

ТЕХНИЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® EG-4

Майбутнє найменування: **Acrolon® EG-4**

2-КОМПОНЕНТНИЙ АУ-PUR ВЕРХНІЙ ШАР З СЛЮДЯНИМ ОКСИДОМ ЗАЛІЗА (МІО)

ОПИС

SikaCor® EG-4/ Acrolon® EG-4

це 2-компонентне акрило-поліуретанове верхнє покриття, що містить слюдяні пігменти оксиду заліза (МІО). Додавання 1 % за вагою SikaCor® PUR Accelerator забезпечує більш швидке висихання надотик і повне затвердіння.

ВИКОРИСТАННЯ

SikaCor® EG-4 може застосовуватися тільки досвідченими професіоналами.

У поєднанні з 2-компонентною ґрунтовкою та проміжними покриттями лінійок SikaCor® і Sika® Permacor® для захисту сталевих конструкцій від корозії у важких умовах експлуатації.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПЕРЕВАГИ

- Дуже хороший захист від корозії
- Міцний еластичний і твердий, але не крихкий
- Нечутливий до ударів і ударів
- Відмінна хімічна, атмосферна і колірова стійкість

ДОПУСКИ/СЕРТИФІКАТИ

- Схвалено відповідно до німецького стандарту "TL - KOR-Stahlbauten, Blatt 87 і Blatt 94".
- У поєднанні з SikaCor® PUR Accelerator, Sika-Cor® EG-4 схвалений відповідно до німецького стандарту "TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97".
- Схвалено відповідно до австрійського стандарту RVS15.05.11 і RVS 08.09.02 Система S11, S13 і S16.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG-4	30 кг и 12.5 кг нетто
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л та 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л чи 25 л
Вид/колір	Металеві відтінки згідно Стандарту DB Можливі незначні відхилення кольору через особливості сировини	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберегання	В оригінальних закритих контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~ 1.4 кг/л	
Сухий залишок	~ 55 % за об'ємом	
	~ 70 % за вагою	

ТЕХНИЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Погодні умови, вода, стічні води, морська вода, дим, протиожеледні солі, кислотні та лужні розчини, масла, мастила та короткочасний контакт з паливом та розчинниками.
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 150°C, короткочасне до + 200°C Вологе нагрівання приблизно до + 50°C. У разі більш високих температур, будь ласка, проконсультуйтеся з компанією SW. Вплив високих температур може призвести до зміни кольору.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Сталь: В якості верхнього шару по 2-комп.праймері і проміжних шарах лінійки матеріалів SikaCor® і Sika® Permacor® Гальваніка, нерж. сталі, алюміній: 1 x SikaCor® EG-1 / EG-1 Plus / EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4
---------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В	
	За вагою	92 : 8
	За об'ємом	8.9 : 1
Розчинник	Sika® Thinner EG При потребі макс. 5% Sika® Thinner EG можна додати для адаптації в'язкості.	
Витрата	Теоретична витрата матеріалу /VOC без втрат для середньої товщини шару:	
	Товщина сухої плівки	80 µm
	Товщина вологої плівки	145 µm
	Витрата	~0.205 кг/м²
	VOC	~61 г/м²
Температура матеріалу	Мін. + 5°C	
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3K вищою від точки роси. Поверхня повинна бути сухою і без льоду.	
Температура основи	Мін. + 5°C 0°C при додаванні SikaCor® PUR Accelerator	
Життєздатність	При + 10°C	~7 год. * ~5 год. *
	При + 20°C	~5 год. ~3 год. *
	При + 30°C	~4 год. ~2 год. *
* При додаванні 1 % за вагою SikaCor® PUR Accelerator		
Ступінь висихання 6	Товщина сухої плівки 80 µm (ISO 9117-5)	
	+ 5°C після	19 год.
	+ 10°C після	16 год.
	+ 20°C після	12 год.
	+ 40°C після	1.5 год.
	При додаванні 1 % за вагою SikaCor® PUR Accelerator: Товщина сухої плівки 80 µm (ISO 9117-5)	
	0 °C після	48 год.
	+ 5°C після	16 год.
	+ 10°C після	12 год.
	+ 20°C після	4 год.

Час очікування/Перекриття	Мін. до досягнення ступеня 6 Макс. безліміту Перед наступним нанесенням будь-які забруднення слід видалити.
Час висихання	Час повного висихання. В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило, досягається в продовж 1 - 2 тижнів. Після повного висихання слід провести випробування повної системи.

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-яких продуктів користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та рекомендації щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Дробоструминне очищення до Sa 2 ½ відповідно до ISO 12944-4, без бруду, масла та жиру.

Гаряче оцинкована сталь, нержавіюча сталь і алюміній:

Очистити від бруду, масла, жиру і продуктів корозії. У разі постійного занурення і конденсації поверхня повинна бути злегка зачищена абразивними матеріалами, що не містять заліза.

Забруднені поверхні, наприклад, оцинковані або заґрунтовані, рекомендується очистити засобом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3-х хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має великий вплив на досягнення рівномірної товщини і зовнішнього вигляду. Нанесення розпиленням дає найкращі результати. Зазначена товщина сухої плівки легко досягається безповітряним розпиленням. Додавання розчинників зменшує опір провисання і товщину сухої плівки. У разі нанесення валиком або пензлем може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття, в залежності від типу конструкції, умов на ділянці, відтінку кольору і т.д. Перед основними операціями з нанесення покриття може бути корисним пробне нанесення на ділянці, щоб переконатися, що обраний метод нанесення забезпечить бажані результати.

Пензлем та валиком:

Для досягнення привабливого зовнішнього вигляду у випадку покриттів, що містять слюдяний оксид заліза, рекомендується наносити останній верхній шар розпилювачем або наносити пензлем чи валиком тільки в одному напрямку, щоб уникнути розводів.

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5-2,5мм
- Тиск 3-5 бар
- Наявність вловлювача олії та води є обов'язковим

Безповітряне нанесення:

- Тиск мін.180 бар
- Сопло 0,38-0,53 мм(0,015-0,021дюйма)
- Кут папилення 40°-80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

Перед використанням SikaCor® EG-4 розпилювальне обладнання необхідно промити засобом Sika® Thinner EG.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих норм заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Зверніться до місцевого паспорту продукту для отримання точних даних про продукт та його використання.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань і досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо застосування продукції при належному зберіганні, обробці та застосуванні в звичайних умовах відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, а також будь-яка відповідальність, що впливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування і мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.



PRODUCT DATA SHEET
SikaCor® EG-4
March 2022, Version 01

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

VST
69106 Україна
м. Запоріжжя
вул. Скворцова 245/31
тел: +38 061 280-44-02
Email: vstsika@gmail.com

**SHERWIN
WILLIAMS®**