

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sika® Permacor®-3326 EG H

Майбутнє найменування: **Dura-Plate®3326 EG-H**

Дуже міцне тверде епоксидне покриття для сталі та бетону

ОПИС

Sika®Permacor®-3326 EG H/ Dura-Plate®3326 EG H - 2-компонентне епоксидне покриття для сталі з низьким вмістом розчинників. Покриття має високу фізичну міцність, з хорошою стійкістю до стирання та удару.

ЗАСТОСУВАННЯ

Sika® Permacor®-3326 EG H може застосовуватися тільки досвідченими фахівцями.

Sika® Permacor®-3326 EG H ідеально підходить для антикорозійного захисту сталевих поверхонь, що піддаються впливу різних середовищ. Основне застосування Sika® Permacor®-3326 EG H - внутрішнє облицювання метантенків, ємностей для компостування, резервуарів для технічної води, стічних вод і резервуарів для зберігання хімічних речовин, а також трубопроводів для охолоджуючої води і біогазових установок. Sika® Permacor®-3326 EG H також підходить в якості міцного антикорозійного покриття для використання в промислових умовах, наприклад, для трубних мостів, розливних установок, а також як зовнішнє покриття для резервуарів і труб, машин та інших частин обладнання.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Sika® Permacor®-3326 EG H	16 кг нетто
	Sika® Thinner E+B	25 л і 5 л
	SikaCor® Cleaner	160 л і 25 л
Вид / Колір	Гальково-сірий біля RAL 7032 і зелений біля DB 601	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберігання	В оригінальних контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	~ 1.9 кг/л	
Сухий залишок	~ 75 % за об'ємом	
	~ 88 % за вагою	

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Висока хімічна стійкість до води, агресивних впливів, стічних вод і широкого спектру хімікалій, особливо розчинів солей і кислот, що виникають в біологічних процесах
- Висока дифузійна стійкість
- Дуже добра адгезія до сталі і мінеральних поверхонь
- Надійне нанесення завдяки можливості перевірки наявності пор в покритті

НОРМИ/СТАНДАРТИ

- Докази хімічної стійкості до біогенної сірчаної кислоти (кат. XWW4/XBSK) згідно DIN 19573 та DIN EN 13529.
- Покриття на основі епоксидної смоли для захисту бетону згідно з EN 1504-2, DoP, CE-маркування

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	За запитом
Термостійкість	Сухе нагрівання до + 100°C

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Сталь: 2 - 3 x Sika® Permacor®-3326 EG H (250 µm на шар)
---------	---

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В	
	За вагою	100 : 23
	За об'ємом	100 : 26
Розчинник	Sika® Thinner E+B При необхідності з метою адаптації в'язкості можна додати макс. 5 % Sika® Thinner E+B.	
Витрата	Теоретична витрата матеріалу без втрат для середньої товщини сухої плівки:	
	Товщина сухої плівки	250 µm
	Товщина мокрої плівки	330 µm
	Витрата	0.633 кг/м²
	Покривність	1.58 м²/кг
Температура матеріалу	Min. + 10°C	
Відносна вологість повітря	Макс. 85 % Макс. 80 % в контейнерах, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути що найменше на 3°C вищою від точки роси.	
Температура основи	Мін. + 10°C	
Вологість основи	Макс. 4 % (СМ-метод вимірювання)	
Життєздатність	При + 20°C	~90 хв.
	При + 30°C	~45 хв.
Час очікування / Перекриття	Час очікування при + 20°C Мін. 12 год. <u>При використанні в якості внутрішнього покриття:</u> Макс. 48 год. при + 20°C У випадку довшого часу очікування поверхню слід активувати способом свіп бластингу. Перекриття Самим собою. <u>При наявності атмосферних корозійних впливів, також:</u> Матеріалами Sika® Permacor®-2230 VHS чи Sika® Permacor®-2330. Щодо інших продуктів просимо звертатися до SW.	
Час висихання	Час висихання при + 20°C	
	Сухий на дотик	після ~4 год.
	Пішохідне навантаження	після ~12 год.
	Кінцевий час висихання Повна механічна і хімічна стійкість після 7 днів при + 20°C.	
Тест на пористість	За допомогою відповідного високовольтного тестера, наприклад, Fischer-POROSCOPE® з плоским електродом (гумовий язичок). Випробувальна напруга 5 В на 1 мкм товщини покриття. Багаторазові випробування пористості негативно впливають на діелектричну міцність. Це слід враховувати при плануванні повторних випробувань.	

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті продукту, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-яких продуктів користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та рекомендації щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Видалити всі зварювальні бризки, потім відшліфувати зварні шви і з'єднання відповідно до EN14879-1.

Дробоструминне очищення до Sa 2 ½ відповідно до ISO 12944-4. Очистити від бруду, масла та мастила. Середня глибина шорсткості RZ ≥ 50 мкм.

Бетон: по запиту

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Компоненти А і В дуже ретельно перемішати за допомогою електричного міксеру (починати повільно, потім збільшити швидкість до прибл. 300 об/хв). Обережно додати перемішаний компонент В і дуже ретельно перемішати обидва компоненти (включаючи стінки і дно контейнера). Перемішувати не менше 3 хвилин до отримання однорідної суміші. Перелити змішаний матеріал у чистий контейнер і знову перемішати, як описано вище. Під час змішування та поводження з матеріалом завжди носити захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має визначальний вплив на досягнення рівномірної товщини і вигляду покриття. Нанесення розпиленням зазвичай дає найкращі результати. Задана товщина сухої плівки досягаються з використанням процесу безповітряного розпилення. Додавання розчинників зменшує тиксотропність і товщину сухої плівки. При нанесенні пензлем або валком, може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття в залежності від конструкції, місцевих умов і кольору. В залежності від стану основи передпочатком проведення фарбувальних робіт рекомендуємо провести нанесення пробних полів для перевірки відповідності обраного методу нанесення.

PRODUCT DATA SHEET

Sika® Permacor®-3326 EG H

March 2022, Version 01



Пензлем чи валком:

- Можлива товщина сухої плівки біля 150 μm на шар нанесення
- Можливо знадобиться додатковий шар для досягнення необхідної товщини сухої плівки

Безповітряне напилення:

- Професійне обладнання
- Тиск мін. 180 бар
- Зняти сита
- Розмір сопла ≥ 0,38 мм (≥ 0,015 дюйма)
- Кут напилення біля 50°
- Діаметер шлангів мін. 10 мм (¾ дюйма), шланг у пістолета біля 2 м, мін. 6 мм (¼ дюйма)
- Температура матеріалу мін. + 15°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SikaCor® Cleaner

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих норм продуктивності цього продукту може відрізнятися в залежності від країни. Будь ласка, зверніться до місцевого паспорта продукту для отримання точного опису областей застосування.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань та досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо застосування продукції за умови належного зберігання, поводження та застосування за звичайних умов відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, а також будь-яка відповідальність, що впливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування та мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Pieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

VST

69106 Україна
м. Запоріжжя
вул. Скворцова 245/31
тел: +38 061 280-44-02
Email: vst.sika@gmail.com

**SHERWIN
WILLIAMS®**