

ТЕХНИЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® EG-120

Майбутнє найменування: **Acrolon® EG-120**

Поліуретанове фінішне покриття з низьким вмістом розчинника для прямого нанесення на сталь, оцинковану сталь та алюміній

ОПИС

SikaCor® EG-120/ Acrolon® EG-120 - це 2-х компонентне поліуретанове фінішне покриття з відмінною стійкістю до крейдування і збереженням кольору. При додаванні 1% прискорювача SikaCor® PUR Accelerator (див. технічний паспорт продукту) прискорює висихання на дотик і повне затвердіння. Низький вміст розчинників відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).

ВИКОРИСТАННЯ

SikaCor® EG-120 може використовуватися тільки досвідченими фахівцями. Багатофункціональне антикорозійне покриття з декоративним ефектом. Переважно для мостів, трубопроводів, контейнерів, промислових і портових споруд, очисних споруд і великих машин; занурених і незанурених у воду в промисловому або морському середовищі. Як одношарова система особливо підходить для сталевих конструкцій всередині приміщень, для використання в умовах цеху як надміцне покриття для транспортування.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПЕРЕВАГИ

- Високий вміст твердих речовин і низький вміст розчинників
- Високоєфективне нанесення з товщиною сухої плівки до 120 мкм
- При 1-шаровій системі відмінна адгезія до сталі, гарячеоцинкованої сталі та алюмінію
- Відмінна атмосферостійкість

ДОПУСКИ/СЕРТИФІКАТИ

- Схвалено відповідно до стандарту ISO 12944-6 для сталевих і гарячеоцинкованих поверхонь.
- Доступні звіти про випробування відповідно до ISO 12944-6, категорії корозійної стійкості C4 high і C5 high.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG-120 (RAL)	30 кг нетто
	SikaCor® EG-120 (DB)	30 кг нетто
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л
Вид/колір	RAL і MIO (DB) - відтінки кольорів Можливі незначні відхилення кольору через особливості сировини.	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберегання	В оригінальних закритих контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	

Густина	SikaCor® EG-120(RAL)	~1.3 кг/л
	SikaCor® EG-120 (DB)	~1.6 кг/л
Сухий залишок	SikaCor® EG-120 (RAL)	~70 % за об'ємом
		~80 % за вагою
	SikaCor® EG-120 (DB)	~70 % за об'ємом
		~83 % за вагою

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Погодні умови в сільській, міській та промисловій атмосфері. Вода, стічні води, морська вода, солі конденсату, олія, мастила та короточасний контакт з бензином і розчинниками.
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 150°C, короточасне до + 200°C Вологе нагрівання приблизно до + 50°C Вплив високих температур може призвести до зміни кольору.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Сталь 1 x SikaCor® EG-120 чи використовується як фінішне покриття на 2-компонентну ґрунтовку та проміжні шари асортименту продукції SW. Гарячеоцинкована сталь, алюміній і нержавіюча сталь 1 x SikaCor® EG-120 Для світлих кольорів може знадобитися другий верхній шар SikaCor® EG-120 для досягнення повної непрозорості.
---------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В	Компоненти А : В																								
За вагою	85 : 15 (RAL)	90 : 10 (DB)																								
Об'ємний коефіцієнт змішування може змінюватися в залежності від відтінку кольору, будь ласка, зв'яжіться з нами, якщо це необхідно.																										
Розчинник	Sika® Thinner EG При потребі макс. 5% Sika® Thinner EG можна додати для адаптації в'язкості.																									
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини сухої плівки: SikaCor® EG-120 RAL- відтінки кольорів <table> <tr> <td>Товщина сухої плівки</td><td>80 µm</td><td>120 µm</td></tr> <tr> <td>Товщина вологої плівки</td><td>115 µm</td><td>170 µm</td></tr> <tr> <td>Витрата</td><td>0.150 кг/м²</td><td>0.230 кг/м²</td></tr> <tr> <td>VOC</td><td>30 г/м²</td><td>45 г/м²</td></tr> </table> SikaCor® EG-120 DB-відтінки кольорів <table> <tr> <td>Товщина сухої плівки</td><td>80 µm</td><td>120 µm</td></tr> <tr> <td>Товщина вологої плівки</td><td>115 µm</td><td>170 µm</td></tr> <tr> <td>Витрата</td><td>0.185 кг/м²</td><td>0.280 кг/м²</td></tr> <tr> <td>VOC</td><td>31 г/м²</td><td>47 г/м²</td></tr> </table>		Товщина сухої плівки	80 µm	120 µm	Товщина вологої плівки	115 µm	170 µm	Витрата	0.150 кг/м²	0.230 кг/м²	VOC	30 г/м²	45 г/м²	Товщина сухої плівки	80 µm	120 µm	Товщина вологої плівки	115 µm	170 µm	Витрата	0.185 кг/м²	0.280 кг/м²	VOC	31 г/м²	47 г/м²
Товщина сухої плівки	80 µm	120 µm																								
Товщина вологої плівки	115 µm	170 µm																								
Витрата	0.150 кг/м²	0.230 кг/м²																								
VOC	30 г/м²	45 г/м²																								
Товщина сухої плівки	80 µm	120 µm																								
Товщина вологої плівки	115 µm	170 µm																								
Витрата	0.185 кг/м²	0.280 кг/м²																								
VOC	31 г/м²	47 г/м²																								
Температура матеріалу	Мінімум + 5°C																									

Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадків, коли температура поверхні значно вища за температуру точки роси, вона повинна бути щонайменше на 3 К вищою за точку роси. Поверхня повинна бути сухою і вільною від льоду.		
Температура основи	Мінімум + 5°C 0°C з додаванням SikaCor® PUR Accelerator		
Життєздатність	При + 10°C	~3 години	
	При + 20°C	~2 години	
	При + 30°C	~1 година	
	З додаванням 1 % b.w. SikaCor® PUR Accelerator:		
	При + 10°C	~1.5 години	
	При + 20°C	~1 година	
Ступінь висихання 6	Товщина сухої плівки		Товщина сухої плівки (ISO 9117-5)
	80 µm		120 µm
	+ 5°C після	20 годин	25 годин
	+ 20°C після	9 годин	11 годин
	+ 40°C після	2 години	3 години
	З додаванням 1 % b.w. SikaCor® PUR Accelerator:		
	Товщина сухої плівки		Товщина сухої плівки (ISO 9117-5)
	80 µm		120 µm
	+ 10°C після	12 годин	15 годин
	+ 20°C після	4 години	5 годин
Час очікування/Перекриття	Мінімум: до досягнення стадії сушіння 6 Максимум 1 рік У разі більш тривалого часу очікування, будь ласка, зв'яжіться з SW. Перед подальшим нанесенням необхідно видалити можливі забруднення.		
Час висихання	Час повного висихання Залежно від товщини шару і температури повна твердість досягається протягом 1 - 2 тижнів.		

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних досліджень. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-яких продуктів користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та поради щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Дробоструминне очищення до Sa 2 ½ відповідно до ISO 12944-4. Без бруду, масла та жиру.

Гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь, алюміній:

Очистити від бруду, масел, жирів і продуктів корозії. У разі постійного утворення конденсату поверхні необхідно злегка зачистити абразивом, що не містить фериту. Забруднені поверхні, наприклад, оцинковані або заґрунтовані, ми рекомендуємо очищати засобом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А за допомогою електричного міксеру (починайте повільно, потім збільште швидкість до 300 об/хв). Обережно додайте компонент Б і дуже ретельно перемішайте обидва компоненти (включаючи боки і дно контейнера). Перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідної суміші. Перелийте змішаний матеріал в чистий контейнер і знову швидко перемішайте, як описано вище. Під час змішування та поводження з матеріалом завжди носіть захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має великий вплив на досягнення рівномірної товщини та зовнішнього вигляду. Найкращі результати дає розпилення. Зазначена товщина сухої плівки легко досягається безповітряним розпиленням.

Додавання розчинників зменшує стійкість до провисання та товщину сухої плівки. У разі нанесення валиком або пензлем може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття, залежно від типу конструкції, умов на місці, відтінку кольору і т.д. Перед основними операціями з нанесення покриття може бути корисним пробне нанесення на місці, щоб переконатися, що обраний метод нанесення забезпечить бажані результати.

Пензель чи валик:

Для досягнення привабливого зовнішнього вигляду у випадку покриттів, що містять слюдяний оксид заліза, рекомендується наносити останній верхній шар розпилювачем або пензлем тільки в одному напрямку, щоб уникнути розводів.

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1.5 - 2.5 мм
- Тиск 3 - 5 бар

Безповітряне нанесення:

- Тиск мінімум 180 бар
- Сопло 0.38 - 0.53 мм (0.015 - 0.021 дюймів)
- Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Sika® Thinner EG

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих норм заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Для отримання точних даних про продукт та його використання зверніться до місцевої інструкції.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань та досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо продуктів за умови їх належного зберігання, обробки та застосування за звичайних умов відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, основах і фактичних умовах на об'єкті є такими, що з цієї інформації, будь-яких письмових рекомендацій або будь-яких інших порад не може бути зроблено жодних висновків щодо товарного вигляду або придатності для певної мети, а також жодної відповідальності, що впливає з будь-яких правовідносин, які можуть виникнути.

Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування та мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Усі замовлення приймаються відповідно до наших чинних умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.



PRODUCT DATA SHEET
SikaCor® EG-120
March 2022, Version 01

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

VST
69106 Україна
м. Запоріжжя
вул. Скворцова 245/31
тел: +38 061 280-44-02
Email: vstsika@gmail.com

**SHERWIN
WILLIAMS®**