



ЕПОКСИДНА ҐРУНТОВКА З ВИСОКИМ ВМІСТОМ ЦИНКУ

Переглянуто 06/2024 Випуск 02

ОПИС

Збагачена цинком 2-Компонентна епоксидна ґрунтовка .

Низький вміст розчинників відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).

- Відмінний захист від корозії
- Відмінна механічна стійкість
- Надзвичайно висока стійкість до води та конденсату
- Швидкість висихання та затвердіння

РЕКОМЕНДОВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ

Може використовуватися як багата на цинк ґрунтовка в поєднанні з високоефективними покриттями Macropoxy® або Dura-Plate® та фінішними покриттями Acrolon® для захисту сталевих поверхонь. Може використовуватися як ремонтна ґрунтовка для оцинкованих поверхонь. При товщині сухої плівки 20 мкм Zinc Clad® R також може використовуватися як ґрунтовка для зварювальних робіт.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

Об'ємні тверді речовини:	67 ± 2% (ISO 3233-3)
Вага твердих тіл:	89 ± 2%
ЛОС:	308 г/л визначено практично відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04). 322 г/л розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників. 115 г/кг розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників (Великобританія).
Кольори:	Цинковий сірий, номер матеріалу. 687.03 Тонований червоний, номер матеріалу. 687.04
Температура спалаху:	Основа: 26°C, затверджувач: 31°C.
Очищувач / Розріджувач:	Cleaner 26 (для очищення) Thinner K для розрідження з макс. 3% для адаптації в'язкості. При використанні в якості зварювальної ґрунтовки для зварювальних робіт додати приблизно 12% Thinner K. Розрідження впливає на відповідність вимогам до ЛОС, толерантність до провисання та товщину сухої плівки.
Розмір упаковки:	Двокомпонентний матеріал, що постачається в окремих контейнерах для змішування перед використанням: 26 кг (8,9 л) та 15 кг (5,1 л) у змішаному вигляді. Об'єм залежить від кольору та густини.
Коефіцієнт змішування:	94 частини основи до 6 частин затверджувача за вагою. 4,4 частини основи на 1 частину затверджувача за об'ємом.
Щільність:	2,9 г/л (може відрізнятись залежно від кольору).
Термін придатності:	1 рік з дати виготовлення, зберігати в оригінально закритих контейнерах у прохолодному та сухому місці.

Рекомендовані способи застосування:

Безповітряний розпилювач, звичайний розпилювач, пензлик (тільки для невеликих ділянок і підфарбовування)

Типова товщина:

Рекомендована норма витрати на один шар

	Типовий		Максимальний шар за раз
Сухий	60 мкм	80 мкм	150 мкм
Мокрий	90 мкм	119 мкм	224 мкм
Теоретичне споживання*	0,260 кг/м2	0,346 кг/м2	
*Теоретичне споживання	0,090 л/м2	0,119 л/м2	
Теоретичне покриття* *	3,85 м2/кг	2,89 м2/кг	
Теоретичне покриття	11,17 м2/л	8,38 м2/л	

* Ця цифра не враховує профіль поверхні, нерівномірність нанесення, надмірне розпилення або втрати в контейнерах та обладнанні.

Товщина плівки залежить від фактичного використання та специфікації.

За винятком невеликих ділянок, товщина сухої плівки Zinc Clad® R не повинна перевищувати 150 мкм на шар.

Життєздатність:

+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
12 годин	8 годин	5 годин

Тривалість життя залежить від температури та об'єму.



ЕПОКСИДНА ҐРУНТОВКА З ВИСОКИМ ВМІСТОМ ЦИНКУ

Переглянуто 06/2024 Випуск 02

СЕРЕДНІЙ ЧАС ВИСИХАННЯ

Для товщини сухої плівки 20 мкм:

	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 40°C
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	1,5 години	1,5 години	45 хв	30 хв

Щоб відступити	1,5 години	1,5 години	45 хв	30 хв
----------------	------------	------------	-------	-------

Для товщини сухої плівки 80 мкм:

	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 40°C
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	3 години	2,5 години	2 години	1,5 години

Перекриття *ISO 9117	3 години	2,5 години	2 години	1,5 години
----------------------	----------	------------	----------	------------

Максимальний час повторного нанесення - 1 рік. Перед подальшим нанесенням необхідно видалити всі забруднення. У разі збільшення часу повторного покриття зверніться до служби підтримки клієнтів компанії Sherwin Williams.

Остаточне затвердіння: 1-2 дні, залежно від товщини плівки та температури.

Ці цифри наведені лише як орієнтовні. Необхідно також враховувати такі фактори, як рух повітря, товщина плівки та вологість.

ПОГОДЖЕННЯ ТА СХВАЛЕННЯ

- Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL KOR-Stahlbauten, Blatt 87".
- Затверджено відповідно до австрійських стандартів RVS 15.05.11 та RVS 08.09.02.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Для досягнення задовільної адгезії переконайтеся, що поверхні, на які наноситься покриття, чисті, сухі та вільні від будь-яких поверхневих забруднень, таких як масло, жир, бруд і продукти корозії.

Забруднені поверхні ми рекомендуємо очистити засобом Cleaner Wash.

Сталеві поверхні повинні бути очищені дробеструйною обробкою до Sa 2½ відповідно до ISO 8501-1 (ISO 12944-4)

ЗМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А за допомогою механічного міксера для фарби (починайте повільно, потім збільшуйте швидкість приблизно до 300 об/хв). Обережно додайте компонент В і дуже ретельно перемішайте обидва компоненти (включаючи боки і дно ємності). Перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідної суміші. Ми рекомендуємо перелити змішаний матеріал у чистий контейнер і знову перемішати, як описано вище, щоб уникнути неправильного змішування.

Під час змішування та поводження з матеріалами завжди носіть захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Температура основи повинна бути вище +5°C і щонайменше на 3°C вище точки роси.

Температура матеріалу повинна бути вище +5°C. Відносна вологість повітря не повинна перевищувати 85%.

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Наведені нижче дані є орієнтовними. Для досягнення задовільних характеристик нанесення можуть знадобитися зміни тиску та розмірів наконечників. Завжди продувайте розпилювальне обладнання перед використанням із зазначеним очищувачем. Будь-яке скорочення повинно відповідати існуючим нормам щодо ЛОС і бути сумісним з існуючими умовами навколишнього середовища та застосування.

Безповітряне розпилення

Агрегат: Ефективне безповітряне обладнання
Розмір наконечника: 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
Кут розпилу: 40° - 80°
Робочий тиск: мінімум 180 бар (2600 psi)

Наведені вище відомості про безповітряне розпилення призначені лише для ознайомлення. Такі параметри, як довжина та діаметр шланга для рідини, температура фарби, форма та розмір виробу, впливають на розпилювальний наконечник і робочий тиск.

вибраний. Однак робочий тиск повинен бути мінімально можливим стабільне задовільне розпилення.

Оскільки умови на різних роботах можуть відрізнятися, відповідальність за те, щоб обладнання, яке використовується, було налаштоване для досягнення найкращих результатів, лежить на виконавцях робіт.

У разі виникнення сумнівів зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.

Звичайний спрей

Тиск розпилення: 3 - 4 бар (43 - 60 psi)
Розмір наконечника: 1,7 - 2,5 мм (0,06 - 0,10 дюйма)

Щітка.

Нанесення пензлем підходить для невеликих ділянок і лише для підфарбовування.



Protective & Marine Coatings
PRODUCT DATA SHEET

ZINC CLAD® R

ЕПОКСИДНА ҐРУНТОВКА З ВИСОКИМ ВМІСТОМ ЦИНКУ

Переглянуто 06/2024 Випуск 02

РЕКОМЕНДОВАНІ СИСТЕМИ

Сталь

1 x Zinc Clad® R

Без фінішного

покриття:

2 x Zinc Clad® R

Ґрунтовка для зварювальних робіт:

1 x Zinc Clad® R, товщина сухої плівки 20 мкм.

Сумісна з широким спектром покриттів Sherwin-Williams
Masgrox® і Dura-Plate® та фінішних покриттів Acrolon®.

Перефарбовувати епоксидними та поліуретановими
покриттями за умови, що поверхня, яка покривається, є чистою,
сухою та вільною від забруднень.

ДОДАТКОВІ ПРИМІТКИ

Час сушіння, час затвердіння і термін придатності слід розглядати
лише як орієнтовний.

Епоксидні покриття - використання в тропіках:

Температура епоксидних покриттів під час змішування не повинна
перевищувати 35°C. Використання цих продуктів після закінчення
терміну придатності може призвести до погіршення адгезійних
властивостей, навіть якщо матеріали виглядають придатними для
нанесення.

Розбавлення змішаного продукту не вирішить цю проблему. Якщо
температура повітря і основи перевищує 40°C і епоксидні покриття
наносяться в таких умовах, в покритті можуть виникнути дефекти
лакофарбової плівки, такі як сухе розпилення, бульбашки, пінхол
тощо.

Хімічна стійкість:

Стійкий до атмосферних впливів, води та механічного зносу.

Стійкість до температури:

Сухе нагрівання до +150°C, короточасне до +180°C.

Підвищення вологості температури навколишнього середовища
приблизно до +50°C.

У разі підвищення температури проконсультуйтеся з клієнтом
Sherwin-Williams
обслуговування.

Числові значення, вказані для фізичних даних, можуть дещо
відрізнятися від партії до партії.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Зверніться до Паспорту безпеки та гігієни праці для отримання
інформації про безпечне зберігання, поводження та
застосування цього продукту.

ГАРАНТІЯ

Незважаючи на те, що всі заяви, зроблені про нашу продукцію
(чи то в цьому технічному паспорті, чи то в інших документах),
є правильними і точними, наскільки це можливо.

Незважаючи на це, ми не можемо контролювати якість або стан
основи, умови нанесення або багато інших факторів, що впливають
на ваше використання та застосування нашого продукту.

Відповідність продукту фактичним умовам нанесення або
передбачуваному використанню має визначатися виключно вами.
Зміст цього документа, а також будь-яких усних або письмових заяв,
які вже зроблені або будуть зроблені стосовно предмета цього
документа, включаючи будь-які пропозиції щодо відповідних
продуктів і будь-яких запропонованих способів застосування,
технічні деталі та іншу інформацію про продукт, є лише
результатами випробувань або досвідом, отриманими в
контрольованих або визначених умовах, і тому надається лише для
загального ознайомлення.

Якщо ми не домовимося про це окремо в письмовій формі, ми
не несемо відповідальності перед вами за будь-які збитки або
шкоду, чи то за контрактом, чи то за деліктом (в тому числі
недбалість), порушення встановлених законом обов'язків,
перекручення, неправдиві твердження або інші дії, що виникають
на підставі або у зв'язку з цим документом або такими заявами.

Ми відмовляємося від будь-яких явних або неявних заяв, гарантій
або запевнень (включаючи будь-які неявні гарантії придатності для
продажу або придатності для певної мети), хоча ніщо в цій заяві не
виключає і не обмежує нашу відповідальність за смерть або тілесні
ушкодження, що виникли через нашу недбалість, шахрайство або
навмисне введення в оману, або будь-яку іншу відповідальність, яка
не може бути виключена або обмежена за законом.

Всі продукти, що постачаються, і технічні консультації, що
надаються, підпадають під дію наших Стандартних умов продажу,
копію яких ви повинні запросити і уважно вивчити.

Цей документ може час від часу змінюватися та оновлюватися, і
після друку є неконтрольованим. Користувачі несуть
відповідальність за використання найновішої версії, яку можна
знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Якщо цей технічний паспорт було перекладено, то за основу було
взято англійську версію. У разі виникнення будь-яких запитань, будь
ласка, звертайтеся до основної англійської версії, яку можна знайти
за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.