



ТОКОПРОВОДЯЩЕЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ, 100% ОБЪЕМНОГО ТВЕРДОГО ВЕЩЕСТВА

Пересмотрено 07/2023
Выпуск 1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие для защиты стали от коррозии с высокой физической прочностью, хорошей стойкостью к истиранию и ударам.

- Высокая химическая стойкость к воспламеняющимся и невоспламеняющимся жидкостям, а также к широкому спектру химических веществ
- Одобрено также для биотоплива, содержащего углеводородное топливо
- Проводник
- Высокая устойчивость к диффузии
- Очень хорошая адгезия к стали

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Может использоваться в качестве внутренней окраски резервуаров, контейнеров, силосов, вторичных защитных сооружений и трубопроводов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Объемные твердые вещества: 100 ± 2% (ISO 3233-3)

Вес твердых частиц: 100 ± 2%

ЛОС: 0 г/л определяется практически в соответствии с Директивой по защитным покрытиям Немецкой ассоциации лакокрасочной промышленности (VdL-RL 04).
189 г/л рассчитано по рецептуре, чтобы удовлетворить требованиям Директивы ЕС по выбросам растворителей.
145 г/кг рассчитано на основе рецептуры, чтобы удовлетворить требованиям Директивы ЕС по выбросам растворителей (Великобритания).

Цвета: Черно-серый (примерно RAL 7021)

Температура **вспышки:** Основа: >62°C, Отвердитель: >112°C.

Очиститель/разбавитель: Cleaner 26 (для очистки).

Пролитые вещества, инструменты и брызги немедленно очистите средством Cleaner 26.
Не разбавляйте Dura-Plate® 138 A.

Размер упаковки: Двухкомпонентный материал поставляется в отдельных контейнерах, которые необходимо смешать перед использованием:
11,8 кг (9 литров) при смешивании.
Объем зависит от цвета и густоты.

Пропорции смешивания: 100 частей основы к 31 части отвердителя по весу. 100 частей основы к 39 частям отвердителя по объему.

Плотность: 1,3 кг/л (может меняться в зависимости от цвета).

Срок годности: 2 года с даты изготовления, хранить в оригинальной герметичной упаковке в сухом и прохладном месте.

Рекомендуемые способы применения:
Безвоздушное распыление, кисть и валик

Типичная толщина:

Рекомендуемая норма нанесения на один слой

	Типичный	Максимальный прогиб
Сухой	500 мкм	1000 мкм
Влажный	500 мкм	1000 мкм
Теоретический расход*	0,650 кг/м² 0,500 л/м²	
Теоретическое покрытие с м2*	1,54 м²/кг 2,00 м²/л	

* Эта цифра не учитывает профиль поверхности, неравномерность нанесения, избыточное распыление или потери в контейнерах и оборудовании.
Толщина пленки зависит от фактического использования и технических характеристики

Время жизни после приготовления:

+ 20°C	+ 30°C
20 мин	10 мин

Время зависит от температуры и объема.



ТОКОПРОВОДЯЩЕЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ, 100% ОБЪЕМНОГО ТВЕРДОГО ВЕЩЕСТВА

Пересмотрено 07/2023
Выпуск 1

СРЕДНЕЕ ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Для толщины сухой пленки 300-1000 мкм:

	+ 20°C
Сухой на ощупь	4 часа
Пешеходное движение	12 часов

Максимальное время повторного нанесения - 2 дня при 20°C. Перед последующим нанесением необходимо удалить все загрязнения. В случае длительного времени повторного нанесения поверхность должна быть зачищена. Окончательное отверждение: Полная механическая и химическая стойкость через 7 дней при + 20°C.

Для процедуры отверждения не требуется вентиляция. Эти данные приведены только в качестве ориентира.

УТВЕРЖДЕНИЯ И ОДОБРЕНИЯ

- Он одобрен строительными органами немецкой DIBt для внутренних футеровка стальных резервуаров, предназначенных для хранения легковоспламеняющихся жидкостей.
- Сертифицирована компанией "KIWA NL" в соответствии с "BRL-K 779" в качестве сертифицированной внутренней облицовки стальных резервуаров, предназначенных для хранения легковоспламеняющихся жидкостей.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Убедитесь, что поверхности, на которые наносится покрытие, чистые, сухие и свободны от всех загрязнений, таких как масло, жир, грязь и продукты коррозии, для достижения удовлетворительной адгезии.

Удаление сварочного напыления, шлифовка сварочных швов и нахлестов сварочных швов в соответствии с DIN EN 14879-1.

Стальные поверхности должны быть очищены до Sa 2½ в соответствии с ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Средний профиль поверхности Rz ≥ 50 мкм.

СМЕШИВАНИЕ

Очень тщательно перемешайте компонент А с помощью механического миксера для краски (начинайте медленно, затем увеличивайте обороты примерно до 300 об/мин). Осторожно добавьте компонент В и очень тщательно перемешайте оба компонента (включая стенки и дно емкости). Перемешивайте не менее 3 минут до получения однородной массы. Мы рекомендуем перелить смешанный материал в чистую емкость и вскоре снова перемешать, как описано выше, чтобы избежать неправильного смешивания. Во время смешивания и работы с материалами всегда надевайте защитные очки, подходящие перчатки и другую защитную одежду.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура основания должна быть выше + 8°C и не менее чем на 3°C выше точки росы.

Температура материала должна быть выше + 20°C.

Относительная влажность воздуха должна быть ниже 80%.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Ниже приведены рекомендации. Для получения удовлетворительных характеристик нанесения может потребоваться изменение давления и размера наконечника. Всегда продувайте распылительное оборудование перед использованием перечисленных очистителей.

Безвоздушное распыление

Устройство: Безвоздушное оборудование (производительность ≥ 18 л/мин)

Размер наконечника: 0,48 - 0,58 мм (0,019 - 0,023 дюйма)

Угол распыла: 40° - 80°

Рабочее давление: мин. 200 бар (2900 фунтов на кв. дюйм) Распылительные шланги: Ø ½ дюйма (10 мм), макс. 20 м + 2 м с уменьшенным Ø ¼ дюйма (6 мм)

Температура материала и оборудования не ниже + 20°C. Снимите сита.

Перекачивать напрямую (без подсоединенного всасывающего шланга).

При более низких температурах рекомендуется изолировать шланг и использовать линейный нагреватель, особенно при использовании длинных шлангов.

Приведенные выше данные о безвоздушном распылении предназначены только для ознакомления. Такие детали, как длина и диаметр шланга для подачи жидкости, температура краски, форма и размер рабочего места, влияют на выбор наконечника распылителя и рабочее давление.

Однако рабочее давление должно быть минимально возможным последовательное и качественное распыление.

Поскольку условия на разных работах могут быть разными, маляр обязан убедиться, что используемое оборудование настроено так, чтобы обеспечить наилучшие результаты.

В случае сомнений обратитесь в службу поддержки клиентов Sherwin-Williams.

Кисть и валик

Подходит только для ремонта небольших участков или для предварительного покрытия краев.

Ремонт

- Наносить согласно инструкции
- Подходит только для ремонта небольших участков

Очистите и подготовьте поврежденные участки с помощью шлифовки или дробеструйной обработки, тщательно удалив пыль. Как можно скорее нанесите холодный смешанный материал шпателем.

Испытание на пористость

Из-за электропроводности покрытия это можно оценить только визуально.



ТОКОПРОВОДЯЩЕЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ, 100% ОБЪЕМНОГО ТВЕРДОГО ВЕЩЕСТВА

Пересмотрено 07/2023
Выпуск 1

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИСТЕМЫ

Сталь, нержавеющая сталь и алюминий

1 x Dura-Plate® 138 A (мин. 500 мкм)

(диапазон толщины слоев: мин. 300 мкм до макс. 1000 мкм, NDFT зависит от хранящихся химикатов)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ

Время высыхания, время отверждения следует рассматривать только как ориентировочные.

Химическая стойкость:

Устойчив к различным веществам. Проконсультируйтесь с компанией Sherwin-Williams.

Температурная устойчивость:

Сухое тепло до + 100°C.

В случае повышения температуры обратитесь в службу поддержки клиентов Sherwin-Williams.

Электрическое сопротивление:

$\leq 1 \times 10^8 \Omega$

Числовые значения, указанные для физических данных, могут незначительно отличаться от партии к партии.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Для получения информации о безопасном хранении, обращении и применении данного продукта обратитесь к паспорту безопасности и гигиены продукта.

ГАРАНТИЯ

Несмотря на то, что все заявления, сделанные о нашей продукции (как в данном техническом паспорте, так и в других документах), являются правильными и точными, насколько нам известно. Мы не можем контролировать качество или состояние подложки, условия применения или многие другие факторы, влияющие на использование и применение нашего продукта.

Пригодность продукта в реальных условиях применения или предполагаемого использования должна определяться исключительно вами. Содержание данного документа, а также любые устные или письменные заявления, которые уже сделаны или будут сделаны в связи с темой данного документа, включая любые предложения по подходящим продуктам и любые предлагаемые методы применения, технические детали и другую информацию о продукте, представляют собой только результаты испытаний или опыт, полученный в контролируемых или определенных условиях, и поэтому предоставляются только в целях общей информации.

Если мы не договоримся об этом в письменном виде, мы не будем нести ответственность перед вами за любые убытки или ущерб, будь то по договору, в результате правонарушения (включая халатность), нарушение установленных законом обязанностей, введение в заблуждение, искажение информации или иное, возникающее в рамках или в связи с настоящим документом или такими заявлениями.

Мы отказываемся от любых явных или подразумеваемых заявлений, гарантий или поручительств (включая любые подразумеваемые гарантии товарного состояния или пригодности для конкретной цели), хотя ничто в этом отказе от ответственности не исключает и не ограничивает нашу ответственность за смерть или травмы, возникшие в результате нашей халатности, или нашего мошенничества, или мошеннического введения в заблуждение, или любую другую ответственность, которая не может быть исключена или ограничена по закону.

Все поставляемые товары и предоставляемые технические консультации регулируются нашими Стандартными условиями продажи, которые вы должны запросить и внимательно изучить.

В этот документ могут периодически вноситься изменения и дополнения, которые не подлежат контролю после печати. Пользователи несут ответственность за использование наиболее актуальной версии, которую можно найти на сайте: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Если данный технический паспорт был переведен, то в качестве источника использовалась английская версия. В случае возникновения каких-либо вопросов, пожалуйста, обратитесь к основной английской версии, которую можно найти по адресу: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.