

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ





АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ТРАНСПОРТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

В повседневной жизни мы сталкиваемся с большими и заметными стальными конструкциями, особенно в инфраструктуре. Автострადы, дороги и железнодорожные мосты особенно привлекают внимание. Они пересекают реки, ущелья, дороги или железнодорожные пути, соединяют нас и помогают сократить маршруты. Почти каждый мост и сооружение является уникальным - это инженерная разработка, созданная специально для местных условий. Если в предыдущие века мосты преимущественно строили из дерева и камня, то с 20-го века среди строительных материалов доминирует сталь. Большинство из этих мостов все еще используются и сегодня. Однако, для строительства новых мостов, часто используют железобетон - в сочетании с многочисленными стальными элементами, такими как стойки, канаты, балки или полые тела и ортотропное дорожное покрытие.

СОДЕРЖАНИЕ

Сферы применения	4
Надежная защита на протяжении десятилетий	6
Дополнительные продукты	8
Высококачественная антикоррозионная защита	10
Системы для новых металлоконструкций	12
Техническое обслуживание металлоконструкций	14
Системы технического обслуживания	16
Поверхности, контактирующие с грунтом, водой или бетоном	18
Поверхности скольжения	20
Покрытие балластных корыт	22
Покрытие для спиральных канатов и тросов	24
Дорожные покрытия	26
Тротуары	28
Гидроизоляционные системы под асфальтобетон	30
Гарантия качества от Sherwin-Williams	32
Наша компетентность	33
Контакты	34

Важная информация:

После передачи бизнеса промышленных покрытий 1 апреля 2022 года от Sika к Sherwin-Williams, весь наш ассортимент продукции был ребрендирован в соответствии с новым брендингом Sherwin-Williams с 1 июля 2023 года.

Подробную информацию о наименованиях продуктов и целостный обзор всех старых и новых названий продуктов можно найти в нашем новом Справочнике продукции.

Загрузите брошюру сейчас по ссылке - permacor.com.ua



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



Поверхность скольжения

С. 24 Канаты и тросы

Участки, контактирующие с водой, грунтом или бетоном

Видимые поверхности и решетки С.10

С. 12 Стальные конструкции

Тротуары, велосипедные дорожки и дороги

С. 30 Гидроизоляционные системы под асфальтобетон

С. 22 Балластное корыто

НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА В ТЕЧЕНИЕ ДЕСЯТИЛЕТИЙ

Для атмосферных сред, TL-Blatt 87 является стандартом для строительных конструкций в Германии. Эти лакокрасочные материалы защищают все соответствующие конструкции от коррозии. Они используются там, где требуется эстетика и долговечность, например, на мостах, в аэропортах и на железнодорожных станциях.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Все стальные конструкции
- Полная защита от коррозии на заводе или полное обновление на месте
- Грунтовка и промежуточное покрытие на заводе, финишное покрытие на строительной площадке
- Покрытие сварных соединений

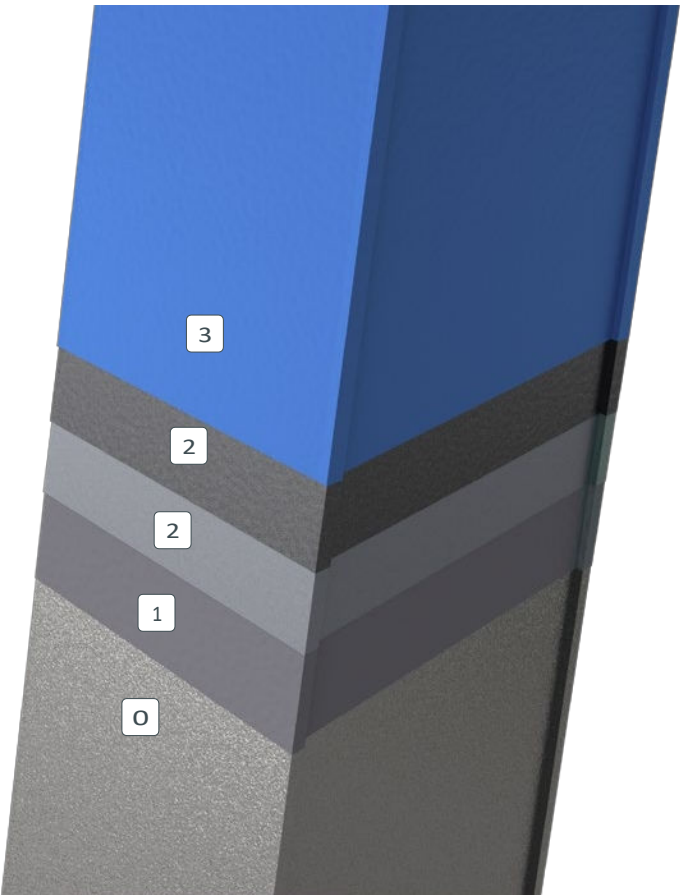
ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- Очень высокая защита от коррозии для всех агрессивных сред
- Покрытие с высокой атмосферостойкостью

СИСТЕМА

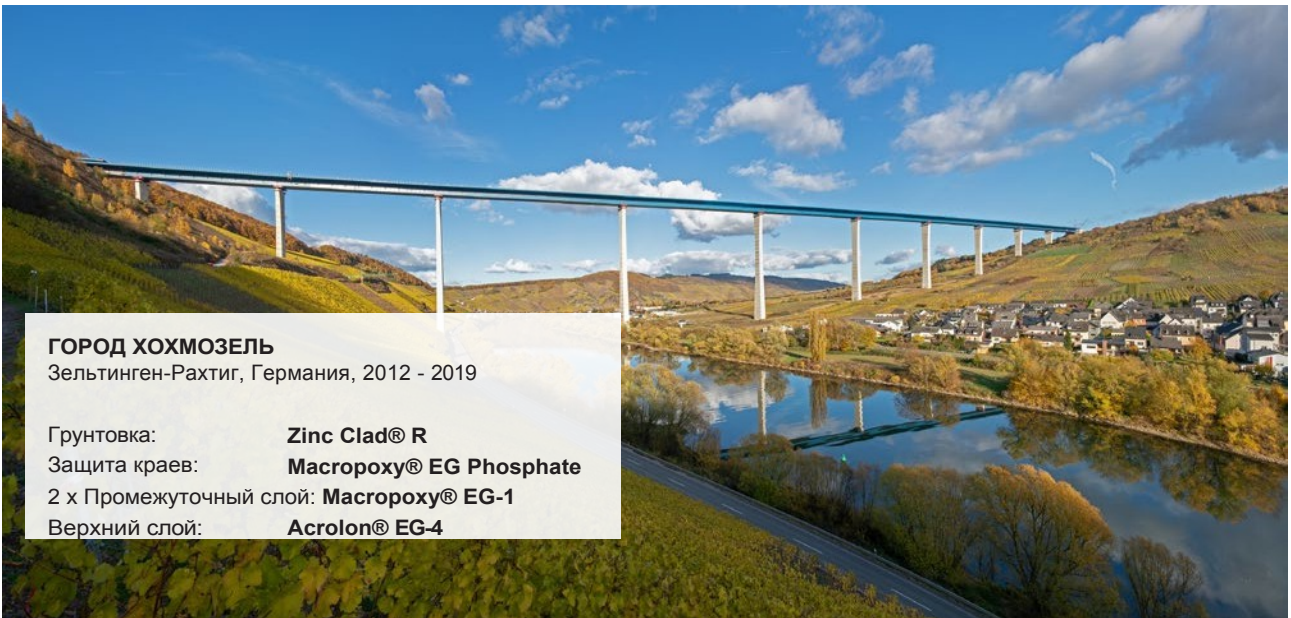
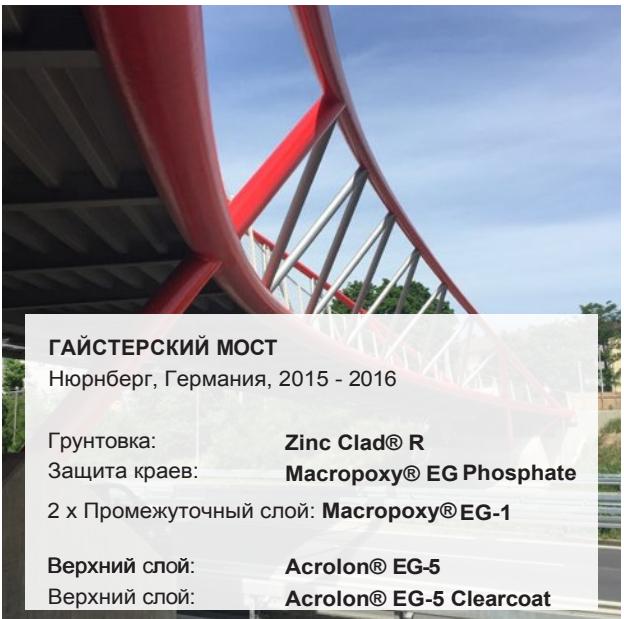
- 0
- Основа: Сталь Sa 2½
- 1
- Грунтовка: **Zinc Clad® R Rapid**
2-компонентная эпоксидная грунтовка, обогащенная цинком, на основе растворителя
- 2
- Промежуточный слой:
2 × Macropoxy® EG-1 Rapid
Высокопрочный, слядяной эпоксидный промежуточный слой из оксида железа
- 3
- Верхний слой:
Acrolon® EG-4 / Acrolon® EG-5
+ Acrolon® PUR Accelerator / Acrolon® 2330
2-компонентный акрилово-полиуретановый финишный слой в оттенках RAL или DB (MIO).

На иллюстрации показана примерная система.



ПРОВЕРЕНО В ИСПОЛЬЗОВАНИИ НА ПРОТЯЖЕНИИ ДЕСЯТИЛЕТИЙ

С помощью системы покрытий Sherwin-Williams, в соответствии с ZTV-ING (дополнительные технические условия контракта и указания для строительных работ) и TL/TP-KOR-Stahlbauten (технические условия поставки и технические правила испытаний материалов для антикоррозионной защиты стальных конструкций), можно достичь долговечности более 25 лет, даже в очень агрессивной среде. Многолетний опыт применения этих проверенных систем покрытий показывает, что возможно продлить срок службы даже более 30 лет. Это подтверждают многочисленные отзывы и использование.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ

Более эффективный и экономный - новая система EG-System Plus. По сравнению с обычной системой, вариант Plus обеспечивает значительную экономию материалов. Таким образом, системы Plus обеспечивают значительные экономические преимущества, особенно для больших площадей. Кроме того, благодаря сокращению времени высыхания и меньшему количеству используемых ведер. Меньшее количество использованных ведер уменьшает расходы на утилизацию и, таким образом, помогает окружающей среде. Кроме того, уменьшается содержание легких органических соединений (ЛОС) на квадратный метр.



EG-System Rapid по сравнению с EG-System Rapid Plus

Итоговые значения системы для сравнения		
	СТАНДАРТНАЯ СИСТЕМА	ПЛЮС-СИСТЕМА
DFD мкм	320	320
WFD мкм	565	503
Расход кг/м²	1.034	0.835
ЛОС г/м²	211	165

Все значения являются теоретическими

МЕНЬШЕ ОТХОДОВ

Уменьшение количества упаковки



МЕНЬШЕ ЛОС

Пониженное содержание Легких Органических Соединений



УМЕНЬШЕНИЕ ВРЕМЕНИ ВЫСЫХАНИЯ

Быстрее, даже при низких температурах



СМЕШИВАЙТЕ МЕНЬШЕ ОБЪЕМЫ

Больше площади на 1 упаковку



СНИЖЕНИЕ СТОИМОСТИ

Уменьшение затрат на 1м²



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА

Начиная с 1998 года защита стальных конструкций от коррозии регулируется международным стандартом ISO 12944. Если государственные директивы и нормы не регулируют антикоррозионную защиту инфраструктурных конструкций, то системы в соответствии с ISO 12944 являются обязательными или рекомендованными.

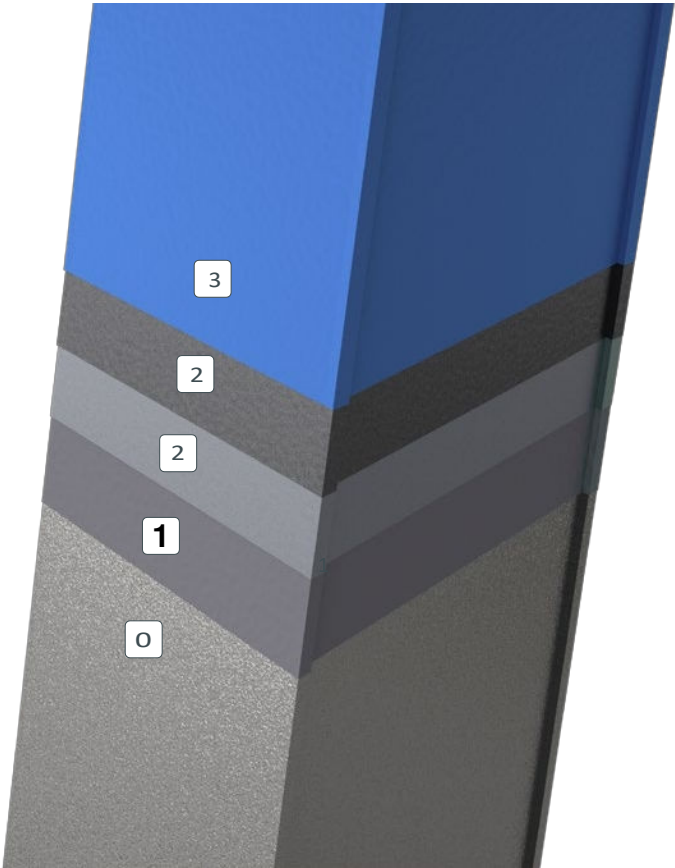
Наш ассортимент высококачественных антикоррозионных покрытий и систем, соответствующих стандарту ISO 12944, предлагает современную защиту и простое нанесение. Выбор наилучшей системы покрытия зависит от ожидаемой долговечности и эстетики, а также технических и экономических аспектов. Мы предлагаем различные системы для удовлетворения ваших требований.



Эйсселский мост Зволле, Нидерланды, 2010

СИСТЕМА Премиум C5 VERY HIGH

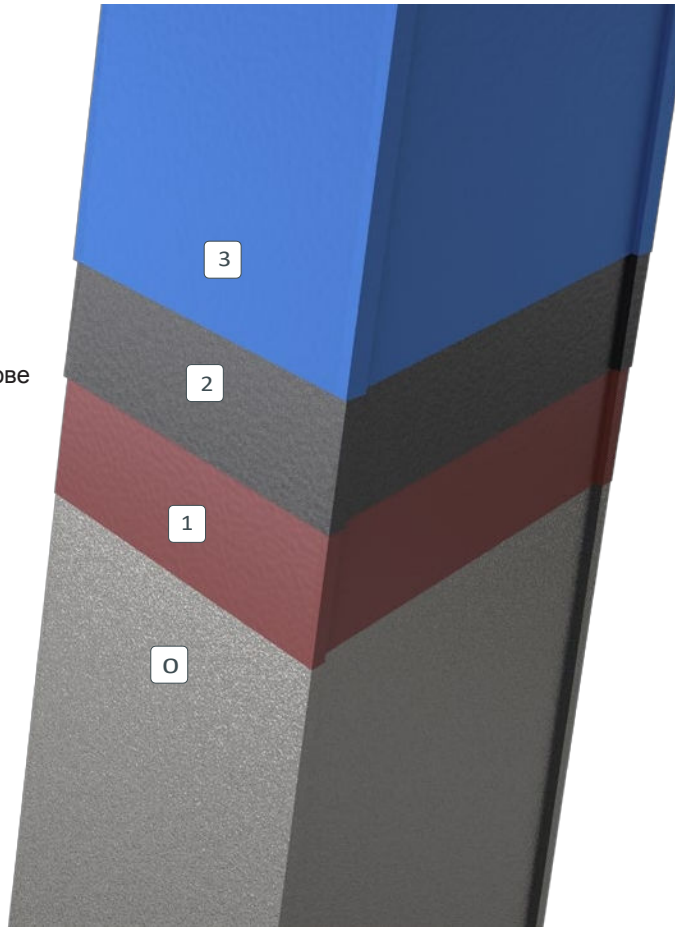
- 0 Основа: Сталь Sa 2½
- 1 Грунтовка: **Zinc Clad® R Plus**
Двухкомпонентная высокопрочная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка.
- 2 Промежуточный слой: **2 × Macropoxy® EG-1 Plus**
Двухкомпонентное высокопрочное, слюдяно-эпоксидное промежуточное покрытие из оксида железа.
- 3 Верхний слой:
Acrolon® EG-4 / Acrolon® EG-5 / Acrolon® 2330
Двухкомпонентное высокопрочное акрилово-полиуретановое финишное покрытие в оттенках RAL с высокой атмосферостойкостью и высокой атмосферостойкостью и устойчивостью цвета.



На иллюстрации показана примерная система.

СИСТЕМА Высокое качество C5 HIGH

- 0 Основа: Сталь Sa 2½
- 1 Грунтовка: **Macropoxy® EG Phosphate N**
Двухкомпонентная высокопрочная, быстротвердеющая эпоксидно-цинк-фосфатная грунтовка.
- 2 Промежуточный слой: **Macropoxy® EG-1 Rapid Plus**
2-компонентное высокопрочное, быстротвердеющее слюдяно-эпоксидное промежуточное покрытие на основе оксида железа.
- 3 Верхний слой:
Acrolon® EG-4/ Acrolon® EG-5
2-компонентное акрилово-полиуретановое финишное покрытие в оттенках RAL



На иллюстрации показана примерная система.

СИСТЕМЫ ДЛЯ НОВЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

СИСТЕМЫ АНТИКОРРОЗИОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ В РАЗЛИЧНЫХ АТМОСФЕРНЫХ УСЛОВИЯХ, В СООТВЕТСТВИИ С ISO 12944-5:2020.
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: SA 2½ (ISO 12944-4:2018)

Подготовка поверхнос- ти	Грунтовка		Промежуточный слой		Верхний слой		Общая система		Категория коррозионной активности								
	продукт	НДФТ (мкм)	продукт	НДФТ (мкм)	продукт	НДФТ (мкм)	Минималь- ное количеств о слоев	НДФТ (мкм)	C3	C4				C5			
									очень высокий	низкий	средний	высоко	очень высокий	низкий	средний	высоко	очень высокий
Ca 2½	Macropoxy® EG-1 Plus	160	-	-	Acrolon® EG-5*	80	2	240									
	Zinc Clad® 2204 VHS	220	-	-	Acrolon® EG-5*	80	2	300									
	Dura-Plate® Poxicolor SW N	220	-	-	Acrolon® EG-5*	80	2	300									
	Макропоксиг® EG Фосфат N	100	Macropoxy® EG-1 Plus	120	Acrolon® EG-5*	80	3	300									
	Macropoxy® EG-1 Rapid	100	Macropoxy® EG-1 Rapid Plus	120	Acrolon® EG-5*	80	3	300									
	Zinc Clad® R (Plus)	60	Macropoxy® EG-1 Plus	120	Acrolon® EG-5*	80	3	260									
	Zinc Clad® 2204 VHS	140	Zinc Clad® 2204 VHS	140	Acrolon® EG-5*	80	3	360									
	Zinc Clad® R (Plus)	80	Macropoxy® EG-1 VHS/Plus	160	Acrolon® EG-5*	80	3	320									
	Zinc Clad® R Rapid (Plus)	80	Macropoxy® EG-1 Rapid Plus	2x80	Acrolon® EG-5*	80	4	320									

* Альтернативно Acrolon® EG-4, Acrolon® 2330 или Acrolon® 2230 VHS

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Все стальные конструкции и видимые поверхности
- Полная защита от коррозии на заводе или полное обновление на месте
- Грунтовка и промежуточное покрытие на заводе, финишное покрытие на строительной площадке
- Покрытие для сварных соединений
- Ремонт

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Узнайте больше о наших системах покрытий в соответствии с ISO 12944 и загрузите нашу брошюру "Антикоррозионные покрытия для стальных конструкций" на нашем сайте:
protectiveeu.sherwin-williams.com



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Ожидаемая продолжительность жизни современного моста > 100 лет. Регулярные проверки, ремонт и антикоррозионная защита - необходимы для того, чтобы соответствовать этим ожиданиям. Кроме того, через несколько лет может возникнуть потребность в восстановлении всей системы антикоррозионной защиты. Часто возможна лишь частичная или ограниченная подготовка поверхности. Поэтому рекомендуется использовать специальные поверхностно устойчивые системы.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

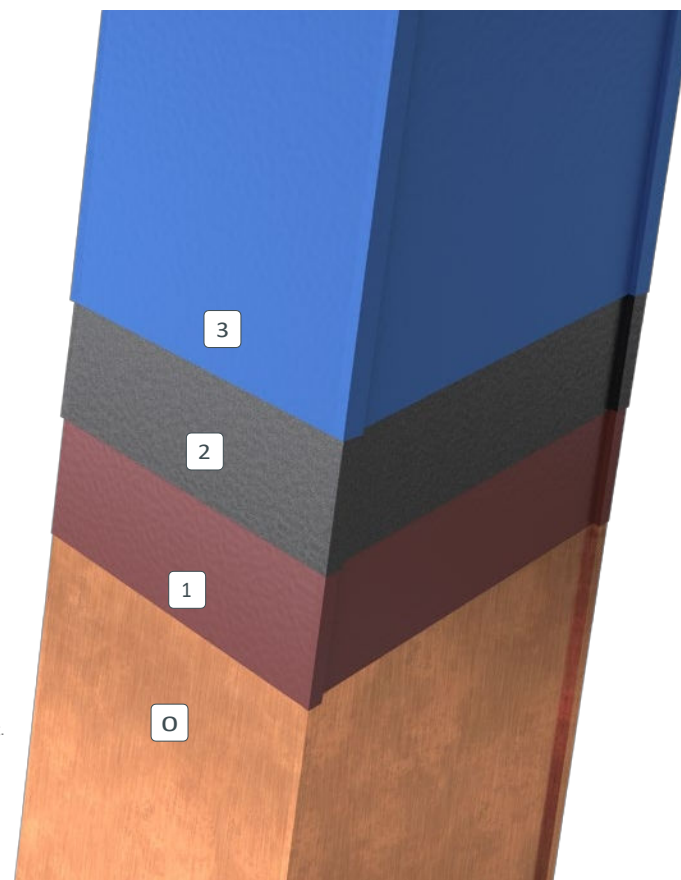
- Полное восстановление на строительной площадке
- Ремонт или частичное обновление старых покрытий
- Покрытие сварных соединений
- Частичная и ограниченная подготовка поверхности

СИСТЕМА

Пример трехслойной системы

- 0 Основа: Сталь PSt2, PSt3, PMa
- 1 Грунтовка: **Macropoxy® Primer HE N**
2-компонентная высокопрочная эпоксидная грунтовка, устойчивая к поверхностным воздействиям.
- 2 Промежуточный слой: **Macropoxy® EG-1 VHS**
2-компонентный промежуточный слой эпоксидной смолы с высоким содержанием слюды и оксида железа.
- 3 Верхний слой:
Acrolon® EG-4 / Acrolon® EG-5
2-компонентный акрил-полиуретан, в оттенках DB или RAL

На иллюстрации показана типичная система. Все перечисленные системы в соответствии с листом 94 можно найти в нашем флаере BAST.



Слободской мост Нови Сад, Сербия, 2004 - 2006



Мост Свободы Будапешт, Венгрия, 1998

СИСТЕМЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ УХОДА ЗА СТАЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ В РАЗЛИЧНЫХ АТМОСФЕРНЫХ УСЛОВИЯХ

Подготовка поверхнос- ти	Грунтовка		Промежуточный слой		Верхний слой		Общая система		Категория коррозионной активности											
	продукт	НДФТ (мкм)	продукт	НДФТ (мкм)	продукт	НДФТ (мкм)	Минималн ое количеств о слоев	НДФТ (мкм)	C3				C4				C5			
									очень высокий	средний	высоко	очень высокий	низкий	средний	высоко	очень высокий	низкий	средний	высоко	очень высокий
P St 2	Kem Kromik™ 6630 Primer	80	Kem Kromik™ 6630 High Solid EG*	80	Kem Kromik™ 6630 High Solid*	80	3	240												
P St 2	Macropoxy® Primer HE N	140	-	-	Acrolon® EG-5*	80	2	220												
P St 3	Macropoxy® Primer HE N	100	Macropoxy® EG-1 Plus	80	Acrolon® EG-5*	80	3	260												
П ма	Macropoxy® Primer HE N	100	Macropoxy® EG-1 VHS/Plus	140	Acrolon® EG-5*	80	2	320												
Ca 2½	Macropoxy® Primer HE N	100	Macropoxy® EG-1 VHS/Plus	140	Acrolon® EG-5*	80	2	320												
Ca 2½	Макропоксиг® EG Фосфат N	80	Macropoxy® EG-1 Plus	140	Acrolon® EG-5*	80	2	300												

* Альтернативно Acrolon® EG-4, Acrolon® 2330 или Acrolon® 2230 VHS

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

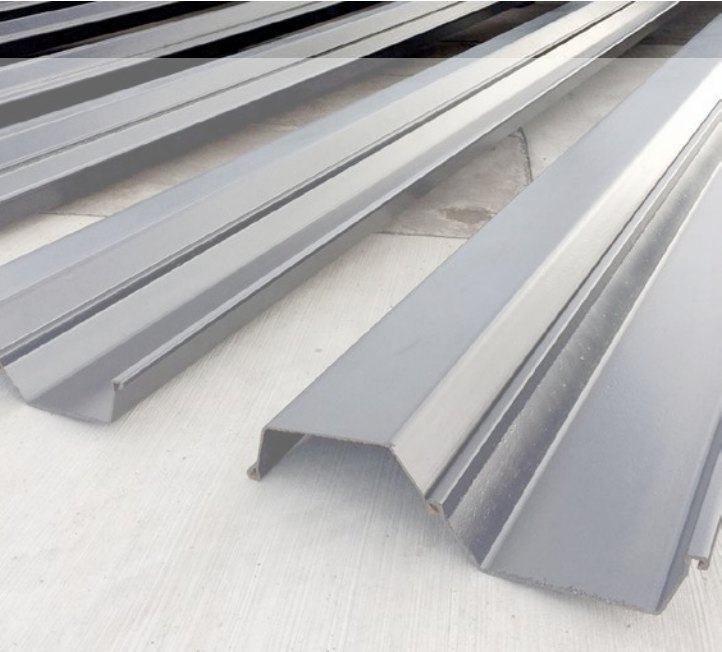
- Полное восстановление на строительной площадке
- Ремонт или частичное обновление старых покрытий
- Покрытие сварных соединений
- Частичная и ограниченная подготовка поверхности

ПОВЕРХНОСТИ, КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ГРУНТОМ, ВОДОЙ ИЛИ БЕТОНОМ

Стальные конструкции, непосредственно контактирующие с грунтом, водой или бетоном, должны выдерживать самые высокие требования из-за своего местоположения и ожидаемого срока эксплуатации. Поэтому они нуждаются в высококачественных системах покрытий, которые выдерживают механическое воздействие и все виды воды, чтобы обеспечить надежный барьер против коррозионных веществ.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Стальные поверхности, контактирующие с водой и грунтом (сваи, стальные колонны, шпунтовые стены)
- Недоступные участки стальных конструкций
- Внутренние покрытия дренажных колец и труб



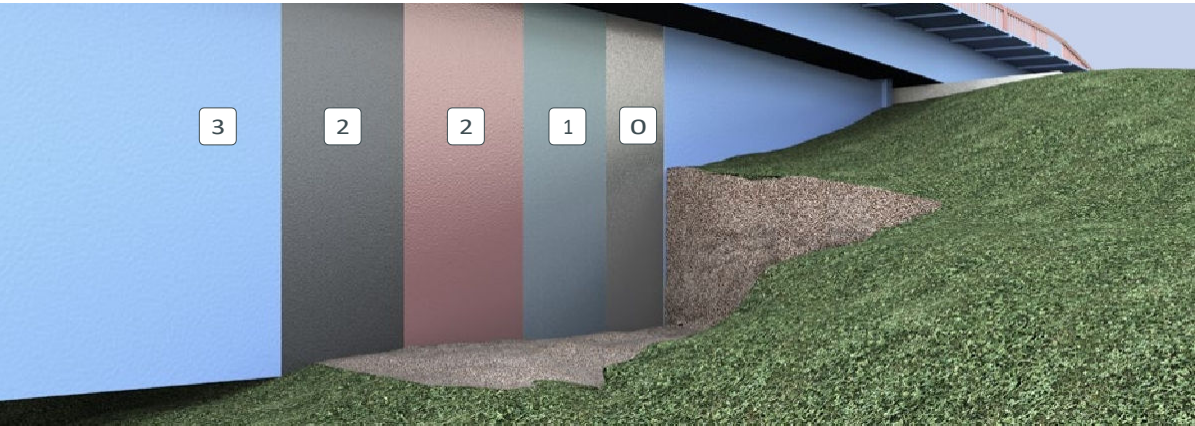
Шпунтованные сваи



Дренажные трубы

СИСТЕМА

Пример системы для категории погружения



- 0

Основа: Сталь Sa 2½
- 1

Грунтовка:
Zinc Clad® R Plus
2-компонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы, обогащенная цинком
- 2

Верхние покрытия:
2 × Macropoxy® Poxicolor Очень прочное, стойкое к истиранию, экономичное двухкомпонентное покрытие на основе эпоксидной смолы
- 3

Используйте дополнительные верхние слои в случае повышенных требований к стойкости цвета.

На иллюстрации показана примерная система.

СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ, КОНТАКТИРУЮЩИХ С ГРУНТОМ, ВОДОЙ ИЛИ БЕТОНОМ

Грунтовка		Промежуточный слой		Верхний слой		Общая система		Категория коррозионной активности											
продукт	НДФТ (мкм)	продукт	НДФТ (мкм)	продукт	НДФТ (мкм)	Минимальное количество слоев	НДФТ (мкм)	Im1				Im2				Im3			
								низкий	средний	высоко	очень	низкий	средний	высоко	очень	низкий	средний	высоко	очень
Zinc Clad® R	50	Dura-Plate® Poxicolor SW N	225	Dura-Plate® Poxicolor SW N	225	3	500												
Dura-Plate® Poxicolor SW N	220	-	-	Dura-Plate® Poxicolor SW N	250	2	500												
	-	-	-	Dura-Plate® SW-501	500	1	500												

ПОВЕРХНОСТИ СКОЛЬЖЕНИЯ

Фрикционные соединения традиционно используются в стальных конструкциях, когда необходимо свести к минимуму проскальзывание и деформацию в резьбовых соединениях.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Поверхности трения нескальзывающих болтовых соединений

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- 1-компонентная система
- Класс поверхности трения А, согласно EN 1090-2 (Коэффициент статического трения $\mu \geq 0,5$)
- Высокая защита от коррозии, также при воздействии воды и влаги
- Быстрое высыхание, высыхает даже при относительной влажности <50%.
- Универсально перекрашивается с 1- и 2-компонентным покрытием.

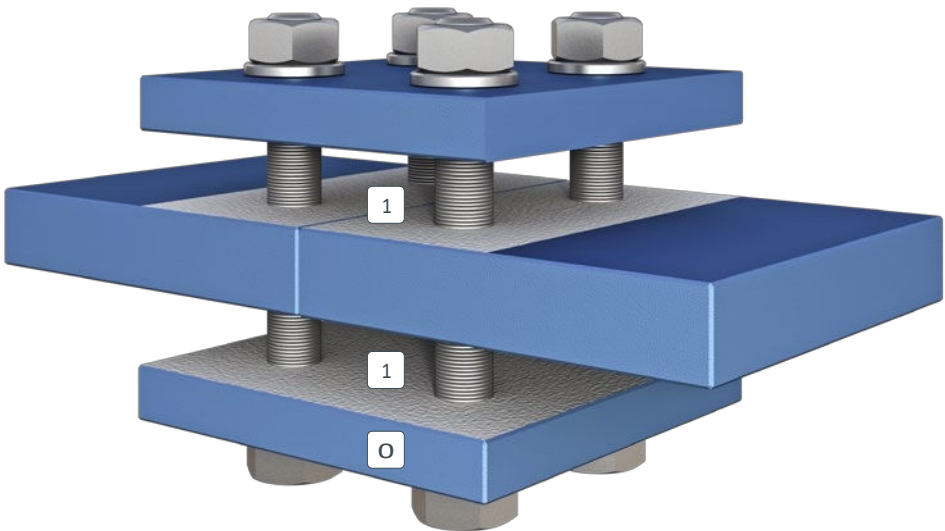
ПОКРЫТИЕ

0

Основа: Сталь Sa 2½

1

Покрытие:
Zinc Clad® ZS
1-компонентная
цинк- этил-
силикатная
грунтовка на основе
растворителя



систему.
На иллюстрации показано примерную



Пограничный арочный мост Вайль-на-Рейне, Германия, 2006 год

ПОКРЫТИЕ БАЛЛАСТНЫХ КОРЫТ

Системы покрытий для балластных корыт обладают высокой износостойкостью и высокой эластичностью. Покрытие используется для вертикальных и горизонтальных поверхностей контакта с балластом.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Вертикальные и наклонные поверхности плит проезжей части, контактирующие с балластом, настильных и вантовых мостов
- Горизонтальные и наклонные поверхности плит проезжей части, контактирующие с балластом,настильных и вантовых мостов

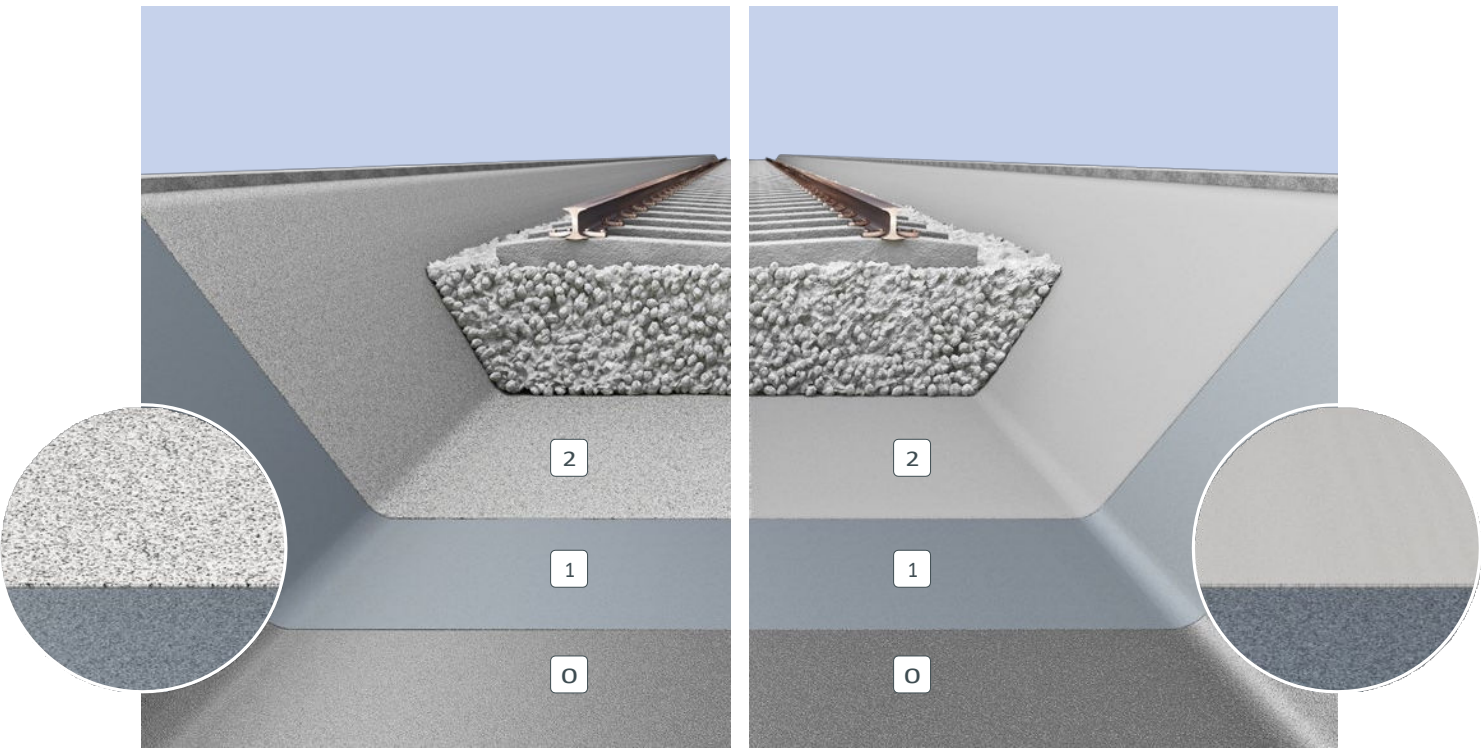
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- Длительная защита от коррозии даже при высоких механических нагрузках
- Высокая устойчивость благодаря гибридному эпокси-полиуретановому связующему
- Легко наносится
- Быстрое высыхание во-время полного восстановления или технического обслуживания



Железнодорожный мост через реку Днепр Киев, Украина, 2007 г.

На иллюстрации показана примерная система.



СИСТЕМА ДЛЯ РУЧНОГО НАНЕСЕНИЯ:

- 0 Основа: Сталь Sa 2½
- 1 Грунтовка (необязательно):
Macropoxy® HM Primer Plus
2-компонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы с высоким содержанием слюдяного оксида железа.
- 2 Верхний слой:
Elastomastic™ TFN
2-компонентное толстослойное эпоксидно-полиуретановое гибридное покрытие, не содержащее растворителей.

Наполнитель/заполнитель
Кварцевый песок 0,4-0,7 мм

СИСТЕМА ДЛЯ БЕЗВОЗДУШНОГО НАНЕСЕНИЯ:

- 0 Основа: Сталь Sa 2½
- 1 Грунтовка (необязательно):
Macropoxy® HM Primer Plus
2-компонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы с высоким содержанием слюдяного оксида железа.
- 2 Верхний слой:
Elastomastic™ TFN Airless
2-компонентное толстослойное эпоксидно-полиуретановое гибридное покрытие, не содержащее растворителей.

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ СПИРАЛЬНЫХ КАНАТОВ И ТРОСОВ

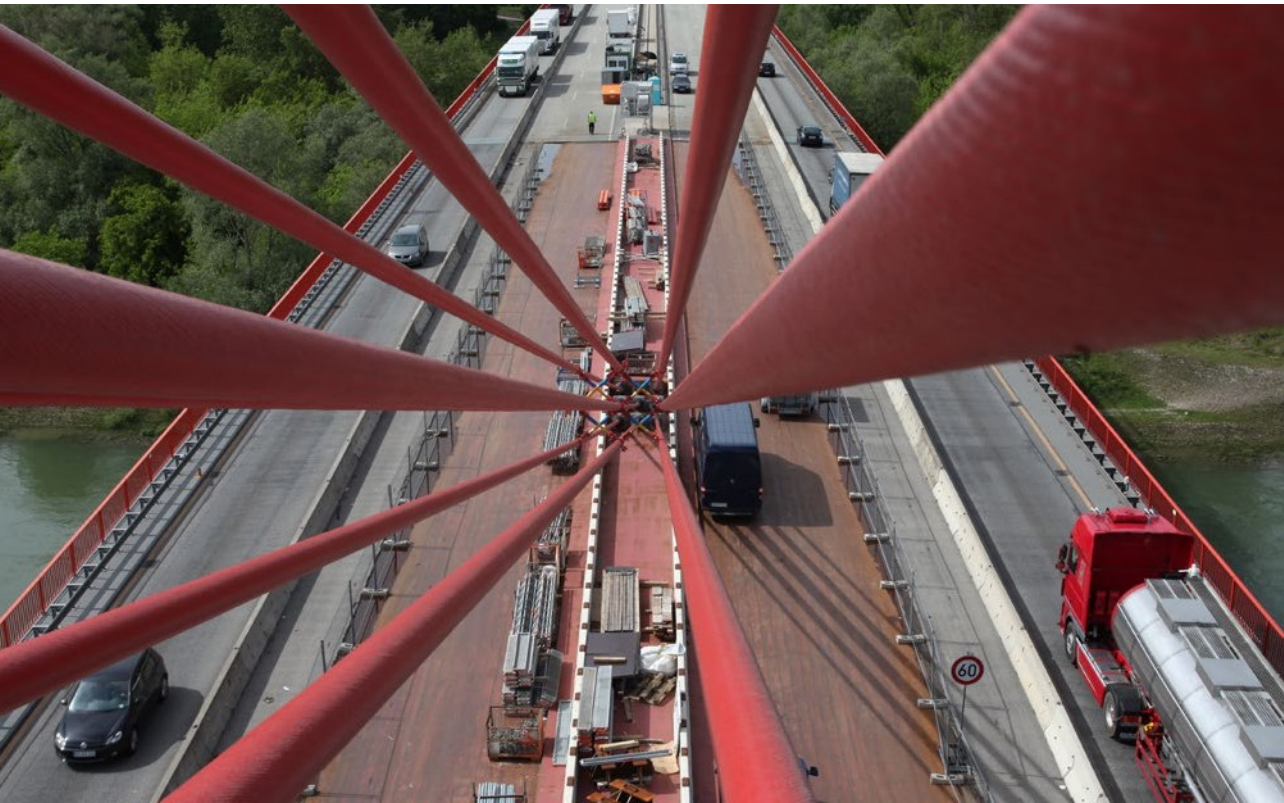
Покрытие для канатов и тросов которые выдерживают сильные вибрации и механические нагрузки, а также обеспечивают длительную защиту от коррозии. Кроме того, покрытия обеспечивают уникальное цветовое оформление для общей эстетической концепции вантового или подвесного моста.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Покрытия, уплотнители и цементировочные материалы для защиты от коррозии полностью замкнутых кабелей.
- Вантовые мосты и подвесные мосты

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- Эластичные и толстослойные антикоррозионные покрытия
- Высокая механическая устойчивость даже при высоких температурных колебаниях
- Совместимость с обычными канатными наполнителями
- Высокая антикоррозионная защита



Рейнский мост Шпее, Германия, 2013 год

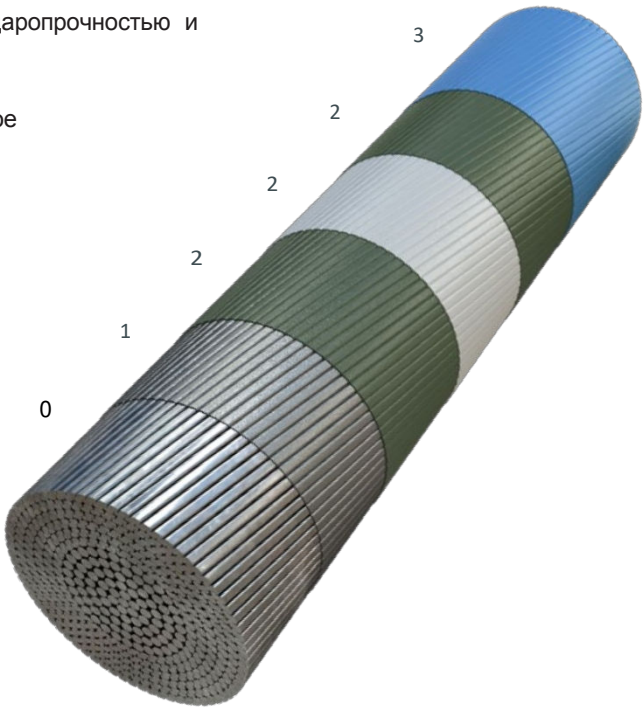
ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

- Первое покрытие кабелей или канатов происходит на строительной площадке
- Грунтовку можно наносить до или после монтажа
- Промежуточные слои и финишное покрытие можно наносить только после полной фиксации канатов

Система защиты

Для стали и оцинкованной стали

- 0 Основание: Сталь Sa 2½ или оцинкованная сталь, обработанная струйным методом
- 1 SherCor™ Cable Primer Plus
2-компонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы с низким содержанием растворителя, содержащая фосфат цинка
Промежуточные слои: 2-3 × SherCor™ Cable Top 1
2-компонентное полиуретановое промежуточное покрытие с низким содержанием растворителей, содержащий слюдяной оксид железа с высокой эластичностью, ударопрочностью и износостойкостью
- 3 Верхний слой: SherCor™ Cable Top 2
2-компонентное эластичное полиуретановое финишное покрытие с низким содержанием растворителей в цветах MIO и RAL



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТОВАРЫ

- SherCor™ Cable Flex-1
2-компонентный эластичный герметик на основе полиуретана, не содержащий растворителей, для заполнения швов и щелей
- SherCor™ Cable Flex-2
2-компонентная инъекционная смола на основе полиуретана, не содержащая растворителей, глубоко проникающая, низковязкая, для пломбирования полостей

На иллюстрации показана примерная система.

ДОРОЖНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Когда асфальтобетон слишком тяжелый для защиты дорожного покрытия стального моста можно наносить тонкие покрытия на основе реактивной смолы. Система покрытия и специальный наполнитель улучшают характеристики движения и обеспечивают долговременную защиту.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Автомобильные дороги:

- Подъемные мосты
- Базовые мосты
- Передвижные мосты

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- Защита от коррозии стальной пластины от коррозии
- Уменьшение шума во время движения транспорта и
- Повышение устойчивости к истиранию дорожного полотна

СИСТЕМА ПОКРЫТИЯ

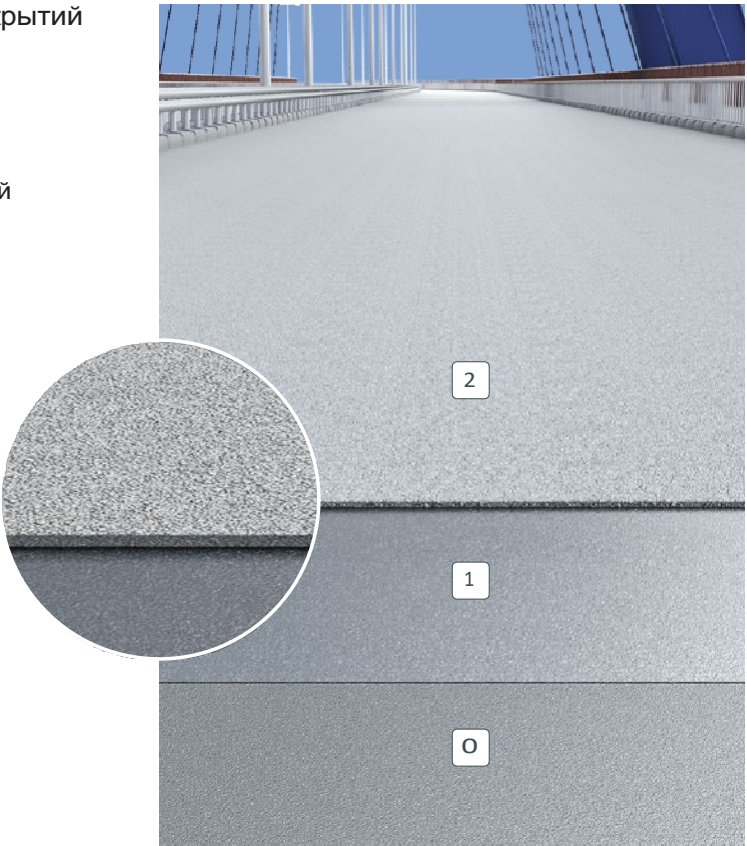
Система уплотнения для дорожных покрытий

0 Основа: Сталь Sa 2½

1 Грунтовка:
Macropoxy® HM Primer Plus
2-компонентная грунтовка на эпоксидной основе, содержащая слюдяной оксид железа

2 Верхний слой: **Elastomastic™ TFN**
2-компонентное толстослойное эпоксидно-полиуретановое гибридное покрытие, не содержащее растворители

Наполнение:
Durox 2-3 мм, 1:1



На иллюстрации показана примерная система.



Стальной каркасный мост Донган, Тайвань, 2011

ТРОТУАРЫ

Тонкие покрытия на основе реактивной смолы уже десятилетиями используются для мостовых и велосипедных дорожек. Кварцевый песок улучшает устойчивость и долговременную защиту этого покрытия, относительно регулярного пешеходного и велосипедного движения.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Тротуары и велосипедные дорожки:

- Пешеходные мосты
- Лестничные марши
- Велосипедные мосты

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- Защита от коррозии для стальной плиты
- Сопротивление скольжению для пешеходных и велосипедных дорожек

СИСТЕМА ПОКРЫТИЯ

Система уплотнения пешеходных и велосипедных дорожек

0 Основа: Сталь Sa 2½

Грунтовка:
1 **Macropoxy® HM Primer Plus**
2-компонентная грунтовка на эпоксидной основе, содержащая слюдяной оксид железа

Верхний слой: **Elastomastic™ TFN**
2 2-компонентное толстослойное эпоксидно-полиуретановое гибридное покрытие, не содержащее растворителей

Наполнение:
Durox 2-3 мм, 1:1

Пломбирование (по желанию):
3 **Acrolon® EG-5** - 2-компонентный акрил-полиуретан, в оттенках RAL



На иллюстрации показана примерная система.



Пешеходный мост через реку Эйзак Больцано, Италия, 2008 год



Пешеходно-велосипедный мост Леверкузен, Германия, 2005

ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ ПОД АСФАЛЬТОБЕТОННУЮ МАСТИКУ

Гидроизоляция стальных мостов имеет давние традиции. Инновационные гидроизоляционные системы Sherwin-Williams для ортотропных стальных плит обеспечивают отличную герметизацию и совместимость с асфальтобетонной мастикой.

Проверенные продукты теперь сочетаются с модифицированным гранулятом горячего расплава. Несмотря на меньшее количество рабочих этапов, обеспечивается долговечность и прочность

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ С ПОМОЩЬЮ ИННОВАЦИОННОГО КЛЕЕВОГО СЛОЯ

В качестве адгезионного слоя в клеевой слой всыпается гранулят горячего клея-расплава.

Во время асфальтирования клеевой слой подвергается воздействию температуры около 150°C. Он плавится, расширяется и создает систему амортизации под асфальтобетонной смесью.

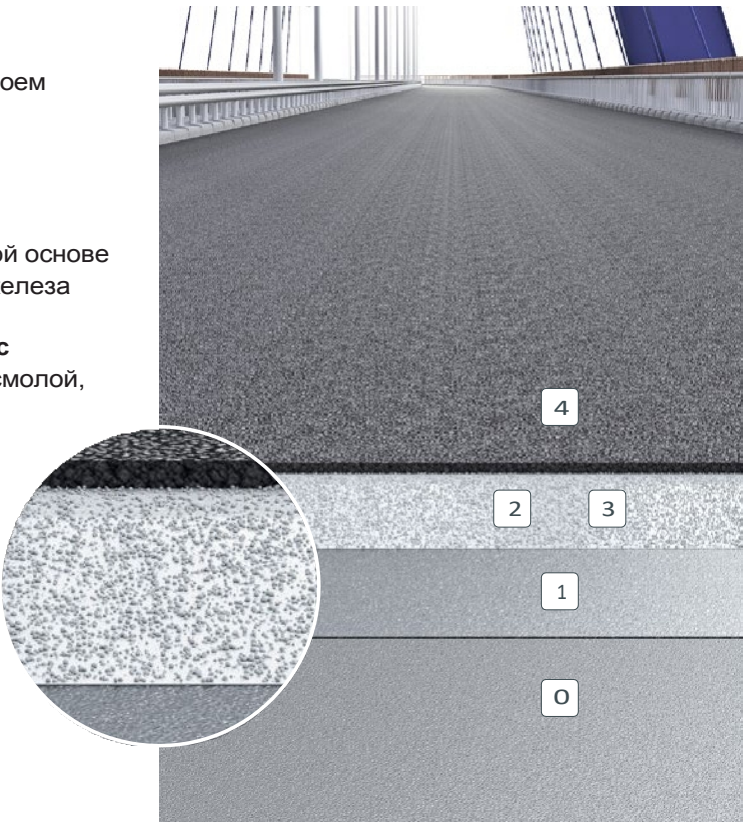
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Меньшая зависимость от погодных условий
- Быстрое нанесение
- Очень хорошая адгезия между слоями
- Отличная прочность на сдвиг

СИСТЕМА

Герметизация с инновационным клеевым слоем

- 0 Основа: Сталь Sa 2 2½
- 1 Грунтовка: **Macropoxy® HM Primer Plus**
2-компонентная грунтовка на эпоксидной основе, содержащей слюдяной оксид железа
- 2 Адгезивный слой: **Macropoxy® HM Mastic**
2-компонентное покрытие эпоксидной смолой, не содержащий растворителей
- 3 Клейкий шар: **Sikalastic®-827 HT**
Модифицированный гранулированный клей-расплав
- 4 Мастичный асфальт (**Gussasphalt**)



На иллюстрации показана примерная система.



После грунтования грунтовкой Macropoxy® HM Primer Plus (1) методом безвоздушного распыления наносится клеевой слой Macropoxy® HM Mastic (2). Одновременно на еще влажный адгезивный слой посыпают гранулы клея-расплава Sikalastic®-827 HT (3).

НАША ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Благодаря передовым технологиям, исключительному сервису и многолетнему опыту компания Sherwin-Williams Protective & Marine Coatings является надежным партнером в сфере антикоррозионных покрытий для стальных конструкций.

Наш компетентный отдел продаж, специализированная технология нанесения, опытные специалисты по управлению продукцией, отдел инновационных разработок, а также производственная команда - все это вносит свой вклад в обеспечение качества нашей продукции.



SHERWIN-WILLIAMS PROTECTIVE & MARINE

Sherwin-Williams Protective & Marine разрабатывает, производит и продает высококачественные покрытия для защиты от коррозии и огня. За нашими плечами долгая и успешная история с многочисленными инновациями.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

ДОРОЖНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

- Автодорожный мосты
- Железнодорожный мост
- Подвесной мост
- Пешеходный мост

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

- Спортивные сооружения
- Центры культуры и событий
- Аэропорты
- Железнодорожные вокзалы

ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

- Водные пути
- Портовые сооружения
- Защита от наводнений
- Стальные шпунтовые сваи

РЕЗЕРВУАРОВ ЗАЩИТА

- Резервуары
- Силосы и емкости
- Трубопроводы
- Вторичная изоляция

ХИМИЯ И ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Нефтеперерабатывающая промышленность
- Заводы в атмосферных условиях
- Нефтеперерабатывающие заводы

ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ

- Электростанции
- Трубопроводы
- Ветроэнергетика
- Покрытие мачт

ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА

ДЛЯ СТАЛИ

- Системы без растворителей
- Системы на водной основе
- Системы на основе растворителей

ДЛЯ ДЕРЕВА И БЕТОНА

- Средства на водной основе для внутренних работ

Инновационные продукты в сочетании с высокой экономической эффективностью способствуют социальной ответственности и экологической и социальной сознательности. Использование современных, высококачественных материалов для покрытий с низким содержанием летучих органических соединений, оптимальными технологическими свойствами и долговечностью - это гарантия того, что компания Sherwin-Williams Protective & Marine выполняет свои обязательства в самых разнообразных сферах применения.

SHERWIN-WILLIAMS PROTECTIVE & MARINE

У ВАС ЕСТЬ ВОПРОСЫ ИЛИ ВЫ ХОТИТЕ СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ?

Не стесняйтесь связаться с местной командой обслуживания клиентов::



Германия:

+49 7042 109 4000

pm.kundenservice@sherwin.com



Украина:

+38 068 580-01-41

www.permacor.com.ua

info.permacor@gmail.com



ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

ШЕРВИН-ВИЛЬЯМС

Sherwin-Williams Protective & Marine delivers Sherwin-Williams Protective & Marine предоставляет своим клиентам по всему миру первоклассную отраслевую экспертизу, беспрецедентные технические и спецификационные услуги, а также непревзойденную поддержку региональных коммерческих отделов. Наш широкий ассортимент высокоэффективных покрытий и систем, включая защитные жидкие и порошковые покрытия, огнезащиту и смоляные полы, превосходно справляется с коррозией и помогают клиентам достичь более разумной, проверенной временем защиты имущества. Мы обслуживаем широкий спектр рынков через нашу быстрорастущую международную дистрибьюторскую сеть, включая мосты и автомагистрали, энергетику, инфраструктуру высокой стоимости, производство и переработку, морской транспорт, железную дорогу, энергетику, а также водоснабжение и водоотведение.

SHERWIN-WILLIAMS®

Украина:
+38 068 580 01 41
info.permacor@gmail.com

Германия:
+49 70 42 109 4000
pm.kundenservice@sherwin.com