

ТЕХНИЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® Zinc PUR

Майбутнє найменування: **Corothane®Zinc PUR**

Однокомпонентна поліуретанова ґрунтовка з цинковим пилом,
що твердіє під впливом вологи

ОПИС

SikaCor®Zinc PUR/ Corothane®Zinc PUR - це високопигментована, що містить цинковий пил, однокомпонентна ґрунтовка на основі поліуретану, що затвердіває під дією вологи. SikaCor® Zinc PUR може покриватися однокомпонентними покриттями SikaCor® PUR-1 або SikaCor® PUR SW, що твердіють під дією вологи. Має низький вміст розчинників, що відноситься до захисних покриттів Директива Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® Zinc PUR може застосовуватися тільки досвідченими фахівцями. Захист від корозії сталевих конструкцій в агресивному середовищі, наприклад, в морському та промисловому кліматі.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® Zinc PUR	30 кг нетто
	Sika® Thinner S	25 л, 10 л і 3 л
Вид/колір	Цинково-сірий, червонуватий, мат. 689.04	
Термін придатності	6 місяців	
Умови зберегання	В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~ 2.8 кг/л	
Сухий залишок	~ 65 % за об'ємом	
	~ 89 % за вагою	

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПЕРЕВАГИ

- Швидке затвердіння
- Міцний, твердий, міцний
- Застосовується навіть у складних умовах нанесення, наприклад, при низьких температурах і/або високій вологості повітря
- Дуже хороший захист від корозії

НОРМИ/СТАНДАРТИ

- Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL/TP-KOR-Stahlbauten", сторінка 89.
- Випробувано та схвалено Німецьким федеральним науково-дослідним інститутом водних шляхів (BAW).
- Випробувано відповідно до NORSOK M-501, редакція 6, система № 1.

Хімічна стійкість	Повністю затверділий матеріал стійкий до атмосферних впливів, води та механічного зносу.
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 150°C, короткочасне до макс. + 180°C Вологе нагрівання до + 60°C

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Сталь
	1 x SikaCor® Zinc PUR 1 - 2 x SikaCor® PUR-1 чи 2 - 3 x SikaCor® PUR SW
	Підходящі фінішні покриття: 1 x SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 or Sika® Permacor®-2330
	При нанесенні верхніх шарів світлих відтінків може знадобитися 2-й верхній шар, щоб досягнути ідеальної непрозорості.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Розчинник	Sika® Thinner S При необхідності макс. 5 % Sika® Thinner S може бути додано для адаптації в'язкості.								
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC без втрат для середньої товщини сухої плівки: <table> <tr> <td>Товщина сухої плівки</td><td>80 µm</td></tr> <tr> <td>Товщина мокрої плівки</td><td>125 µm</td></tr> <tr> <td>Витрата</td><td>0.35 кг/м²</td></tr> <tr> <td>VOC</td><td>38 г/м²</td></tr> </table> За винятком невеликих ділянок, товщина сухої плівки SikaCor Zinc PUR не повинна перевищувати 150 мкм за одне нанесення.	Товщина сухої плівки	80 µm	Товщина мокрої плівки	125 µm	Витрата	0.35 кг/м²	VOC	38 г/м²
Товщина сухої плівки	80 µm								
Товщина мокрої плівки	125 µm								
Витрата	0.35 кг/м²								
VOC	38 г/м²								
Температура матеріалу	Мінімум + 5°C								
Відносна вологість повітря	Мін. 30%, макс. 98 %, температура поверхні повинна бути мінімум на 3 K вище точки роси. Поверхня повинна бути сухою і вільною від льоду.								
Температура поверхні	Мінімум 0°C								
Час очікування/Перекриття	Між ґрунтовкою та проміжним покриттям (при + 20°C): <table> <tr> <td>Мінімум</td><td>4 години</td></tr> <tr> <td>Максимум</td><td>3 місяця</td></tr> </table> Більша товщина шару, а також нижчі температури, ніж зазначено, призводять до збільшення часу висихання. Інтервали між нанесенням шарів можуть бути збільшені, і їх необхідно визначати на місці. У разі більш тривалого часу очікування, будь ласка, зв'яжіться з нами. Якщо SikaCor® Zinc PUR наноситься повторно після періоду очікування або після впливу погодних умов, всі продукти корозії цинку або інші забруднення повинні бути видалені з поверхні перед нанесенням наступного покривного матеріалу.	Мінімум	4 години	Максимум	3 місяця				
Мінімум	4 години								
Максимум	3 місяця								
Час висихання	Час остаточного висихання Залежно від товщини шару і температури остаточна твердість досягається протягом декількох днів.								

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, ґрунтуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-яких продуктів користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та поради щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Сталь:

Дробоструминне очищення до Sa 2 ½ відповідно до ISO 12944-4. Без бруду, масла та жиру.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Всі матеріали поставляються готовими до використання; перед нанесенням ретельно перемішати.

Увага, небезпека травмування! Контейнер може перебувати під розрідженим тиском. Кришка може несподівано відірватися. Перед відкриттям зменшити тиск, наприклад, проколовши кришку.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має великий вплив на досягнення рівномірної товщини та зовнішнього вигляду. Найкращі результати дає розпилення. Зазначена товщина сухої плівки легко досягається безповітряним розпиленням. Додавання розчинників зменшує стійкість до провисання і товщину сухої плівки. У разі нанесення валиком або пензлем може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття, залежно від типу конструкції, умов на місці, колірного відтінку і т.д. Перед основними роботами з нанесення покриття може бути корисним пробне нанесення на місці, щоб переконатися, що обраний метод нанесення забезпечить бажані результати.

Пензель чи валик:

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1.5 - 2.5 мм
- Тиск 3 - 5 бар

Безповітря нанесення:

- Тиск мінімум 180 бар
- Сопло 0.38 - 0.53 мм (0.015 - 0.021 дюйм)
- Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Sika® Thinner S

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих норм заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Для отримання точних даних про продукт та його використання зверніться до місцевої інструкції з експлуатації.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань та досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо продуктів за умови їх належного зберігання, обробки та застосування за звичайних умов відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для певної мети, а також будь-яка відповідальність, що впливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування і мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право на зміну властивостей своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Усі замовлення приймаються відповідно до наших чинних умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта продукту, копії якого будуть надані за запитом.



PRODUCT DATA SHEET

SikaCor® Zinc PUR
March 2022, Version 01

Sherwin-Williams
CoatingsDeutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

VST

69106 Україна
м. Запоріжжя
вул. Скворцова 245/31
тел: +38 061 280-44-02
Email: vstsika@gmail.com

**SHERWIN
WILLIAMS®**