

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® EG-1 VHS

Майбутнє найменування: **Macropoxy®EG-1 VHS**

Грунтовка/ проміжне покриття на основі слюдяного оксиду заліза з дуже низьким вмістом розчинника.

ОПИС

SikaCor®EG-1 VHS/ Macropoxy®EG-1 VHS - це 2-компонентна ґрунтовка і проміжне покриття на основі епоксидної смоли, що містить слюдяний оксид заліза. Низький вміст розчинників відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG-1 VHS може застосовуватися тільки досвідченими фахівцями. Розроблена як механічно стійка ґрунтовка і проміжне покриття для сталевих поверхонь, гарячеоцинкованої сталі, нержавіючої сталі та алюмінію, що піддаються впливу атмосферних умов. У поєднанні з 2компонентними фінішними покриттями SikaCor® EG-1 VHS забезпечує механічно водостійке і хімічно стійке покриття для довготривалого антикорозійного захисту до категорії корозійної активності C5 відповідно до ISO 12944-2.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПЕРЕВАГИ

- Відмінна адгезія до оцинковки, нержавіючої сталі та алюмінію
- Широкий діапазон товщини сухої плівки за один шар від 80 - 200 мкм
- Вміст ЛОС менше 250 г/л
- Швидке затвердіння при низьких температурах
- Дуже короткі інтервали між нанесенням шарів

НОРМИ/СТАНДАРТИ

Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 94

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG-1 VHS	30 кг нетто
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л
Вид/колір	Сірий металік ар. DB 702, матовий 694.12 Темно-сірий металік ар. DB 703, матовий 694.13 Зелений металік ар. DB 601, матовий 694.14 Можливі незначні відхилення в кольорі через особливості сировини.	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберігання	В оригінальних закритих контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~1.8 кг/л	
Сухий залишок	~78 % за об'ємом ~90 % за вагою	

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Механічна стійкість	Висока стійкість до транспортних і монтажних навантажень.
Хімічна стійкість	Вода, морська вода, стічні води, розбавлені неорганічні кислоти і луги, солі, детергенти, мастила, оливи і короточасний контакт з паливом і розчинниками.
Термостійкість	Сухе нагрівання до приблизно +150°C, короточасне до +200°C Вологе нагрівання до приблизно +50°C

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Сталь: 1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW або SikaCor® Zinc R (Plus) 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® або Sika® Permacor® фінішне покриття У разі впливу постійного конденсату використовуйте SikaCor® Zinc R (Plus) в якості ґрунтовки. Гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь та алюміній:: 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4 or SikaCor® EG-5 Для світлих 2-компонентних поліуретанових верхніх шарів може знадобитися нанесення 2-го шару для повної непрозорості.
---------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти A : B			
	За вагою	87 : 13		
	За об'ємом	3.2 : 1		
Розчинник	Sika® Thinner EG При необхідності макс. 5% Sika® Thinner EG може бути додано для адаптації в'язкості.			
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/ЛОП без втрат для середньої товщини сухої плівки:			
	Товщина сухої плівка	80 µm	160 µm	
	Товщина мокрої плівки	100 µm	200 µm	
	Витрата	~0.190 кг/м²	~0.370 кг/м²	
	VOC	~19 g/m²	~37 g/m²	
Температура матеріалу	Мінімум + 5°C			
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадків, коли температура поверхні значно вища за температуру точки роси, вона повинна бути щонайменше на 3 К вище точки роси.			
Температура основи	Мінімум + 5°C			
Життєздатність	При + 20°C	~2 години		
Ступінь висихання 6		Товщина сухої плівки 80 µm	Товщина сухої плівки 160 µm	(ISO 9117-5)
	+ 5°C після	10 годин	16 годин	
	+ 15°C після	7 годин	9 годин	
	+ 20°C після	4 годин	5 годин	
	+ 30°C після	2 годин	3 годин	
Час очікування/Перекриття	Мінімум: До досягнення стадії сушіння 6.			

Більша товщина шару, а також нижча температура, ніж зазначено, призводять до більш тривалого часу висихання. Інтервали між нанесенням шарів можуть бути довгими, тому їх необхідно визначати на місці.

Максимум: 1 рік

У разі більш тривалого часу очікування, будь ласка, зв'яжіться з нами.

Перед наступним нанесенням: Після періоду очікування або після впливу погодних умов необхідно видалити всі можливі забруднення з поверхні перед нанесенням наступного покриття.

Час висихання

Час остаточного висихання:

Залежно від товщини плівки і температури повна твердість досягається через 1-2 тижні. Випробування готової системи покриття слід проводити тільки після остаточного затвердіння.

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-яких продуктів користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та поради щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Дробоструминне очищення до Sa 2 ½ відповідно до ISO 12944-4. Без бруду, жиру і масла.

Гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь, алюміній: очистити від бруду, масел, жирів і продуктів корозії. У разі постійної конденсації поверхні необхідно злегка зачистити абразивом, що не містить фериту.

Забруднені поверхні, наприклад, оцинковані або заґрунтовані, ми рекомендуємо очищати засобом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А за допомогою електричного міксера (починайте повільно, потім збільште швидкість до 300 об/хв). Обережно додайте компонент Б і дуже ретельно перемішайте обидва компоненти (включаючи боки і дно контейнера). Перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідної суміші. Перелийте змішаний матеріал в чистий контейнер і знову швидко перемішайте, як описано вище. Під час змішування та поводження з матеріалом завжди носіть захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має великий вплив на досягнення рівномірної товщини та зовнішнього вигляду. Найкращі результати дає розпилення. Зазначена товщина сухої плівки легко досягається безповітряним розпиленням. Додавання розчинників зменшує опір провисанню і товщину сухої плівки. У разі нанесення валиком або пензлем може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття, залежно від типу конструкції, умов майданчика, відтінку кольору і т.д. Перед основними роботами з нанесення покриття може бути корисним пробне нанесення на об'єкті, щоб переконатися, що обраний метод нанесення забезпечить бажані результати.

Пензель чи валок:

Безповітряне нанесення:

- Високопродуктивне безповітряне обладнання
- Тиск мін. 180 бар
- Розмір сопла 0,38 - 0,53 мм (0,15 - 0,21 дюйма)
- Кут розпилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Sika® Thinner EG

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих норм заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Для отримання точних даних про продукт та його застосування зверніться до місцевої інструкції з експлуатації.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань та досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо продуктів за умови їх належного зберігання, обробки та застосування за звичайних умов відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс".

На практиці відмінності в матеріалах, основах і фактичних умовах на об'єкті є такими, що з цієї інформації, а також з будь-яких письмових рекомендацій або будь-яких інших порад не може бути виведено жодної гарантії щодо товарного вигляду або придатності для певної мети, а також жодної відповідальності, що впливає з будь-яких правовідносин. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування і мети. "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Усі замовлення приймаються відповідно до наших чинних умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта продукту, копії якого будуть надані за запитом.



PRODUCT DATA SHEET
SikaCor® EG-1 VHS
March 2022, Version 01

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH

Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
VST

69106 Україна
м. Запоріжжя
вул.Скворцова 245/31
тел:+380 61 280-44-02
Email: vstsika@gmail.com

SHERWIN
WILLIAMS®