



1-КОМПОНЕНТНА
ЕТИЛСИЛІКАТНА
ЦИНКОВА ГРУНТОВКА

07/2023 Випуск 1

ОПИС

Етилсилікатна цинкова ґрунтовка, що твердіє під впливом вологи, 1-компонентна.

Низький вміст розчинників відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).

- Швидке затвердіння та можливість укладання в штабелі
- Стійкість до стирання і температури
- Стійкий до води та погодних умов
- Високий коефіцієнт статичного тертя

РЕКОМЕНДОВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ

Може використовуватися як цинкове ґрунтувальне покриття в поєднанні з покриттями Масгроху® і фінішними покриттями Acrolon® для захисту сталевих поверхонь. При товщині сухої плівки 20 мкм Zinc Clad® ZS також може використовуватися як ґрунтовка для зварювальних робіт.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Об'ємні тверді речовини: 64,5 ± 2% (ISO 3233-3)

Маса твердих речовин: 82 ± 2%

ЛОС: 414 г/л, визначено практично відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).
359 г/л розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників.
156 г/кг розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників (Великобританія).

Кольори: Цинк-сірий, матовий, номер матеріалу. 686.03

Температура спалаху: 15°C.

Очищувач / Розріджувач: Розріджувач В (для очищення).

Очищення обладнання необхідно проводити відразу після завершення робіт, поки Zinc Clad® ZS не висохла. Затверділий матеріал можна видалити тільки механічно.

Розріджувач В для розрідження з макс. 3% для адаптації в'язкості.

При використанні в якості зварювальної ґрунтовки для зварювальних робіт додати приблизно 5% розріджувача В.

Розрідження впливає на відповідність вимогам до ЛОС, толерантність до провисання та товщину сухої плівки.

Розмір упаковки: Однокомпонентний матеріал:

25 кг (10,8 л).

Об'єм буде змінюватися залежно від кольору та щільності.

Густина: 2,3 кг/л (може відрізнятися залежно від кольору).

Термін придатності: 1 рік з дати виготовлення, зберігати в оригінально закритій тарі в прохолодному та сухому місці.

Рекомендовані способи застосування:

Безповітряний розпилювач, звичайний розпилювач і щітка

Типова товщина:

Рекомендована норма витрати на один шар			
	Типовий		Максимальний
Сухий	20 мкм	60 мкм	150 мкм
Мокрий	31 мкм	93 мкм	233 мкм
Теоретичне споживання*	0,071 кг/м2	0,214 кг/м2	
*Теоретичне споживання	0,031 л/м2	0,093 л/м2	
Теоретичне висвітлення* *	14,02 м2/кг	4,67 м2/кг	
Теоретичне висвітлення	32,25 м2/л	10,75 м2/л	

* Ця цифра не враховує профіль поверхні, нерівномірність нанесення, надмірне розпилення або втрати в контейнерах та обладнанні.

Товщина плівки залежить від фактичного використання та специфікації.

За винятком невеликих ділянок, товщина сухої плівки Zinc Clad® ZS не повинна перевищувати 150 мкм на один шар.



1-КОМПОНЕНТНА ЕТИЛСИЛІКАТНА ЦИНКОВА ГРУНТОВКА

07/2023 Випуск 1

СЕРЕДНІЙ ЧАС ВИСИХАННЯ

Для товщини сухої плівки 20 мкм:

	+ 5°C/50% ВІДНОСНОЇ ВОЛОГОСТІ	+23°C/50% ВІДНОСНОЇ ВОЛОГОСТІ
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	6 хв	4 хв
Щоб відступити	4 години	4 години

Для товщини сухої плівки 60 мкм:

	+ 5°C/50% ВІДНОСНОЇ ВОЛОГОСТІ	+23°C/50% ВІДНОСНОЇ ВОЛОГОСТІ
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	12 хв	8 хв
Щоб відступити	4 години	4 години

*ISO 9117

Через 24 години покрити макропоксидним покриттям® EG-1 Plus. Максимальний час повторного нанесення необмежений. Перед подальшим нанесенням необхідно видалити всі забруднення.

Остаточне затвердіння: 1-2 дні, залежно від товщини плівки та температури.

Ці цифри наведені лише як орієнтовні. Необхідно також враховувати такі фактори, як рух повітря, товщина плівки та вологість.

ПОГОДЖЕННЯ ТА СХВАЛЕННЯ

- Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL KOR-Stahlbauten", сторінка 86 (включаючи фрикційні гвинтові з'єднання).
- Схвалена відповідно до DIN EN ISO 17652-2 як ґрунтовка для зварювальних робіт.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Для досягнення задовільної адгезії переконайтеся, що поверхні, на які наноситься покриття, чисті, сухі та вільні від будь-яких поверхневих забруднень, таких як масло, жир, бруд і продукти корозії.

Забруднені поверхні ми рекомендуємо очистити засобом Cleaner Wash.

Сталеві поверхні повинні бути очищені дробеструйною обробкою до ступеня Sa 2½ відповідно до ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

ЗМІШУВАННЯ

Матеріал поставляється готовим до використання. Перед та під час нанесення ретельно перемішати. Контейнери відкривати незадовго до початку нанесення, після використання щільно закрити.

Під час змішування та поводження з матеріалами завжди носіть захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Температура основи повинна бути від +5°C до +50°C і щонайменше на 3°C вище точки роси.

Температура матеріалу повинна бути від + 5°C до + 50°C.

Відносна вологість повітря повинна бути в межах мін. 50% до 90%. За нижчої вологості повітря затвердіння значно сповільнюється. У таких випадках висихання можна прискорити приблизно через 20 хвилин шляхом обприскування водяним туманом.

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Наведені нижче дані є орієнтовними. Для досягнення задовільних характеристик нанесення можуть знадобитися зміни тиску та розмірів наконечників. Завжди продувайте розпилювальне обладнання перед використанням із зазначеним очищувачем. Будь-яке скорочення повинно відповідати існуючим нормам щодо ЛОС і бути сумісним з існуючими умовами навколишнього середовища та застосування.

Безповітряне розпилення

Агрегат: Ефективне безповітряне обладнання

Розмір наконечника: 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)

Кут нахилу вентилятора: 50° - 80°

Робочий тиск: мінімум 100 бар (1450 psi)

Примітка: Вибирайте невелику відстань розпилення, щоб уникнути "сухого розпилення"

Наведені вище відомості про безповітряне розпилення призначені лише для ознайомлення. Такі параметри, як довжина та діаметр шланга для рідини, температура фарби, форма та розмір виробу, впливають на розпилювальний наконечник і робочий тиск. обраний. Однак робочий тиск повинен бути мінімально можливим стабільне задовільне розпилення.

Оскільки умови на різних роботах можуть відрізнятися, відповідальність за те, щоб обладнання, яке використовується, було налаштоване для досягнення найкращих результатів, лежить на виконавцях робіт.

У разі виникнення сумнівів зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.

Звичайний спрей

Тиск розпилення: 2 - 3 бар (29 - 43 psi)

Розмір наконечника: 1,7 - 2,5 мм (0,06 - 0,10 дюйма)

Пензлик.

Нанесення пензлем підходить для невеликих ділянок і лише для підфарбовування.



1-КОМПОНЕНТНА ЕТИЛСИЛІКАТНА ЦИНКОВА ГРУНТОВКА

Переглянуто 07/2023 Випуск 1

РЕКОМЕНДОВАНІ СИСТЕМИ

Сталь

1-2 x Zinc Clad® ZS®

1 x Macropoxy® EG-1 Plus (в якості герметика, якщо необхідно)

Без верхнього шару:

2 x Zinc Clad® ZS®

Ґрунтовка для зварювальних робіт:

1 x Zinc Clad® ZS, товщина сухої плівки 20 мкм.

Сумісна з широким спектром макропоксидних покриттів Sherwin-Williams® та фінішних покриттів Acrolon®.

Покрити поверхню Macropoxy® EG-1 Plus в якості герметика, після чого нанести епоксидні та поліуретанові покриття за умови, що поверхня, яка покривається, є чистою, сухою та вільною від забруднень.

Примітка: При нанесенні покриття Zinc Clad® ZS можуть з'явитися пухири та/або пори. Щоб запобігти цьому, необхідно нанести тонкий шар Macropoxy® EG-1 Plus, розбавленого 8-10% розріджувачем EG, в якості ущільнювального шару.

Потім нанесіть "мокрим по мокрому" шар Macropoxy® EG-1 Plus, що залишився.

ДОДАТКОВІ ПРИМІТКИ

Час висихання та затвердіння слід розглядати лише як орієнтовний.

Хімічна стійкість:

Стійкий до атмосферних впливів, води та механічного зносу.

Стійкість до температури:

Насухо нагріти приблизно до + 400°C.

Підвищення вологості температури навколишнього середовища приблизно до +50°C.

У разі підвищення температури зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.

Числові значення, вказані для фізичних даних, можуть дещо відрізнятися від партії до партії.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Для отримання інформації про безпечне зберігання, обробку та застосування цього продукту зверніться до Паспорту безпеки та гігієни праці.

ГАРАНТІЯ

Незважаючи на те, що всі заяви, зроблені про нашу продукцію (чи то в цьому технічному паспорті, чи то в інших документах), є правильними і точними, наскільки це можливо.

Незважаючи на це, ми не можемо контролювати якість або стан основи, умови нанесення або багато інших факторів, що впливають на ваше використання та застосування нашого продукту.

Відповідність продукту фактичним умовам нанесення або використання за призначенням має визначатися виключно вами. Зміст цього документа, а також будь-яких усних або письмових заяв, які вже зроблені або будуть зроблені у зв'язку з предметом цього документа, включаючи будь-які пропозиції щодо відповідних продуктів і будь-яких запропонованих способів застосування, технічні деталі та іншу інформацію про продукт, являє собою лише результати випробувань або досвід, отримані в контрольованих або визначених умовах, і тому надається виключно в загальних інформаційних цілях.

Якщо ми не домовимося про це окремо в письмовій формі, ми не несемо відповідальності перед вами за будь-які збитки або шкоду, чи то за контрактом, чи то за деліктом (в тому числі недбалість), порушення встановлених законом обов'язків, перекурення, неправдиві твердження або інші, що виникають на підставі або у зв'язку з цим документом або такими заявами.

Ми відмовляємося від будь-яких явних або неявних запевнень, гарантій або поручительств (включаючи будь-які неявні гарантії придатності для продажу або придатності для певної мети), хоча ніщо в цій відмові не виключає і не обмежує нашу відповідальність за смерть або тілесні ушкодження, що виникли через нашу недбалість, шахрайство або навмисне введення в оману, або будь-яку іншу відповідальність, яка не може бути виключена або обмежена за законом.

Всі продукти, що постачаються, та технічні консультації, що надаються, регулюються нашими Стандартними умовами продажу, копію яких ви повинні отримати та уважно вивчити.

Цей документ може час від часу змінюватися та оновлюватися, і після друку є неконтрольованим. Користувачі несуть відповідальність за використання найновішої версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Якщо цей технічний паспорт було перекладено, то за основу було взято англійську версію. У разі виникнення будь-яких запитань, будь ласка, звертайтеся до основної англійської версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.