

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Macropoxy® HM Primer Plus

Праймер на основі епоксидної смоли з наповнювачем типу MIO

ОПИС

Macropoxy® HM Primer Plus являє собою 2-компонентне покриття для ґрунтування на основі епоксидної смоли з відмінною адгезією до сталі. Не містить розчинників згідно з Директивою Захистних Покриттів Німецької Асоціації Лакофарбової Промисловості (VdL-RL 04).

ЗАСТОСУВАННЯ

Macropoxy® HM Primer може використовуватися лише фахівцями, що мають досвід праці з даною технологією.

Надміцний захист від корозії для сталевих мостів.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

Високо надійний захист проти корозії
Міцний і жорсткий. Відмінна адгезія до сталі

НОРМИ / СТАНДАРТИ

Затверджений і сертифікований як покриття для ґрунтування відповідно до німецького стандарту ZTV-ING, ч. 7, р. 4 (товстошаровий адгезійний шар під асфальт по ортотропній плиті сталевих мостів).

Затверджений і сертифікований як покриття для ґрунтування відповідно до німецького стандарту ZTV-ING, ч. 7, р. 5 (проїзна частина і тротуари).

Затверджений і сертифікований в якості додаткового шару ґрунтування відповідно до норм німецьких залізниць DBS 918084 (ст. 84) для заклепкових та зварних сталевих мостів з баластом (з баластним коритом).

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Macropoxy® HM Primer Plus	30 кг нетто
	Thinner EG	25 л, 10 л та 3 л
	Cor® Cleaner	160 л та 25 л
Вид та колір	Сірий металік приблизно DB 702	
Термін придатності	2 роки	
Умови зберегання	В оригінальних закритих контейнерах в прохолодних і сухих умовах	
Густина	~1.5 кг/л	
Сухой залишок	~68 % за об'ємом	
	~81 % за вагою	

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Солі відтаювання та інші впливи, що виникають від рухомого навантаження і температури.
-------------------	--

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

Система	Для ортотропних плит сталевих мостів за ZTV-ING, ч.7, р.4: 1 x Macropoxy® HM Primer Plus 1 x Macropoxy® HM Mastic*
	Для покриття проїзної частини сталевих мостів за ZTV-ING, ч.7, р. 5: 1 x Macropoxy® HM Primer Plus 1 x Elastomastic TFN*
	Для баластних корит залізничних мостів за DBS 918084 (ст. 84): 1 x Macropoxy® HM Primer Plus (опціональний) 1 x Elastomastic TFN* чи Elastomastic Airless*

* (див. відповідну технічну карту матеріалу)

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Пропорції перемішування	Компоненти А : В	
	За вагою	90 : 10
Розчинник	При необхідності можна додавати макс. 3% Thinner EG для адаптації в'язкості матеріалу.	
Витрата	Теоретична витрата матеріалу/VOC для середньої товщини сухої плівки:	
	Товщина сухої плівки	80 µm
	Товщина мокрої плівки	118 µm
	Витрата	~0.180 kg/m ²
	VOC	~34 g/m ²
	Макс. товщина сухої плівки: 120 µm (тільки при нанесенні напиленням)	
Температура матеріалу	Мінімум + 5°C	
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, температура поверхні як мінімум на 3 К більша за точку роси.	
Температура поверхні	Мінімум + 5°C	
Життєздатність	При + 10°C	~12 годин
	При + 20°C	~8 годин
	При + 30°C	~5 годин
Ступінь висихання 6	Товщина сухої плівки 80µm (ISO 9117-5)	
	+ 5°C після	~12 годин
	+ 10°C після	~8 годин
	+ 20°C після	~4 годин
	+ 30°C після	~2.5 годин
Час очікування / Перекриття	Мін. 1 доба при + 20°C Макс. 6 днів для перекриття мастикою Macropoxy® HM Mastic Макс. 30 днів для покриття Elastomastic TFN чи Elastomastic Airless. Переконайтеся, що поверхня очищена від пилу та інших забруднень. У разі більш тривалого часу очікування, будь ласка, проконсультуйтеся з SW	
Час висихання	Час остаточного висихання Залежно від товщини шару і температури остаточна твердість досягається протягом 1 - 2 тижнів. Випробування остаточного покриття слід проводити тільки після закінчення зазначеного часу остаточного висихання.	

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини.

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-якої продукції користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки надає інформацію та рекомендації щодо безпечного поводження, зберігання та утилізації хімічних продуктів, а також містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗАСТОСУВАННЮ/ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Сталь:

Дробоструминне очищення до Sa 2 ½ по ISO 12944-4, очищена від бруду, масел і жирів. Профіль поверхні "середній (G)" згідно ISO 8503-2.

Для баластних лотків згідно DBS 918084 необхідний профіль поверхні "грубий (G)".

ЗМІШУВАННЯ

Компонент А дуже ретельно перемішати за допомогою електричного міксера (починати повільно, потім збільшити до приблизно до 300 об/хв). Обережно додати компонент В і дуже ретельно перемішати обидва компоненти (включаючи боки і дно ємності). Перемішувати не менше 3 хвилин до отримання однорідної суміші. Пересипати змішаний матеріал в чисту ємність і знову перемішати, як описано вище. Під час змішування та поводження з матеріалами завжди носити захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

НАНЕСЕННЯ

Пендзлем та валком:

Безповітряне напилення:

- Тиск мін. 180 бар

- Розмір сопла 0.38 - 0.53 мм (0.015 - 0.021 дюйма)

- Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Cor® Cleaner

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих норм заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Зверніться до місцевого паспорту продукту для отримання точних даних про продукт та його використання.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань та досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо застосування продукції при належному зберіганні, обробці та застосуванні за нормальних умов відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, а також будь-яка відповідальність, що впливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування і мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.



Sherwin-Williams
CoatingsDeutschland GmbH
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

PRODUCT DATA SHEET
Macropoxy® HM Primer Plus
March 2022, Version 01

**SHERWIN
WILLIAMS®**