

ТЕХНИЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® EG-5

Майбутнє найменування: **Acrolon® EG-5**

2-КОМПОНЕНТНИЙ АУ-PUR ВЕРХНІЙ ШАР

ОПИС

SikaCor® EG-5/ Acrolon® EG-5 - це 2-х компонентне акрилово-поліуретанове фінішне покриття. При додаванні 1 % за вагою SikaCor® PUR Accelerator (див. техкарту матеріалу) досягається прискорення висихання матеріалу

ВИКОРИСТАННЯ

SikaCor® EG-5 може застосовуватися тільки досвідченими професіоналами. У поєднанні з 2-х компонентною ґрунтовкою і проміжними покриттями SikaCor® і Sika® Permacor® для захисту від корозії сталевих конструкцій, що піддаються атмосферним впливам і занурених у воду.

SikaCor® EG-5 також може використовуватися для розмітки ліній наливних підлог на основі епоксидних і поліуретанових смол, наприклад, на автомобільних стоянках.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Разом з 2-комп. праймером і проміжними шарами:
- Дуже добрий захист від корозії
- Відмінна хімічна, всепогодна і кольорова стабільність
- Жорстко-еластична і міцна, але не крихка система
- Дуже добра стійкість до шоків і динамічних ударів

ДОПУСКИ / СЕРТИФІКАТИ

Схвалено відповідно до німецького стандарту "TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87 і Blatt 94".

У поєднанні з SikaCor®PUR Accelerator, Sika-Cor®EG-5 схвалений відповідно до німецького стандарту "TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 97".

Схвалено відповідно до австрійського стандарту RVS15.05.11 і RVS 08.09.02 Системи S11, S13, S14, S15, S16, S17, S18, S19 та S21.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG-5	30 кг чи 10 кг нетто
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л
	SikaCor® Cleaner	160 л або 25 л
Вид/ Колір	RAL і NCS відтінки кольорів	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберегання	В оригінальних закритих контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~1.3 кг/л	
Сухий залишок	~61 % за об'ємом	
	~74 % за вагою	

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Погодні умови, вода, стічні води, морська вода, дим, протижеледні солі, кислотні та лужні розчини, масла, мастила та короткочасний контакт з паливом, розчинниками.
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 150°C, короткочасне до + 200°C Вологе нагрівання приблизно до + 50°C У разі більш високих температур, будь ласка, проконсультуйтеся з SW. Вплив високих температур може призвести до зміни кольору.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Сталь: В якості верхнього шару по 2-комп. праймеру і проміжних шарах лінійки матеріалів SikaCor® і Sika® Permacor®. Гальваніка, нерж. сталь і алюміній: 1 x SikaCor® EG-1 чи SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-5 У випадку світлих кольорів можливо буде необхідним другий шар SikaCor® EG-5 для отримання відмінного зовнішнього виду.
---------	--

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти A : B	
	За вагою	90 : 10
	За об'ємом	7.1 : 1*
	*Об'ємне співвідношення змішування може змінюватися в залежності від відтінку кольору.	
Розчинник	Sika® Thinner EG При потребі макс. 5% Sika® Thinner EG можна додати для адаптації в'язкості.	
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини шару:	
	Товщина сухої плівки	60 µm 80 µm
	Товщина вологої плівки	100 µm 130 µm
	Витрата	~0.130 кг/м² ~0.170 кг/м²
	VOC	~33 г/м² ~44 г/м²
	При використанні в якості фарби для розмітки ліній на підлозі витрата становить приблизно 0,25 кг/м².	
Температура матеріалу	Мін. + 5°C	
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси. Поверхня повинна бути сухою і без льоду.	
Температура основи	Мін. + 5°C 0°C при додавання SikaCor® PUR Accelerator	
Життєздатність	При + 10°C	~7 годин ~5 годин *
	При + 20°C	~5 годин ~3 години *
	При + 30°C	~4 годин ~2 години *
	* при додаванні 1 % за вагою SikaCor® PUR Accelerator	

Товщина сухої плівки 80 µm

+ 5°C після	21 година
+ 10°C після	18 годин
+ 20°C після	14 годин
+ 40°C після	3 години

При додаванні 1 % за вагою SikaCor® PUR Accelerator:

Товщина сухої плівки 80 µm

0 °C після	52 години
+ 5°C після	18 годин
+ 10°C після	13 годин
+ 20°C після	5 годин

Час очікування / Перекриття

Мін. до досягнення ступеня 6
Макс. без ліміту
Перед наступним нанесенням будь-які забруднення слід видалити.

Час висихання

Час повного висихання

В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило, досягається впродовж 1 - 2 тижнів. Після повного висихання слід провести випробування повної системи

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-якої продукції користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки надає інформацію та рекомендації щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944-4.
Без бруду, оливи і мастил.

Гальванована сталь, нержавіюча сталь і алюміній:

Без бруду, оливи, мастил і продуктів корозії.
У випадку постійного занурення і конденсації поверхню слід легко очистити свіп-блестінгом з неметалічним абразивом.

Для забруднених поверхонь, наприклад, гальваніки або заґрунтованих поверхонь, ми рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв).

Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3-х хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору

В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензель чи валок:

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5 - 2,5 мм
- Тиск 3 - 5 бар
- Наявність вловлювача олії та води є обов'язковим

Безповітряне нанесення:

- Тиск мін. 180 бар
- Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
- Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner.

Перед використанням SikaCor® EG-5 обладнання для напилення слід промити Sika® Thinner EG.

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих норм заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Зверніться до місцевого паспорту продукту для отримання точних даних про продукт та його використання.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань і досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо застосування продукції при належному зберіганні, обробці та нанесенні в звичайних умовах відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, а також будь-яка відповідальність, що впливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування і мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.



PRODUCT DATA SHEET
SikaCor® EG-5
March 2022, Version 01

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

VST
69106 Україна
м. Запоріжжя
вул. Скворцова 245/31
тел: +38 061 280-44-02
Email: vstsika@gmail.com

**SHERWIN
WILLIAMS®**