



ЕПОКСИДНА ҐРУНТОВКА ТА ПРОМІЖНИЙ ШАР / МІО

Переглянуто 03/2024 Випуск 2

ОПИС

Епоксидне 2-Компонентне покриття з високим вмістом твердих частинок, пігментоване слюдяним оксидом заліза (МІО). Низький вміст розчинників відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).

- Низьке споживання на квадратний метр
- Швидке затвердіння, з коротким часом нанесення покриття
- Безпосередньо на сталь, гарячеоцинковану сталь, нержавіючу сталь і алюміній
- Підходить як герметик для цинкових покриттів, нанесених методом термічного напilenня

РЕКОМЕНДОВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ

Може використовуватися як проміжний шар у поєднанні з високоефективними ґрунтовками Zinc Clad® або Macropoxy® та фінішними покриттями Ascolon®. Також рекомендується як ущільнювальне покриття для металевих цинкових покриттів, нанесених методом термічного напilenня, щоб закрити пори.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

Об'ємні тверді речовини:	69 ± 2% (МІО), 70 ± 2% (без МІО) (ISO 3233-3)
Вага твердих частинок:	78 ± 2%
ЛОС:	285 г/л визначено практично відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).
Кольори:	Відтінки кольорів МІО: Сірий металік, арт. DB 702, номер матеріалу. 687.12; сірий металік, арт. DB 703, номер матеріалу 687.13; зелений металік, прибіл. DB 601, номер матеріалу 687.14; Червоний металік, приблизно DB301; світло-сірий металік, приблизно DB701 Кольорові відтінки без МІО: RAL 9002 Сірий білий, номер матеріалу. 650.97 Можливі незначні відхилення кольору через особливості сировини.
Температура спалаху:	Основа: 23°C, Затверджувач: 48°C
Очищувач / Розріджувач:	Cleaner 26 (для очищення) Thinner EG для розрідження з макс. 5% для адаптації в'язкості. Розрідження впливає на відповідність вимогам до ЛОС, толерантність до провисання та товщину сухої плівки.
Розмір упаковки:	Двокомпонентний матеріал, що постачається в окремих контейнерах для змішування перед використанням: 30 кг (20 літрів)
Коефіцієнт змішування:	90 частин основи на 10 частин затверджувача за вагою. 0,7 частини основи на 1 частину затверджувача за об'ємом
Щільність:	1.5 kg/l (МІО) 1.4 kg/l (МІО-free)
Строк придатності:	2 роки з дати виготовлення, зберігати в оригінально закритих контейнерах у прохолодному та сухому місці

Рекомендовані способи застосування:

Безповітряне розпилення, звичайне розпилення, пензлик, валик

Типова товщина:

Рекомендована норма витрати на один шар

МІО Shade	Типовий		Максимальний шар за один раз
Сухий	80 мкм	160 мкм	320 мкм
Мокрий	116 мкм	232 мкм	460 мкм
Теоретична витрата*	0,174 кг/м2 0,116 л/м2	0,348 кг/м2 0,232 л/м2	
Теоретичне покриття*	5,75 м²/кг 8,63 м²/л	2,88 м²/кг 4,31 м²/л	
МІО-Free Shade	Типовий		Максимальний прогин
Сухий	80 мкм	160 мкм	320 мкм
Мокрий	114 мкм	229 мкм	460 мкм
Теоретична витрата*	0,160 кг/м2 0,114 л/м2	0,320 кг/м2 0,229 л/м2	
Теоретичне покриття*	6,25 м²/кг 8,75 м²/л	3,13 м²/кг 4,38 м²/л	

* Ця цифра не враховує профіль поверхні, нерівномірність нанесення, надмірне розпилення або втрати в контейнерах та обладнанні.

Товщина плівки залежить від фактичного використання та специфікації.

Життєздатність:

+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
12 годин	8 годин	5 годин
Тривалість життя залежить від температури та об'єму.		



ЕПОКСИДНА ГРУНТОВКА ТА ПРОМІЖНИЙ ШАР / МІО

Переглянуто 03/2024 Випуск 2

СЕРЕДНІЙ ЧАС ВИСИХАННЯ

Для товщини сухої плівки 80 мкм:

	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 40°C	+ 80°C
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	12 годин	8 годин	4 години	75 хв	20 хв
Перекриття	12 годин	8 годин	4 години	75 хв	20 хв

Для товщини сухої плівки 160 мкм: ущільнювача

	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 40°C
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	20 годин	12 годин	5,5 годин	2 години
Перекриття	20 годин	12 годин	5,5 годин	2 години

*ISO 9117

Максимальний час повторного нанесення - 4 роки. Перед подальшим нанесенням необхідно видалити всі забруднення. У разі збільшення часу повторного нанесення зверніться до служби підтримки клієнтів компанії Sherwin Williams.

Остаточне затвердіння: 1-2 тижні, залежно від товщини плівки та температури. Ці цифри наведені лише як орієнтовні. Необхідно також враховувати такі фактори, як рух повітря, товщина плівки і вологість.

ПОГОДЖЕННЯ ТА СХВАЛЕННЯ

- Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL KOR-Stahlbauten, Blatt 87"
- Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL KOR-Stahlbauten, Blatt 50"
- Затверджено відповідно до австрійського стандарту RVS 15.05.11 та RVS 08.09.02 Система S18 та S19.
- Доступні сертифікати для C4 high, C5 high і дуже високого рівня відповідно до ISO 12944

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Для досягнення задовільної адгезії переконайтеся, що поверхня, на яку наноситься покриття, чиста, суха і вільна від будь-яких поверхневих забруднень, таких як масло, жир, бруд і продукти корозії. Забруднені та обвітрені поверхні, наприклад, заґрунтовані, рекомендується очистити засобом Cleaner Wash.

Сталеві поверхні повинні бути очищені дробеструйною обробкою до ступеня Sa 2½ відповідно до ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Гаряче оцинковані поверхні, нержавіюча сталь і алюміній повинні бути підготовлені шляхом знежирення або, у разі постійного занурення або конденсації, струменевою обробкою відповідно до ISO 12944-4 з використанням абразивного абразиву з кольорових металів.

Покриття металевого цинку, нанесеного методом термічного наплення, необхідно ретельно очистити від пилу та вільних частинок розпилення. Герметизацію слід починати відразу після процесу наплення, до того, як відбудеться видиме окислення поверхні, щоб уникнути забруднення брудом або вологою.

ЗМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А за допомогою механічного міксера для фарби (починайте повільно, потім збільшуйте швидкість приблизно до 300 об/хв). Обережно додайте компонент В і дуже ретельно перемішайте обидва компоненти (включаючи боки і дно ємності). Перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідної суміші. Ми рекомендуємо перелити змішаний матеріал у чистий контейнер і знову перемішати, як описано вище, щоб уникнути неправильного змішування.

Під час змішування та поводження з матеріалами завжди носіть захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Температура основи повинна бути вище +5°C і щонайменше на 3°C вище точки роси.

Температура матеріалу повинна бути вище +5°C. Відносна вологість повітря не повинна перевищувати 85%.

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Наведені нижче дані є орієнтовними. Для досягнення задовільних характеристик нанесення можуть знадобитися зміни тиску та розмірів наконечників. Завжди продувайте розпилювальне обладнання перед використанням із зазначеним очищувачем. Будь-яке скорочення повинно відповідати існуючим нормам щодо ЛОС і бути сумісним з існуючими умовами навколишнього середовища та застосування.

Безповітряне розпилення

Агрегат: Ефективне безповітряне обладнання
Розмір наконечника: 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
Кут розпилу: 40° - 80°
Робочий тиск: мінімум 180 бар (2600 psi)

Наведені вище відомості про безповітряне розпилення призначені лише для ознайомлення. Такі параметри, як довжина та діаметр шланга для рідини, температура фарби, форма та розмір виробу, впливають на розпилювальний наконечник і робочий тиск.

обраний. Однак робочий тиск повинен бути мінімально можливим стабільне задовільне розпилення.

Оскільки умови на різних роботах можуть відрізнятися, відповідальність за те, щоб обладнання, яке використовується, було налаштоване для досягнення найкращих результатів, лежить на виконавцях робіт.

У разі виникнення сумнівів зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.

Звичайний спрей

Тиск розпилення: 3 - 5 бар (43 - 73 psi)
Розмір наконечника: 1,5 - 2,5 мм (0,06 - 0,10 дюйма)

Щітка та валик

Покриття підходить для нанесення пензлем і валиком. Може знадобитися нанесення декількох шарів, щоб отримати товщину сухої плівки, еквівалентну товщині одного шару, нанесеного розпилювачем.



ЕПОКСИДНА ГРУНТОВКА ТА ПРОМІЖНИЙ ШАР / МІО

Переглянуто 03/2024 Випуск 2

РЕКОМЕНДОВАНІ СИСТЕМИ

Сталь

1 x Macropoxy® EG-1 Plus

У разі впливу постійного конденсату використовуйте ґрунтовку Zinc Clad®.

Проміжний шар

Сумісна з широким спектром епоксидних ґрунтовок Sherwin-Williams Macropoxy® та Zinc Clad®.

Відповідні фінішні покриття

Покриття епоксидними та поліуретановими покриттями Sherwin-Williams в 1 або 2 шари. За умови, що поверхня, яка покривається, є чистою, сухою та без забруднень.

Гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь та алюміній

1 x Macropoxy® EG-1

Plus 1 x Acrolon®

фінішне покриття

Цинкові покриття з термічним напilenням металічного цинку

1 x Macropoxy® EG-1 Plus в якості

герметика 1 x Macropoxy® EG-1

Plus

Для використання в якості ущільнювача на термічно напilenних металевих цинкових покриттях, розбавити 20% розріджувачем Thinner EG. Розбавлений матеріал наносити негайно і при постійному перемішуванні у вигляді тонкого туманного шару для заповнення пористості основи без нанесення повного шару на даному етапі.

Через приблизно 15 хвилин нанесіть "мокрим по мокрому" на решту товщини Macropoxy® EG-1 Plus.

ДОДАТКОВІ ПРИМІТКИ

Час сушіння, час затвердіння і термін придатності слід розглядати лише як орієнтовний.

Епоксидні покриття - використання в тропіках:

Епоксидні покриття на момент змішування не повинні перевищувати температуру 35° C. Використання цих продуктів після закінчення терміну придатності може призвести до погіршення адгезійних властивостей, навіть якщо матеріали виглядають придатними для нанесення.

Розбавлення змішаного продукту не вирішить цю проблему. Якщо температура повітря та основи перевищує 40° C і епоксидні покриття наносяться за таких умов, у покритті можуть виникнути дефекти лакофарбової плівки, такі як сухе розпилення, бульбашки, піхол тощо.

Хімічна стійкість:

Стійкий до атмосферних впливів, води, морської води, диму, протіожедних солей, парів кислот і лугів, масел, жирів і короткочасного впливу палив і розчинників.

Стійкість до температури:

Сухе нагрівання до +150° C, короткочасне до +200° C.

Підвищена волога температура навколишнього середовища приблизно до + 50° C.

У разі підвищення температури зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.

Числові значення, вказані для фізичних даних, можуть дещо відрізнятися від партії до партії.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Зверніться до Паспорту безпеки та гігієни праці для отримання інформації про безпечне зберігання, обробку та застосування цього продукту.

ГАРАНТІЯ

Незважаючи на те, що всі заяви, зроблені про нашу продукцію (чи то в цьому технічному паспорті, чи то в інших документах), є правильними і точними, наскільки це можливо. Незважаючи на це, ми не можемо контролювати якість або стан основи, умови нанесення або багато інших факторів, що впливають на ваше використання та застосування нашого продукту.

Відповідність продукту фактичним умовам нанесення або використання за призначенням має визначатися виключно вами. Зміст цього документа, а також будь-яких усних або письмових заяв, які вже зроблені або будуть зроблені у зв'язку з предметом цього документа, включаючи будь-які пропозиції щодо відповідних продуктів і будь-яких запропонованих способів застосування, технічні деталі та іншу інформацію про продукт, являє собою лише результати випробувань або досвід, отримані в контрольованих або визначених умовах, і тому надається виключно в загальних інформаційних цілях.

Якщо ми не домовимося про це окремо в письмовій формі, ми не несемо відповідальності перед вами за будь-які збитки або шкоду, чи то за контрактом, чи то за деліктом (в тому числі недбалість), порушення встановлених законом обов'язків, перекручення, неправдиві твердження або інші, що виникають на підставі або у зв'язку з цим документом або такими заявами.

Ми відмовляємося від будь-яких явних або неявних запевнень, гарантій або поручительств (включаючи будь-які неявні гарантії придатності для продажу або придатності для певної мети), хоча ніщо в цій відмові не виключає і не обмежує нашу відповідальність за смерть або тілесні ушкодження, що виникли через нашу недбалість, шахрайство або навмисне введення в оману, або будь-яку іншу відповідальність, яка не може бути виключена або обмежена за законом.

Всі продукти, що постачаються, та технічні консультації, що надаються, підпадають під дію наших Стандартних умов продажу, копію яких ви повинні запросити та уважно вивчити.

Цей документ може час від часу змінюватися та оновлюватися, і після друку є неконтрольованим. Користувачі несуть відповідальність за використання найновішої версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Якщо цей технічний паспорт було перекладено, то за основу було взято англійську версію. У разі виникнення будь-яких запитань, будь ласка, звертайтеся до основної англійської версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.