

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® EG Phosphat

Майбутнє найменування: **Macropoxy® EG Phosphat**

ТОВСТОШАРОВИЙ ЕПОКСИДНИЙ ЦИНК-ФОСФАТНИЙ ПРАЙМЕР

ОПИС

SikaCor® EG Phosphat / Macropoxy® EG Phosphat це 2-компонентний праймер на основі епоксидної смоли з вмістом фосфату цинку. Низький вміст розчинників відповідно до Директиви Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04).

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® EG Phosphat може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією. Праймер для металевих конструкцій при атмосферних впливах. Разом з 2-комп. проміжним і верхнім шарами SikaCor® EG Phosphat утворює механічно стійку покривну систему для сільської, промислової, міської і морської атмосфери згідно з 'ISO 12944-5'. Підходить у якості праймера, що дозволяє зварювання при товщині 20 µm.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® EG Phosphat	30 кг, 15 кг
	Sika® Thinner EG	25 л, 10 л и 3 л
	SikaCor® Cleaner	160 л чи 25 л
Вид / Колір	Пісочно-жовтий приблизно RAL 1002, 687.02 Червоно-коричневий приблизно RAL 8012, мат.-но. 687.06 Цинково-сірий приблизно RAL 7005	
Термін придатності	3 роки	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~1.6 кг/л	
Сухий залишок	~62 % за об'ємом ~80 % за вагою	

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

З двокомпонентним епоксидним проміжним шаром та двокомпонентним PUR завершальним шаром:

- Відмінний захист проти корозії
- Відмінна хімічна, погодна і кольорова стабільність
- Жорстко еластичний і твердий, але не крихкий
- Не чутливий до шоків і динамічних навантажень

НОРМИ / СТАНДАРТИ

- Перевірено і сертифіковано згідно з Німецьким стандартом 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', ст. 87.

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Разом з 2-комп. епоксидними проміжними покриттями і 2-комп. PUR верхніми шарами: Атмосферні впливи, вода, морська вода, дим, солі проти замерзання, пари кислот і лугів, олії, мастила, короткотривалий вплив палива і розчинників.
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 100°C, короткотривало до + 150°C В випадку вищих температур, будь ласка звертайтеся до SW

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Сталь: 1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Відповідні проміжні та фінішні покриття: 2-компонентні фінішні покриття SikaCor® і Sika® Permacor® .
---------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В		
	За вагою	90 : 10	
	За об'ємом	4.9 : 1	
Розчинник	Sika® Thinner EG При необхідності макс. 5% Sika® Thinner EG можна додати для адаптації в'язкості. У випадку використання SikaCor® EG Phosphat в якості заводського покриття зварних швів додати макс. 20% за вагою Sika® Thinner EG		
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини сухої плівки::		
	Товщина сухої плівки	20 µm	80 µm
	Товщина мокрої плівки	30 µm	130 µm
	Витрата	~0.050 кг/м²	~0.205 кг/м²
	VOC	~10 г/м²	~41 г/м²
	Товщина сухої плівки SikaCor® EG Phosphat до 120 мкм за одне нанесення може бути досягнута шляхом безповітряного розпилення.		
Температура матеріалу	Мін. + 5°C		
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси.		
Температура основи	Мін. + 5°C		
Життєздатність	При + 10°C	~12 годин	
	При + 20°C	~8 годин	
	При + 30°C	~5 годин	
Ступінь висихання 6	Товщина сухої плівки 80 µm		(ISO 9117-5)
	+ 5°C після	10 годин	
	+ 10°C після	7 годин	
	+ 20°C після	3.5 годин	
	+ 40°C після	25 хвилин	
	+ 80°C після	15 хвилин	
Час очікування / Перекриття	Мін. до досягнення ступеня 6 Макс. 1 рік У випадку довшого часу очікування, будь-ласка звертайтеся до SW. Переконайтеся, що будь-які забруднення видалені перед наступним нанесенням (див. ст. 3 підготовка основи).		

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-якої продукції користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки надає інформацію та рекомендації щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Піскування до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944, частина 4. Без бруду, олів і мастил.

Для забруднених та існуючих поверхонь рекомендуємо очищення матеріалом SikaCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилини до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано вище. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має основний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору.

В залежності від стану основи перед початком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

Пензель чи валок:

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5 - 2,5 мм
- Тиск 3 - 5 бар
- Наявність вловлювача олії та води є обов'язковим

Безповітряне нанесення:

- Тиск мін. 180 бар
- Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
- Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих норм заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Для отримання точних даних про продукт і способи його використання зверніться до місцевого паспорту продукту.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань і досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо застосування продукції при належному зберіганні, обробці та застосуванні в звичайних умовах відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, а також будь-яка відповідальність, що впливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування і мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.



PRODUCT DATA SHEET
SikaCor® EG Phosphat
March 2022, Version 01

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

VST
Україна
м. Запоріжжя
вул. Скворцова 245/31
тел +380 61 280-44-02
Email: vst.sika@gmail.com

**SHERWIN
WILLIAMS®**