



ЕПОКСИДНА ҐРУНТОВКА З ВИСОКИМ ВМІСТОМ ТВЕРДИХ ЧАСТИНОК, ТОЛЕРАНТНА ДО ПОВЕРХНІ

Переглянуто 03/2024 Випуск 3

ОПИС

Епоксидна, 2-Компонентна ґрунтовка для сталевих та оцинкованих поверхонь.

Економічний і високоефективний захист від корозії також для поверхонь, підготовлених вручну, і поверхонь, підготовлених струменем води під високим тиском. Низький вміст розчинників відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).

- Толерантність до поверхні
- Висока товщина плівки і стійкість до дифузії в поєднанні з дуже хорошими властивостями змочування поверхні і адгезією забезпечують дуже високий запас міцності для надійного захисту від корозії
- Швидке початкове висихання і повне затвердіння
- Додаток високої збірки
- Дуже економічний завдяки великому об'єму твердих речовин

РЕКОМЕНДОВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ

Може використовуватися як міцна універсальна ґрунтовка для захисту від корозії сталі, що піддається впливу атмосфери. Особливо підходить для використання на поверхнях, де можлива або економічно вигідна тільки ручна підготовка (щітка або електроінструмент) або обробка струменем води під високим тиском.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

Об'ємні тверді речовини:	Алюмінієвий відтінок: 67 ± 2 Червоно-коричневий/пісочно-жовтий: 71 ± 2% (ISO 3233-3)	Рекомендовані методи нанесення: Безповітряний розпилювач, звичайний розпилювач, пензлик		
Вага твердих тіл:	Алюмінієвий відтінок: 80 ± 2 Червоно-коричневий/пісочно-жовтий: 83 ± 2%	Типова товщина:		
ЛОС:	255 г/л визначено практично відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04). 307 г/л розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників.	Рекомендована норма витрати на один шар		
Кольори:	Алюміній, номер матеріалу. 694.01 Червоно-коричневий, № матеріалу 694.06 Пісочно-жовтий, матеріал №. 694.02 та 650.02	Алюмінієвий	Типовий	Максимальний шар за раз
		Сухий	100 мкм	240 мкм
		Мокрий	149 мкм	358 мкм
		Теоретичний Споживання*	0,194 кг/м ² 0,149 л/м ²	
Температура спалаху:	Основа: 30°C, затверджувач: 27°C	Теоретичний Покриття	5,15 м ² /кг 6,70 м ² /л	
Очищувач / Розріджувач:	Cleaner 26 (для очищення). Thinner EG для розрідження з макс. 5% для адаптації в'язкості. Розрідження впливає на відповідність вимогам ЛОС, толерантність до провисання та товщину сухої плівки.	Червоно-коричневий / пісочно-жовтий	Типовий	Максимальний шар за раз
Розмір упаковки:	Двокомпонентний матеріал, що постачається в окремих контейнерах для змішування перед використанням: до	Сухий	100 мкм	240 мкм
		Мокрий	141 мкм	338 мкм
		Теоретичний Споживання*	0,211 кг/м ² 0,141 л/м ²	
		Теоретичний Покриття	4,73 м ² /кг 7,10 м ² /л	
Коефіцієнт змішування:	88 частин основи на 12 частин затверджувача за вагою. 4,3 частини основи на 1 частину затверджувача за об'ємом.	* Цей показник не враховує рельєф поверхні, нерівномірність нанесення, надмірне розпилення або втрати в тарі та обладнанні. Товщина шару залежить від фактичного використання та специфікації.		
Щільність:	Алюмінієвий відтінок: 1,3 кг/л Червоно-коричневий/пісочно-жовтий: 1,5 кг/л	Життєздатність:		
Термін придатності:	2 роки з дати виготовлення, зберігати в оригінально закритих контейнерах у прохолодному та сухому місці.	+ 5°C	+ 20°C	
		6 годин	4 години	
		Тривалість життя залежить від температури та об'єму.		



ЕПОКСИДНА ГРУНТОВКА З ВИСОКИМ ВМІСТОМ ТВЕРДИХ ЧАСТИНОК, ТОЛЕРАНТНА ДО ПОВЕРХНІ

Переглянуто 03/2024 Випуск 3

СЕРЕДНІЙ ЧАС ВИСИХАННЯ

Для товщини сухої плівки 100 мкм:

	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	12 годин	6 годин	3 години
Перекриття	12 годин	6 годин	3 години

*ISO 9117

Максимальний час повторного нанесення - 1 рік. Перед подальшим нанесенням необхідно видалити всі забруднення. У разі збільшення часу повторного покриття зверніться до служби підтримки клієнтів компанії Sherwin-Williams.

Остаточне затвердіння: 1-2 тижні, залежно від товщини плівки та температури. Ці цифри наведені лише як орієнтовні. Необхідно також враховувати такі фактори, як рух повітря, товщина плівки та вологість.

ПОГОДЖЕННЯ ТА СХВАЛЕННЯ

- Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL KOR-Stahlbauten, Blatt 94".
- Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL KOR-Stahlbauten, Blatt 50".

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Для досягнення задовільної адгезії переконайтеся, що поверхні, на які наноситься покриття, чисті, сухі та вільні від будь-яких поверхневих забруднень, таких як масло, жир, бруд і продукти корозії.

Забруднені та вивітрені поверхні, наприклад, заґрунтовані ділянки, ми рекомендуємо очистити засобом Cleaner Wash.

Сталеві поверхні повинні бути очищені дробеструйною обробкою до Sa 2½ відповідно до ISO 8501-1 (ISO 12944-4) у разі постійної конденсації.

Гарячеоцинковані поверхні повинні бути підготовлені шляхом знежирення або, у випадку постійної конденсації, зачисткою відповідно до ISO 12944-4 з кольоровим абразивним матеріалом для абразивної обробки.

Підготовлені вручну поверхні повинні бути підготовлені дротяною щіткою або електроінструментом до класу підготовки поверхні St 2 відповідно до ISO 8501-1

(ISO 12944-4), у разі атмосферного впливу. Допускається також обробка струменем води під надвисоким тиском відповідно до ISO 8501-4 Wa 2 з максимальним ступенем іржавіння M.

Старі покриття: У випадку добре адгезійних покриттів достатньо ретельного очищення (наприклад, струменем води). Вільні частинки необхідно видалити, пошкоджені ділянки мінімально підготувати відповідно до PSa 2, PMa або PSt 2 і заґрунтувати ґрунтовкою Macropoxy® Primer HE N.

Необхідна підготовка/очищення поверхні та сумісність системи повинні бути визначені на пробних ділянках.

ЗМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А за допомогою механічного

міксера для фарби (починайте повільно, потім збільшуйте швидкість приблизно до 300 об/хв). Обережно додайте компонент В і дуже ретельно перемішайте обидва компоненти (включаючи боки і дно ємності). Перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідної суміші. Ми рекомендуємо перелити змішаний матеріал у чистий контейнер і знову перемішати, як описано вище, щоб уникнути неправильного змішування.

Під час змішування та поводження з матеріалами завжди носіть захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Температура основи повинна бути вище +5°C і щонайменше на 3°C вище точки роси.

Температура матеріалу повинна бути вище +5°C. Відносна вологість повітря не повинна перевищувати 85%.

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Наведені нижче дані є орієнтовними. Для досягнення задовільних характеристик нанесення можуть знадобитися зміни тиску та розмірів наконечників. Завжди продувайте розпилювальне обладнання перед використанням із зазначеним очищувачем. Будь-яке скорочення повинно відповідати існуючим нормам щодо ЛОС і бути сумісним з існуючими умовами навколишнього середовища та застосування.

Безповітряне розпилення

Агрегат: Ефективне безповітряне обладнання

Розмір наконечника: 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)

Кут нахилу вентилятора: 40° - 80°

Робочий тиск: мін. 180 бар (2600 psi) Шланги

для розпилення: Ø ¾ дюйма (10 мм), макс. 20 м

+ 2 м зі зменшеним Ø на ¼ дюйма (6 мм)

Наведені вище відомості про безповітряне розпилення призначені лише для ознайомлення. Такі параметри, як довжина та діаметр шланга для рідини, температура фарби, форма та розмір виробу, впливають на розпилювальний наконечник і робочий тиск. обраний. Однак робочий тиск повинен бути мінімально можливим стабільне задовільне розпилення.

Оскільки умови на різних роботах можуть відрізнятися, відповідальність за те, щоб обладнання, яке використовується, було налаштоване для досягнення найкращих результатів, лежить на виконавцях робіт.

У разі виникнення сумнівів зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.

Звичайний спрей

Тиск розпилення: 3 - 5 бар (43 - 73 psi)

Розмір наконечника: 1,5 - 2,5 мм (0,06 - 0,10 дюйма)

Щітка та валик

- Підготовка поверхні St 2 або St 3

- При нанесенні пензлем досягається найкраще проникнення та змочування поверхні



ЕПОКСИДНА ҐРУНТОВКА З ВИСОКИМ ВМІСТОМ ТВЕРДИХ ЧАСТИНОК, ТОЛЕРАНТНА ДО ПОВЕРХНІ

Переглянуто 03/2024 Випуск 3

РЕКОМЕНДОВАНІ СИСТЕМИ

Сталеві, а також латання плям на гарячеоцинкованих поверхнях

2 x Macropoxy® Грунтовка HE N

Покрити 1- та 2-компонентними покриттями, наприклад, Macropoxy®, Acrolon® та Kem Kromik®, за умови, що поверхня, на яку наноситься покриття, чиста, суха та без забруднень.

Приклад Blatt 94

1 x Macropoxy® Primer HE

N 1 x Macropoxy® EG-1

VHS

1 x Acrolon® EG-4 або Acrolon® EG-5

Старі покриття

Макропоксидна® Грунтовка HE N може бути використана на різноманітних міцних 1- та 2-компонентних покриттях для відновлення.

Примітка: Макропоксидна® Грунтовка HE N не рекомендується для перманентного покриття занурення.

ДОДАТКОВІ ПРИМІТКИ

Час сушіння, час затвердіння і термін придатності слід розглядати лише як орієнтовний.

Епоксидні покриття - використання в тропіках

Епоксидні покриття на момент змішування не повинні перевищувати температуру 35°C. Використання цих продуктів після закінчення терміну придатності може призвести до погіршення адгезійних властивостей, навіть якщо матеріали виглядають придатними для нанесення.

Розбавлення змішаного продукту не вирішить цю проблему. Якщо температура повітря і основи перевищує 40°C і епоксидні покриття наносяться в таких умовах, в покритті можуть виникнути дефекти лакофарбової плівки, такі як сухе розпилення, бульбашки, пінхол тощо.

Хімічна стійкість:

Стійкий до атмосферних впливів, солей протижелезної суміші, масел і мастил, а також до короточасного впливу пального і розчинників.

Стійкість до температури:

Сухе нагрівання до +150°C, короточасне до +200°C.

Підвищена вологість навколишнього середовища до +40°C.

Числові значення, вказані для фізичних даних, можуть дещо відрізнятися від партії до партії.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Зверніться до Паспорту безпеки та гігієни праці для отримання інформації про безпечне зберігання, поводження та застосування цього продукту.

ГАРАНТІЯ

Незважаючи на те, що всі заяви, зроблені про нашу продукцію (чи то в цьому технічному паспорті, чи то в інших документах), є правильними і точними, наскільки це можливо. Незважаючи на це, ми не можемо контролювати якість або стан основи, умови нанесення або багато інших факторів, що впливають на ваше використання та застосування нашого продукту.

Відповідність продукту фактичним умовам нанесення або передбачуваному використанню має визначатися виключно вами. Зміст цього документа, а також будь-яких усних або письмових заяв, які вже зроблені або будуть зроблені стосовно предмета цього документа, включаючи будь-які пропозиції щодо відповідних продуктів і будь-яких запропонованих способів застосування, технічні деталі та іншу інформацію про продукт, є лише результатами випробувань або досвідом, отриманими в контрольованих або визначених умовах, і тому надається лише для загального ознайомлення.

Якщо ми не домовимося про це окремо в письмовій формі, ми не несемо відповідальності перед вами за будь-які збитки або шкоду, чи то за контрактом, чи то за деліктом (в тому числі недбалість), порушення встановлених законом обов'язків, перекурення, неправдиві твердження або інші дії, що виникають на підставі або у зв'язку з цим документом або такими заявами.

Ми відмовляємося від будь-яких явних або неявних заяв, гарантій або запевнень (включаючи будь-які неявні гарантії придатності для продажу або придатності для певної мети), хоча ніщо в цій заяві не виключає і не обмежує нашу відповідальність за смерть або тілесні ушкодження, що виникли через нашу недбалість, шахрайство або навмисне введення в оману, або будь-яку іншу відповідальність, яка не може бути виключена або обмежена за законом.

Всі продукти, що постачаються, і технічні консультації, що надаються, підпадають під дію наших Стандартних умов продажу, копію яких ви повинні запросити і уважно вивчити.

Цей документ може час від часу змінюватися та оновлюватися, і після друку є неконтрольованим. Користувачі несуть відповідальність за використання найновішої версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Якщо цей технічний паспорт було перекладено, то за основу було взято англійську версію. У разі виникнення будь-яких запитань, будь ласка, звертайтеся до основної англійської версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.