



ЭПОКСИДНАЯ
ГРУНТОВКА С ВЫСОКИМ
СОДЕРЖАНИЕМ ЦИНКА

Пересмотрено 07/2023 Выпуск 01

ОПИСАНИЕ

2-Компонентная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка

Низкое содержание растворителей в соответствии с Директивой по защитным покрытиям Немецкой ассоциации лакокрасочной промышленности (VdL-RL 04).

- Отличная защита от коррозии
- Отличная механическая прочность
- Исключительно высокая устойчивость к воздействию воды и конденсата
- Быстрое высыхание и отверждение

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Может использоваться в качестве грунтовки с высоким содержанием цинка в сочетании с высокоэффективными покрытиями Масгроху® или Dura-Plate® и верхним слоем Acrolon® для защиты стальных поверхностей. Может использоваться в качестве ремонтной грунтовки для оцинкованных поверхностей. При толщине сухой пленки 20 мкм Zinc Clad® R также может использоваться в качестве грунтовки для сварочных работ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Объемные твердые вещества: 67 ± 2% (ISO 3233-3)

хранить в оригинальной герметичной упаковке в сухом и прохладном месте.

Вес твердых веществ: 89 ± 2%

ЛОС: 308 г/л определены практически в соответствии с Директивой по защитным покрытиям Немецкой ассоциации лакокрасочной промышленности (VdL-RL 04).
322 г/л рассчитано по рецептуре, чтобы удовлетворить требованиям Директивы ЕС по выбросам растворителей.
115 г/кг рассчитано по рецептуре, чтобы удовлетворить требованиям Директивы ЕС по выбросам растворителей (Великобритания).

Цвета: Серый цинк, материал №.687.03
Тонированный красный, материал №.687.04

Температура вспышки: Основа: 26°C, Отвердитель: 31°C.

Очиститель/разбавитель: Очиститель 26 (для очистки)
Разбавитель К для разбавления макс. 3% для изменения вязкости.
При использовании в качестве грунтовки для сварочных работ добавьте примерно 12% в/б разбавителя К.
Разбавление влияет на соответствие ЛОС, допустимость провисания и толщину сухой пленки.

Размер упаковки: Двухкомпонентный материал поставляется в отдельных контейнерах, которые необходимо смешать перед использованием:
26 кг (8,9 литра), 15 кг (5,1 литра) и 7 кг (2,4 литра) при смешивании.
Объем зависит от цвета и густоты.

Соотношение при смешивании: 94 части основы к 6 частям отвердителя по весу.
4,4 части основы к 1 части отвердителя по объему.

Плотность: 2,9 кг/л (может меняться в зависимости от цвета).

Срок годности: 1 год с даты изготовления,



ЭПОКСИДНАЯ
ГРУНТОВКА С ВЫСОКИМ
СОДЕРЖАНИЕМ ЦИНКА

Рекомендуемые способы применения:

Безвоздушное распыление, обычное распыление, кисть (только для небольших участков и нанесения покрытия)

Типичная толщина:

Рекомендуемая норма нанесения на один слой

	Типичный		Максимальный прогиб
	60 мкм	80 мкм	150 мкм
Сухой	60 мкм	80 мкм	150 мкм
Влажный	90 мкм	119 мкм	224 мкм
Теоретическое потребление*	0,260 кг/м ² 0,090 л/м ²	0,346 кг/м ² 0,119 л/м ²	
Теоретическое покрытие*	3,85 м ² /кг 11,17 м ² /л	2,89 м ² /кг 8,38 м ² /л	

* Эта цифра не учитывает профиль поверхности, неравномерность нанесения, избыточное распыление или потери в контейнерах и оборудовании.

Толщина пленки зависит от фактического использования и технических характеристик.

За исключением небольших участков толщина сухой пленки Zinc Clad® R Plus не должна превышать 150 мкм на слой.

Жизнь в горшке:

+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
12 часов	8 часов	5 часов

Срок службы горшка зависит от температуры и объема.



ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ЦИНКА

Пересмотрено 07/2023 Выпуск 01

СРЕДНЕЕ ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Для толщины сухой пленки 20 мкм:

	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 40°C
Сухой для обработки (стадия сушки 6*)	1,5 часа	1,5 часа	45 мин	30 мин
Для повторного покрытия	1,5 часа	1,5 часа	45 мин	30 мин

Для толщины сухой пленки 80 мкм:

	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 40°C
Сухой для обработки (стадия сушки 6*)	3 часа	2,5 часа	2 часа	1,5 часа
Для повторного покрытия	3 часа	2,5 часа	2 часа	1,5 часа

*ISO 9117

Максимальное время повторного нанесения - 1 год. Перед последующим нанесением необходимо удалить все загрязнения. В случае необходимости увеличения времени повторного нанесения проконсультируйтесь со службой поддержки клиентов Sherwin Williams.

Окончательное отверждение: 1-2 дня, в зависимости от толщины пленки и температуры.

Эти цифры приведены только в качестве ориентира. Необходимо также учитывать такие факторы, как движение воздуха, толщина пленки и влажность.

УТВЕРЖДЕНИЯ И ОДОБРЕНИЯ

- Одобрено в соответствии с немецким стандартом 'TL KOR-Stahlbauten, Blatt 87'.
- Одобрено в соответствии с австрийскими стандартами RVS 15.05.11 и RVS 08.09.02.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Убедитесь, что поверхности, на которые наносится покрытие, чистые, сухие и свободны от всех загрязнений, таких как масло, жир, грязь и продукты коррозии, для достижения удовлетворительной адгезии.

Загрязненные поверхности рекомендуется очищать средством Cleaner Wash.

Стальные поверхности должны быть очищены до Sa 2½ в соответствии с ISO 8501-1 (ISO 12944-4)

СМЕШИВАНИЕ

Очень тщательно перемешайте компонент А с помощью механического миксера для краски (начинайте медленно, затем увеличивайте обороты примерно до 300 об/мин). Осторожно добавьте компонент В и очень тщательно перемешайте оба компонента (включая стенки и дно емкости). Перемешивайте не менее 3 минут до получения однородной массы. Мы рекомендуем перелить смешанный материал в чистую емкость и вскоре снова перемешать, как описано выше, чтобы избежать неправильного смешивания.

Во время смешивания и работы с материалами всегда надевайте защитные очки, подходящие перчатки и другую защитную одежду.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура основания должна быть выше + 5°C и не менее чем на 3°C выше точки росы.

Температура материала должна быть выше + 5°C. Относительная влажность воздуха должна быть ниже 85%.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Ниже приведены рекомендации. Для обеспечения удовлетворительных характеристик применения могут потребоваться изменения давления и размеров наконечника. Всегда продувайте распылительное оборудование перед использованием указанного очистителя. Любое снижение содержания летучих органических соединений должно соответствовать действующим нормам и быть совместимым с существующими условиями окружающей среды и применения.

Безвоздушное распыление

Устройство: Эффективное безвоздушное оборудование
Размер наконечника: 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)

Угол вентилятора: 40° - 80°

Рабочее давление: мин. 180 бар (2600 фунтов на кв. дюйм)

Приведенные выше данные о безвоздушном распылении предназначены только для ознакомления. Такие детали, как длина и диаметр шланга для подачи жидкости, температура краски, форма и размер рабочего места, влияют на наконечник распылителя и рабочее давление.

выбран. Однако рабочее давление должно быть минимально возможным последовательное и качественное распыление.

Поскольку условия на разных работах могут быть разными, аппликатор обязан убедиться, что используемое оборудование настроено так, чтобы обеспечить наилучшие результаты.

В случае сомнений обратитесь в службу поддержки клиентов Sherwin-Williams.

Обычный спрей

Давление распыления: 3 - 4 бар (43 - 60 фунтов на кв. дюйм)

Размер наконечника: 1,7 - 2,5 мм (0,06 - 0,10 дюйма)

Кисть

Нанесение кистью подходит только для небольших участков и штриховых работ.



ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ЦИНКА

Пересмотрено 07/2023 Выпуск 01

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИСТЕМЫ

Сталь

1 x Zinc Clad® R

Без финишного покрытия:

2 x Zinc Clad® R

грунтовка для сварки:

1 x Zinc Clad® R, толщина сухой пленки 20 мкм.

Совместим с широким спектром покрытий Sherwin-Williams Macropoxy® и Dura-Plate®, а также с верхним слоем Acrolon®. Покрывается эпоксидными и полиуретановыми покрытиями при условии, что покрываемая поверхность чистая, сухая и не загрязнена.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Время высыхания, время отверждения и срок службы горшков следует рассматривать только в качестве ориентира.

Эпоксидные покрытия - тропическое использование:

Температура эпоксидных покрытий в момент смешивания не должна превышать 35°C. Использование этих продуктов за пределами срока годности может привести к ухудшению адгезии, даже если материалы кажутся пригодными для применения. Разбавление смешанного продукта не устранил эту проблему. Если температура воздуха и основания превышает 40°C и эпоксидные покрытия наносятся в таких условиях, в покрытии могут возникнуть дефекты лакокрасочной пленки, такие как сухое распыление, пузырение, пинхолдинг и т.д.

Химическая стойкость:

Устойчив к атмосферным воздействиям, воде и механическому износу.

Температурная устойчивость:

Сухой нагрев до + 150°C, кратковременный до + 180°C.

Повышенная температура влажной окружающей среды примерно до + 50°C.

В случае повышения температуры обратитесь в службу поддержки клиентов Sherwin-Williams.

Числовые значения, указанные для физических данных, могут незначительно отличаться от партии к партии.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Для получения информации о безопасном хранении, обращении и применении данного продукта обратитесь к паспорту безопасности и гигиены продукта.

ГАРАНТИЯ

Несмотря на то, что все заявления, сделанные о нашей продукции (как в данном техническом паспорте, так и в других документах), являются правильными и точными, насколько нам известно. Мы не можем контролировать качество или состояние подложки, условия применения или многие другие факторы, влияющие на использование и применение нашего продукта.

Пригодность продукта в реальных условиях применения или предполагаемого использования должна определяться исключительно вами. Содержание данного документа, а также любые устные или письменные заявления, которые уже сделаны или будут сделаны в связи с темой данного документа, включая любые предложения по подходящим продуктам и любые предлагаемые методы применения, технические детали и другую информацию о продукте, представляют собой только результаты испытаний или опыт, полученный в контролируемых или определенных условиях, и поэтому предоставляются только в целях общей информации.

Если мы не договоримся об этом в письменном виде, мы не будем нести ответственность перед вами за любые убытки или ущерб, будь то по договору, в результате правонарушения (включая халатность), нарушение установленных законом обязанностей, введение в заблуждение, искажение информации или иное, возникающее в рамках или в связи с настоящим документом или такими заявлениями.

Мы отказываемся от любых явных или подразумеваемых заявлений, гарантий или поручительств (включая любые подразумеваемые гарантии товарного состояния или пригодности для конкретной цели), хотя ничто в этом отказе от ответственности не исключает и не ограничивает нашу ответственность за смерть или травмы, возникшие в результате нашей халатности, или нашего мошенничества, или мошеннического введения в заблуждение, или любую другую ответственность, которая не может быть исключена или ограничена по закону.

Все поставляемые товары и предоставляемые технические консультации регулируются нашими Стандартными условиями продажи, которые вы должны запросить и внимательно изучить.

В этот документ могут периодически вноситься изменения и дополнения, которые не подлежат контролю после печати. Пользователи несут ответственность за использование наиболее актуальной версии - ее можно найти на сайте: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Если данный технический паспорт был переведен, то в качестве источника использовалась английская версия. В случае возникновения каких-либо вопросов, пожалуйста, обратитесь к основной английской версии, которую можно найти по адресу: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.