

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® EG Phosphat Plus

Майбутнє найменування: **Macropoxy®EG Phosphat N**

ТОВСТОШАРОВИЙ ЕПОКСИДНИЙ ЦИНК-ФОСФАТНИЙ ПРАЙМЕР

ОПИС

SikaCor®EG Phosphat Plus/ Macropoxy®EG Phosphat N це 2-компонентний праймер на основі епоксидної смоли з вмістом фосфату цинку. Низький вміст розчинників відповідно до Директиви Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04).

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG Phosphat Plus може використовуватися тільки досвідченими фахівцями.
Призначена як ґрунтовка для сталевих поверхонь, що піддаються впливу атмосферних умов.
У поєднанні з проміжними і фінішними покриттями SikaCor® EG Phosphat Plus являє собою механічно стійку систему покриттів для тривалого антикорозійного захисту в сільській, міській, промисловій і морській атмосфері до категорії корозійної стійкості C5 згідно ISO12944-2.

При товщині плівки в сухому стані 20 мкм SikaCor®EG Phosphat Plus може також використовуватися в якості ґрунту при зварювальних роботах.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG Phosphat Plus	30 кг, 15 кг та 3 кг нетто
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л чи 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л чи 25 л
Вид/Колір	Піщано-жовтий, приблизно RAL 1002, матовий № 687.02 Червоно-коричневий, приблизно RAL 8012, матовий № 687.06 Цинково-сірий, приблизно RAL 7005	
Термін придатності	3 роки	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~1.6 кг/л	
Сухий залишок	~62 % за об'ємом	
	~80 % за вагою	

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПЕРЕВАГИ

- Дуже хороший захист від корозії
- Хімічна та механічна стійкість
- Підходить для нанесення в цеху або на майданчику
- Висока товщина плівкового покриття (до 120 мкм)

НОРМИ/СТАНДАРТИ

- Схвалено за німецьким стандартом "TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87"
- Затверджено згідно DINENISO17652-2 як зварювальну ґрунтовку для зварювальних робіт

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Разом з 2-комп.епоксидними проміжними покриттями і 2-комп. PUR верхніми шарами: Атмосферні впливи, вода, стічні води, морська вода, дим, випаровування солей, кислот і лугів, масел, жирів, короточасний вплив палив і розчинників.
Термостійкість	Суше нагрівання до + 100°C, короткотривало до + 150°C В випадку вищих температур, будь ласка звертайтеся до SW.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Сталь: 1-2 x SikaCor®EG Phosphat Plus Підходить як ґрунтовка під проміжні та фінішні покриття з лінійки продуктів SikaCor®і Sika®Permacor®
---------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В		
	За вагою	90 : 10	
	За об'ємом	4.6 : 1	
Розчинник	Sika® Thinner EG При необхідності можна додати макс. 5% Sika®Thinner EG для адаптації в'язкості. У разі використання в якості зварювальної ґрунтовки додати приблизно 18% за вагою Sika®Thinner EG.		
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини сухої плівки:		
	Товщина сухої плівки	20 µm	80 µm
	Товщина мокрої плівки	44 µm	129 µm
	Витрата	0.067 кг/м²	0.206 кг/м²
	VOC	~21 г/м²	~41 г/м²
	Товщина сухої плівки SikaCor® EG Phosphat до 120 мкм за одне нанесення може бути досягнута шляхом безповітряного розпилення.		
Температура матеріалу	Мін. + 5°C		
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %,за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°Cвищою від точки роси.		
Температура основи	Мін. + 5°C		
Життєздатність	При + 10°C	~12 год.	
	При + 20°C	~8 год.	
	При + 30°C	~5 год.	
Ступінь висихання 6	Товщина сухої плівки 80 µm		
	(ISO 9117-5)		
	+ 5°C після	10 год.	
	+ 10°C після	7 год.	
	+ 20°C після	3.5 год.	
	+ 40°C після	25 мін.	
	+ 80°C після	15 мін.	
Час очікування/Перекриття	Мін.: До досягнення стадії сушіння 6. Більша товщина шару, але нижча температура, ніж зазначено, призводить до більш тривалого часу висихання. Інтервали між нанесенням нового покриття можуть бути збільшені і можуть бути визначені на місці.		
	Максимум: 1 рік. У разі більш тривалого часу очікування зверніться до компанії SW.		

Перед подальшим нанесенням: Після періоду очікування або після впливу погодних умов всі можливі забруднення повинні бути видалені з поверхні перед нанесенням наступного покриття.

Час висихання

Час повного висихання

В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило досягається в продовж 1 - 2 тижнів. Випробування повної системи повинні проводитися після повного висихання.

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-якої продукції користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та рекомендації щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944-4.
Без бруду оливи, мастил.
Для забруднених та існуючих поверхонь рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішати компонент А за допомогою електричного міксера (починати повільно потім збільшити швидкість приблизно до 300 об/хв). Обережно додати компонент В і дуже ретельно перемішати обидва компоненти (включаючи боки і дно контейнера). Перемішувати не менше 3 хвилин до отримання однорідної суміші. Перелити змішаний матеріал в чисту ємність і знову швидко перемішати, як описано вище. Під час змішування та поводження з матеріалами завжди носити захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має великий вплив на досягнення рівномірної товщини та зовнішнього вигляду. Найкращі результати дає розпилення, вказана товщина сухої плівки легко досягається безповітряним розпиленням. Додавання розчинників зменшує адгезію та товщину сухої плівки. У разі нанесення валиком або пензлем може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття, залежно від типу конструкції, умов нанесення, відтінку кольору тощо.

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

PRODUCT DATA SHEET
SikaCor® EG Phosphat Plus
April 2022, Version 02



VST
Україна
м. Запоріжжя
вул. Скворцова 245/31
тел+380 61 280-44-02
Email: vstsika@gmail.com

Перед основними операціями по нанесенню покриттів на об'єкті може бути корисно переконатися в тому, що обраний метод забезпечить бажані результати.

Пензель чи валок:

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5 - 2,5 мм

- Тиск 3 - 5 бар

Наявність вловлювача олії та води є обов'язковим

Безповітряне нанесення:

- Тиск мін. 180 бар

- Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)

- Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих правил заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Зверніться до місцевого паспорту продукту для отримання точних даних про продукт та його використання.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань та досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо застосування продукції за умови її належного зберігання, обробки та застосування в звичайних умовах відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, ніякі зобов'язання, що випливають з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших пропонуєваних порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.

**SHERWIN
WILLIAMS®**