

ТЕХНИЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

SikaCor® SW-501

Майбутнє найменування: **Dura-Plate® SW-501**

Епоксидне покриття зі 100 % об'ємним вмістом твердих частинок.

Механічно стійке покриття для гідротехнічних металоконструкцій

ОПИС

Стійке до стирання, економічне двокомпонентне покриття на основі епоксидної смоли.

Не містить розчинників відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).

ЗАСТОСУВАННЯ

SikaCor® SW-501 може застосовуватися тільки досвідченими фахівцями.

Антикорозійний захист для гідротехнічних сталевих конструкцій (шлюзи, сталеві шпунтовіпалі і т.д.), де необхідне механічно стійке покриття.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	SikaCor® SW-501	15 кг нетто.
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид/Колір	Чорний, червоно-коричневий, прибл. RAL 7032, прибл. RAL 9002 Можливі незначні відхилення в кольорі через характеристики сировини. SikaCor® SW-501 під впливом атмосферних впливів має тенденцію до крейдування і пожовтіння. У разі більш високих вимог до стійкості кольору в якості фінішного покриття рекомендується використовувати SikaCor® EG-4 або SikaCor® EG-5 відповідно.	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухому і прохолодному місці.	
Густина	~ 1.4 кг/л	
Сухий залишок	~ 100 % за об'ємом ~ 100 % за вагою	

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПЕРЕВАГИ

- Наноситься в 1 шар від 200 мкм до
- 1000 мкм (стандартна товщина шару: 500 мкм)
- Міцний твердий, стійкий до стирання і ударів
- Не містить розчинників
- Підходить для систем катодного захисту
- Схвалення Norsok
- Не містить смол

ДОЗВОЛИ/СЕРТИФІКАТИ

- Випробувано і внесено до реєстру Федеральним інститутом гідралічного машинобудування (BAW).
- Випробування відповідно до Norsok M-501, rev. 6, система № 7A і 7B.
- Випробувано і внесено до реєстру RWE Power AG.

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Стійкий до впливу промислових і морських середовищ, прісної, солонуватої і солоної води, нейтральних солей, мінерального і пічного палива, мастил і масел, миючих засобів і т.д.
Термостійкість	Сухе тепло приблизно до + 100°C Вологе тепло і тепла вода приблизно до + 40°C У разі значної різниці температурного градієнта, будь ласка, зверніться до компанії "Шервін-Вільямс".

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	1 - 2 x SikaCor® SW-501 У разі філігранних конструкцій рекомендується додаткове нанесення. При необхідності SikaCor® Zinc R може використовуватися в якості ґрунтовки для сталі. SikaCor®EG-1 Plus може використовуватися в якості ґрунтовки для оцинкованої або нержавіючої сталі.
---------	--

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В	
	За вагою	80 : 20
	За об'ємом	2.5 : 1
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/покриття без втрат для середньої товщини сухої плівки:	
	Товщина сухої плівки	500
	Товщина мокрої плівки	500
	Витрата	~ 0.700 кг/м²
	COV	~ 1.45 м²/кг
Температура матеріалу	Мін. + 20°C	
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадків, коли температура поверхні значно перевищує температуру точки роси, вона повинна бути щонайменше на 3°C вище точки роси. Поверхня повинна бути сухою і вільною від льоду. При несприятливих умовах, наприклад, вплив високої вологості повітря на свіже покриття, можлива поява поверхневих дефектів. Однак це не впливає на якість.	
Температура основи	Мін. 0 °C	
Життєздатність	При + 20°C	~40 хв.
	При + 30°C	~20 хв.
Ступінь висихання 6	Товщина сухої плівки 500 µm (ISO 9117-5)	
	+ 5°C після	48 год.
	+ 23°C після	12 год.
	+ 40°C після	3 год.
	+ 80°C після	30 хв.
Час очікування/Перекриття	Мінімум: До досягнення стадії сушіння 6. Максимум: 3 місяці У разі більш тривалого часу очікування, будь ласка, зв'яжіться з SW.	
Час висихання	Час остаточного висихання При температурі +20°C остаточне затвердіння досягається через 1 тиждень. Матеріал також твердне під водою.	

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-яких продуктів користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та рекомендації щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Сталь:

Дробоструминне очищення до Sa 2 ½ відповідно до ISO 12944-4. Без бруду, масла та жиру. Середня глибина шорсткості RZ ≥ 50 мкм

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А за допомогою електричного міксера (спочатку повільно, потім збільште швидкість до приблизно 30 об/хв).

Обережно додайте компонент В і ретельно перемішайте компоненти суміші (включаючи дно контейнера). Перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідної однорідної суміші. Температура матеріалу після процедури перемішування повинна становити 20-30°C. Перелийте перемішаний матеріал у прозорий контейнер і перемішайте ще раз, як описано вище. Під час перемішування та роботи з матеріалом завжди одягайте захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг..

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має найбільший вплив на досягнення рівномірної товщини та зовнішнього вигляду. Найкращі результати дає розпилення. Вказана товщина сухої плівки легко досягається безповітряним розпиленням. У разі нанесення валиком або пензлем може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття, залежно від типу конструкції, умов нанесення, відтінку кольору і т.д. Перед основними роботами з нанесення покриття можна провести пробне нанесення на поверхню, щоб переконатися, що обраний метод нанесення забезпечить бажані результати.

Безповітряне розпилення:

- Ефективне безповітряне обладнання
- Тиск мін. 180 бар
- Діаметр шлангів мін. 10 мм (¾ дюйма)
- Розмір сопла 0,45 - 0,66 мм (0,021 - 0,026 дюйма)
- Кут розпилення 40° - 80°

Залежно від умов об'єкта, адекватна стабільність потоку може бути досягнута за допомогою комбінації:

- Використання ізольованих шлангів та використання вбудованого нагрівача

Пензель чи валок:

- Можливе на невеликих площах або для смугових покриттів
- Для великих площ рекомендується використовувати Sika Poxicolor® SW New

Не розбавляти SikaCor® SW-501

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих норм і правил заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Для отримання точних даних про продукт і способи його використання зверніться до місцевого паспорту продукту

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надані з належною достовірністю на основі поточних знань та досвіду компанії "Шервін-Вільямс" за умови належного зберігання, поводження та застосування за нормальних умов відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, субстратах і фактичних умовах на об'єкті є такими, що жодна гарантія щодо товарної придатності або придатності для певної мети, а також відповідальність, що впливає з будь-яких правових відносин, не може бути виведена ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити його придатність для передбачуваного застосування та мети. "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своїх продуктів. Необхідно дотримуватися прав власності третіх сторін. Усі замовлення приймаються відповідно до наших поточних умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта продукту, копії якого будуть надані за запитом.



Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
VST
69106 Україна
м.Запоріжжя
вул. Скворцова 245/31
тел: +38 061 280-44-02
Email: vstsika@gmail.com

PRODUCT DATA SHEET
SikaCor® SW-501
March 2022, Version 01

**SHERWIN
WILLIAMS®**