



FIRETEX® PLATINUM-120

ВОГНЕЗАХИСТНЕ ЕПОКСИДНЕ ПОКРИТТЯ

Revised 07/2023 Issue 1

ОПИС

2- компонентне, модифіковане вогнезахисне покриття на основі епоксидної смоли, що не містить розчинників і галогенів, та на 100% складається з твердих речовин. Використовується для зовнішніх і внутрішніх поверхонь конструкційної сталі, де воно забезпечує найвищу довговічність і комбінований захист від корозії (до ISO 12944, категорія корозії C5, Very High) та вогнезахист (до R120).

- нанесення безпосередньо на сталеві поверхні, очищені дробеструйною обробкою
- висока стійкість до механічних впливів і пошкоджень під час експлуатації
- очікуваний термін служби > 25 років
- відповідає класифікації типу X (наприклад, зовнішні умови), не потребує ґрунтовки та фінішного покриття
- відповідає вимогам екологічності DGNB (рівень 4)

ЗАСТОСУВАННЯ

FIRETEX® Platinum-120 розроблен з урахуванням найвищих вимог до стійкості до механічних і хімічних навантажень та вогнестійкості до 120 хвилин.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухий залишок: 100 ± 2% (ISO 3233-3)

ЛОС: 0 г/л визначено практично відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).
3 г/л розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам ЕС Директиви про викиди

Колір: Світло-сірий, приблизно RAL 7035

Точка спалаху: Основа: > 101°C. Затверджувач: 113°C

Розчинник: Thinner E+B (для промивки).
Ретельно очищати інструменти та обладнання відразу після використання.
Не розбавляйте FIRETEX® Platinum-120.

Пакування: 2-компонентний матеріал, що постачається в окремих контейнерах для змішування перед використанням:
17,2 кг (13,2 л) та 3,7 кг (2,8 л) у змішаному вигляді.
Об'єм залежить від щільності.

Співвідношення змішування: 100 частин основи на 7,5 частин затверджувача за вагою.
100 частин основи на 12 частин затверджувача за об'ємом.

Густина: 1.3 кг/л

Термін придатності: 2 роки з дати виготовлення, зберігати в оригінально закритих контейнерах у прохолодному та сухому місці.

Рекомендовані методи нанесення:

Безповітряний розпилювач, щітка та валик

Стандартна товщина:

Рекомендована норма витрат на один шар

	Стандартна
Суша	1000 мкр
Волога	1000 мкр
Теоритична витрата*	1.300 кг/м² 1.000 л/м²
Теоретичне покриття*	0.77 м²/кг 1.00 м²/л

*Цей показник не враховує рельєф поверхні, нерівномірність нанесення, надмірне розпилення або втрати в тарі та обладнанні.

Швидкість займання FIRETEX® Platinum-120 залежить від національного стандарту. Див. відповідну окрему таблицю / діаграму витрат.

Життєздатність:

+ 20°C	+ 35°C
30 хв	15 хв

Термін життєздатності залежить від температури та об'єму.



FIRETEX® PLATINUM-120

ВОГНЕЗАХИСТНЕ ЕПОКСИДНЕ ПОКРИТТЯ

Revised 07/2023 Issue 1

СЕРЕДНІЙ ЧАС ВИСИХАННЯ

Для сухої плівки 1000 мкм:

	+ 20°C
Сухий на дотик	8 год
Сухий для використання	24 год

Інтервали перекриття та час очікування (при + 20°C)

Між ґрунтом Macropoxy® 2706 EG і FIRETEX® Platinum-120:

Мін: 8 годин і стадія сушіння 6 повинна бути досягнута

Макс: На вимогу в залежності від конкретних умов

Між шарами FIRETEX® Platinum-120::

Мін: 6 годин

Макс: Внутрішнє- 7 днів, зовнішнє - 2 дні

Між шарами FIRETEX® Platinum-120 і Acrolon® Topcoats /
Macropoxy® 2707:

Мін: 24 годин

Макс: Внутрішнє - 7 днів, зовнішнє - 2 дні

Ці цифри наведені лише як орієнтовні. Необхідно також враховувати такі фактори, як рух повітря, товщина плівки та вологість. Для отримання інформації про інші ґрунтовки та фінішні покриття зверніться до відділу обслуговування клієнтів компанії Sherwin-Williams.

ПОГОДЖЕННЯ ТА СХВАЛЕННЯ

Незалежно протестовано та схвалено на відповідність основним європейським та національним стандартам, включаючи:

- EN 13381-8 (ref: ETA 20/1162)
- BS 476 parts 20-22 (ref: CF 5396)
- Epoxy coating for steel protection according to EN 13501-2 and EAD 350402-00-1106, DoP, with CE-mark.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Для досягнення задовільної адгезії переконайтеся, що поверхні, на які наноситься покриття, чисті, сухі та вільні від будь-яких поверхневих забруднень, таких як масло, жир, бруд і продукти корозії.

Сталеві основи повинні бути очищені піскоструминним способом до ступеня Sa 2½ відповідно до ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Середній профіль поверхні Rz ≥ 50 мкм.

Підготовка вручну за допомогою дротяної щітки або електроінструменту відповідно до ISO 8501-1, St 3.

Гаряче оцинковані поверхні слід підготувати шляхом знежирення або, у разі утворення конденсату, зачисткою згідно з ISO 12944-4 абразивним абразивом з кольорових металів.

Інші поверхні: Випробування слід проводити на спеціальних поверхнях.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А за допомогою електричного міксеру (починайте повільно, потім збільште швидкість приблизно до 300 об/хв). Обережно додайте компонент В і дуже ретельно перемішайте обидва компоненти (включаючи стінки і дно контейнера). Перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідної суміші. Ми рекомендуємо перелити змішаний матеріал в чисту ємність і незабаром знову перемішати, як описано вище, щоб уникнути неправильного змішування. Під час змішування та поводження з матеріалами завжди носіть захисні окуляри, захисні перчатки та інший спеціальний одяг.

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Температура основи повинна бути від +10°C до +40°C і щонайменше на 3°C вище точки роси.

Температура матеріалу повинна бути вище + 15°C.

Відносна вологість повітря не повинна перевищувати 80%.



FIRETEX® PLATINUM-120

ВОГНЕЗАХИСТНЕ ЕПОКСИДНЕ ПОКРИТТЯ

Revised 07/2023 Issue 1

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Наведені нижче дані є орієнтовними. Для досягнення задовільних характеристик нанесення можуть знадобитися зміна тиску та розмірів наконечників. Завжди очищайте розпилювальне обладнання перед використанням із зазначеним очищувачем.

Безповітряне розпилення

Одиниця виміру: професійне безповітряне обладнання (співвідношення тиску > 65:1)

Розмір наконечника: 0,48 - 0,64 мм (0,019 - 0,025 дюйма)

Кут розпилю: 20° - 40°

Робочий тиск: мінімум 200 бар (2900 фунтів на кв. дюйм)

Устаткування для безповітряного розпилення, наприклад, розпилювач з проточним нагрівачем або багатоконтактний розпилювач.

Температура матеріалу: прибіл. + 35°C на виході з сопла.

Температура матеріалу та обладнання не менше +20°C.

Зняти фільтри. Перекачувати безпосередньо насосом (без підключеного смоктувального шланга).

Матеріал наносити нерозбавленим.

Наведені вище деталі безповітряного розпилення призначені лише для ознайомлення.

Такі деталі, як довжина та діаметр шланга подачі рідини, температура фарби, форма та розмір поверхні, впливають на вибір розпилювального наконечника та робочий тиск. Однак робочий тиск повинен бути найнижчим, щоб забезпечити стабільне задовільне розпилення.

Оскільки умови можуть відрізнятися від роботи до роботи, відповідальними за нанесення є виконавці тому перевірити, що обладнання, яке використовується, налаштоване для досягнення найкращих результатів.

Пензель чи ролик

Матеріал наносити нерозбавленим

Необхідно використовувати пензлик або ролик, стійкий до розчинників
Лише для маленьких ділянок

Ремонт

- Зачистити задирки або пошкоджені ділянки, зашліфувати або зачистити місця перекриття до матового покриття і видалити всі сліди пилу.

- За необхідності нанесіть ґрунтовку, а потім негайно нанесіть FIRETEX® Platinum-120

РЕКОМЕНДОВАНІ СИСТЕМИ

Затверджені базові типи ґрунтовок:

Для сталі, очищеної дробеструйною обробкою:

- Без ґрунтовок
- 2-компонентна епоксидна смола, наприклад, Macropoxy® 2706 EG
- Збагачена цинком епоксидна смола, наприклад, Zinc Clad® R Plus
- Водно-дисперсійна епоксидна смола з високим вмістом цинку
- Силікат цинку, наприклад, Zinc Clad® ZS (+ фінішне покриття Macropoxy® 2706 EG)
- Масляний алкід для невеликих площ, наприклад, Unitherm® 1705

На сталі, підготовленій вручну: Macropoxy® Primer HE N

Для оцинкованої сталі: Macropoxy® 2706 EG

Покриття FIRETEX® Platinum-120 без фінішного шару:

- Внутрішнє
- Зовнішній вплив, коли типова стійкість епоксидної смоли або візуальні зміни початкового кольору не є проблемою.

Інтумесцентне покриття FIRETEX® Platinum-120 з фінішним покриттям :

Якщо потрібне декоративне, стійке до кольору покриття, ми рекомендуємо використовувати фінішне покриття Acrolon® (AY PUR)

Система покриття C5 high (згідно ISO 12944-5)

Ґрунтовка: e.g. Macropoxy® 2706 EG

Інтумесцентне покриття: FIRETEX® Platinum-120

Фінішний шар: e.g. Acrolon® 2330

Система покриття C5 very high (згідно ISO 12944-5)

Ґрунтовка: e.g. Zinc Clad® R

Інтумесцентне покриття: FIRETEX® Platinum-120

Фінішний шар: e.g. Acrolon® 2330

Можна знезаражувати (харчові продукти)

Uheynjdrf: e.g. Macropoxy® 2706 EG

Інтумесцентне покриття: FIRETEX® Platinum-120

Фінішний шар: Macropoxy® 2707



FIRETEX® PLATINUM-120

ВОГНЕЗАХИСТНЕ ЕПОКСИДНЕ ПОКРИТТЯ

Revised 07/2023 Issue 1

ДОДАТКИ

Час висихання, затвердіння та термін придатності слід розглядати лише як орієнтовний.

Епоксидні покриття - використання в тропіках

Епоксидні покриття під час змішування не повинні перевищувати температуру 35°C. Використання цих продуктів після закінчення терміну придатності може призвести до погіршення адгезійних властивостей, навіть якщо матеріали виглядають придатними для нанесення.

Розбавлення змішаного продукту не вирішить цю проблему. Якщо температура повітря та основи перевищує 40°C і епоксидні покриття наносяться за таких умов, у покритті можуть виникнути дефекти лакофарбової плівки, такі як сухе розпилення, пухирці, пористість і т.д..

Хімістійкість:

Сірчана кислота (10%) 168 годин / Гідроксид натрію (10%) 168 годин / Уайт-спірит 168 годин

Абразивна стійкість (ISO 5470-1):

~65 mg/1000 R (load: 1000g; disc: CS 10)

Міцність на стискання (ISO 604): ~45 MPa

Міцність на розрив (ISO 527-2): ~10 MPa

Міцність адгезії при розтягуванні (EN ISO 4624):

Сталь, очищена дробоструминним методом: ~10 N/mm²

У холодних умовах, змішування та нанесення полегшиться, якщо матеріал зберігати у теплому приміщенні щонайменше 24 години перед застосуванням. Рекомендуються температура +20°C.

Можливі незначні відмінності в кольорі між різними партіями. Рекомендуються уникати з'єднання в середині поверхні різних партій.

Наведені нижче значення є максимально допустимими вимірними середніми значеннями товщини сухої плівки для цього продукту.

Числові значення фізичних характеристик можуть дещо відрізнятися від партії до партії.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Зверніться до Паспорту безпеки та гігієни праці для отримання інформації про безпечне зберігання, обробку та застосування цього продукту

ГАРАНТІЯ

Незважаючи на те, що всі заяви, зроблені про нашу продукцію (чи то в цьому технічному паспорті, чи то в інших документах), є правильними і точними. технічному паспорті або в інших документах), ми не можемо контролювати якість або стан основи, умови нанесення або багато інших факторів, що впливають на використання і застосування нашого продукту.

Відповідність продукту фактичним умовам нанесення або передбачуваному використанню повинна визначатися виключно вами. Зміст цього документа, а також будь-яких усних або письмових заяв, які вже зроблені або будуть зроблені у зв'язку з предметом цього документа, включаючи будь-які пропозиції щодо відповідних продуктів і будь-яких запропонованих способів застосування, технічні деталі та іншу інформацію про продукт, являє собою лише результати випробувань або досвід, отримані в контрольованих або визначених умовах, і тому надається лише для загальних інформаційних цілей.

За відсутності спеціальної письмової згоди ми не несемо відповідальності за будь-які збитки або шкоду, спричинені перед вами за будь-які збитки або шкоду, спричинені контрактом, правопорушенням (включаючи недбалість), порушенням встановлених законом обов'язків, введенням в оману, неправдивими твердженнями або іншим чином, що виникають на підставі або у зв'язку з цим документом або такими заявами.

Ми відмовляємося від будь-яких явних або неявних запевнень, гарантій або поручительств (включаючи будь-які неявні гарантії товарної придатності або придатності для певної мети), хоча ніщо в цій заяві не виключає і не обмежує нашу відповідальність за смерть або тілесні ушкодження, що виникли внаслідок нашої недбалості, шахрайства або навмисного введення в оману, або будь-яку іншу відповідальність, яка не може бути виключена або обмежена за законом.

Усі продукти, що постачаються, та технічні консультації, що надаються, регулюються нашими Стандартними умовами продажу, копію яких ви маєте отримати та уважно ознайомитися з ними.

Цей документ може час від часу змінюватися та оновлюватися, і після друку є неконтрольованим. Користувачі несуть відповідальність за те, щоб використовувати найновішу версію документа, яку можна знайти на сайті www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Якщо цей технічний паспорт було перекладено, то за основу було взято англійську версію. У разі виникнення будь-яких запитань, будь ласка, зверніться до основної англійської версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH

Rieter Tal D-71665 Vaihingen / Enz

VST

69106 Україна Запоріжжя
ул. Скворцова 245/31
тел: +380 68 580-01-41
Email: vstsika@gmail.com